



# ЕЁ ВЕЛИЧЕСТВО СКВАЖИНА

№ 1 (47) 27 ЯНВАРЯ 2012 ГОДА

фраза дня

**ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ -  
УСПЕШНАЯ ПЕРСПЕКТИВА  
ПРЕДПРИЯТИЯ**

поздравляем!

**За многолетний добросовестный труд в нефтяной промышленности, высокие производственные показатели администрация и профсоюзный комитет ООО «Татнефть-РемСервис»:**

**1. Присвоили звание «Почетный работник «Татнефть-РемСервис»:**

- Мансуру Максutowичу ВАЛИУЛЛИНУ - бурильщику КРС ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»;
- Рафису Насыховичу ФАРХУТДИНОВУ - бурильщику КРС ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»;
- Минахтamu Минисламовичу ВАЛИУЛЛИНУ - мастеру по КРС ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»;
- Бильсуру Катиповичу АХТЯМОВУ - мотористу цементировочного агрегата ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»;

**2. Наградили Почетной грамотой ООО «Татнефть-РемСервис»:**

- Сирина Хатиповича ИСХАКОВА - бурильщика КРС ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»;
- Фарита Узбековича САФИУЛЛИНА - машиниста подъемника ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»;
- Николая Васильевича БУСЛАЕВА - бурильщика КРС ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»;
- Руслана Фаварисовича САДЫКОВА - водителя ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»;
- Равшана Шамильевича ШАГАЕВА - аппаратчика синтеза ООО «Татнефть-ХимСервис»;
- Руслана Сивгатовича БУРХАНОВА - помощника бурильщика КРС ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис»;

**3. Объявили Благодарность директора ООО «Татнефть-РемСервис»:**

- Табрису Раисовичу МУГИНОВУ - мотористу цементировочного агрегата ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»;
- Рафису Карамовичу ИБРАГИМОВУ - помощнику бурильщика КРС ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»;
- Линару Рубиновичу АХМАДИЕВУ - инженеру-технологу ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»;
- Ринату Садретдиновичу ВАЛИЕВУ - машинисту подъемника ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»;
- Фанису Фахразыевичу САБИТОВУ - инженеру-технологу ТЦ ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»;
- Алексею Петровичу ТРОФИМОВУ - водителю ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»;
- Радикy Нагимовичу ГАНИЕВУ - оператору по ХОС ООО «Татнефть-ХимСервис».



конференция

## СТАВКА - НА ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



**18 января подведены итоги производственно-хозяйственной деятельности управляющей компании «Татнефть-РемСервис» за 2011 год.**

В работе конференции трудового коллектива управляющей компании приняли участие заместитель генерального директора ОАО «Татнефть» по ремонту, бурению скважин и ПНП Рафкат Рахманов, заместитель председателя профсоюзного комитета ОАО «Татнефть» Марсель Бикмуратов, начальники отделов исполнительного аппарата «Татнефти», главные инженеры, главные геологи НГДУ, заместители начальников НГДУ по капитальному ремонту и бурению скважин, руководители и представители управляющих компаний, подрядных организаций.

Директор ООО «Татнефть-РемСервис» Айрат Закиров в своем выступлении отметил, что в 2011 году все основные технико-экономические пока-

затели группой предприятий «Татнефть-РемСервис» выполнены. Производительность труда в коллективе выросла на 11 % и составила 1 млн 770 тыс. на 1 работающего в год. Продолжилась реализация долгосрочной программы по дооснащению и перевооружению бригад капитального ремонта, в ходе которой ведется замена подъемных агрегатов разной грузоподъемности, приобретаются стационарные насосные блоки, что позволяет бригадам капитального ремонта работать в автономном режиме.

Подробно о выполнении производственной программы по предприятиям ООО «Татнефть-РемСервис» доложил главный инженер сервисной компании Юрий Стерлядев. Он подчеркнул, что за отчетный

период выполнен капитальный ремонт традиционным способом на 1918 скважинах, в том числе для ОАО «Татнефть» произведено 1864 ремонта. Производительность труда при традиционном КРС увеличилась на 3,4 %. Средний прирост дебита нефти после КРС составил 3,4 т/сут. Одной из основных задач является повышение эффективности работ - за те же средства качественно выполнить больший объем работ. Для ее решения внедряются мероприятия по снижению продолжительности и стоимости ремонта, взаимосогласованные с заказчиками. Наиболее значимые из них: отключение пластов с применением пакеров ПВРМ - 124 операции с эффектом 44,6 млн руб.; ОПЗ и свабиrowание с пакером - 497 операций с

эффектом 35,3 млн руб.; снижение времени на восстановление уровня жидкости при опрессовке эксплуатационной колонны с 8 до 5 часов - 412 операций с эффектом 30 млн руб.; отказ от установки цементных мостов за счет использования разбурываемых мостовых пробок - 139 операций с эффектом 27,8 млн руб.; отказ от применения пакеров ППРК за счет использования пробки мостовой заливочной - 81 операция с эффектом 17,3 млн руб.; передача данных по GPRS-каналу - 1970 операций с эффектом 15,1 млн руб.; снижение времени ожидания спада давления после проведения ГРП с 24 до 8-12 часов - 181 операция с эффектом 8,3 млн руб.

(Окончание на 2 стр.)

# СТАВКА – НА ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

(Начало на 1 стр.)

От выполнения данных мероприятий в целом получена экономия в сумме 257,3 млн руб.

С целью снижения дополнительных работ совместно с заказчиками снижены: объемы отсвабируемой жидкости на 1 скважино-операцию на 10 %; количество геофизических исследований снижено на 6,8 % (с 4,4 до 4,1 на одну скважину); средняя продолжительность ОРИ снижена на 4 % (с 2,5 до 2,4 часа) на одно исследование.

Для обеспечения единой технологической политики, приведения к единым стандартам оснащенности бригад, оптимизации номенклатуры материалов и химреагентов, применяемых в скважинах, с 1 апреля была проведена централизация технологических служб в Технологическом центре. Одной из главных задач специалистов центра является объективность в оценке ситуации непосредственно на скважине для предотвращения возможных аварий и успешных технологических операций. Например, в 2011 году приостановлено проведение операций на 27 неподготовленных скважинах. В результате проведенной работы технологическая успешность операций повышена (в сравнении с 2010 годом); по ликвидации внутрискважинных осложнений – с 97 до 98 %; ОПЗ – с 87 до 92 %; герметизации эксплуатационных колонн тампонирующим – с 85 до 90 %; отключению пласта – с 93 до 95 %; водоизоляцион-

ным работам – с 93 до 97 %. Кратность тампонажных работ снижена на 16,7 %, продолжительность времени на ОЗЦ – на 20,7 %.

Одним из основных недостатков являются непроизводительные работы, их общее количество снижено на 7 %.

Потери из-за собственных аварий (в часах) на 1 отремонтированную скважину снижены на 23,5 %.

Одной из существенных причин непроизводительного времени являются отказы оборудования. С целью их снижения приобретены 11 подъемных агрегатов, 17 стационарных насосных блоков СИН-35, 3 силовых вертлога, а также другое оборудование и спецтехника на сумму 505 млн руб. Также организована работа по улучшению уровня профессиональной подготовки и приобретению практических навыков машинистами подъемных агрегатов. Все отказы расследуются с определением первопричин, по результатам расследования разрабатываются мероприятия, направленные на снижение и предотвращение отказов. Создан оборотный фонд узлов и запасных частей на весь ряд оборудования.

В результате проведенной работы продолжительность простоев бригад по причине отказов оборудования снижена на 19 %.

Несмотря на достигнутые результаты, работа по снижению и упреждению отказов остается одной из главных в 2012 году. Для этого необходимо продолжить работу по улучшению уровня эксплуатации прокатного оборудования, качества проведения обслу-



живания оборудования в базах и в полевых условиях, а также обеспечить контроль над количеством расхода и качеством потребляемого ЗИП.

Ведется работа по сокращению простоев бригад из-за несвоевременного завоза прокатного оборудования, ежемесячно разрабатываются и внедряются мероприятия по их сокращению. В отчетный период простой снижены на 11 %. Основная задача на 2012 год в области ремонта скважин – это повышение производительности труда за счет минимизации непроизводительного времени.

Расширяется область применения ГРП. На 30 скважинах проведены большеобъемные ГРП с закачкой 15 и более тонн пропанта, что в 1,5-2 раза больше, чем при традиционном ГРП. Проведены 15 процессов ГРП после бурения. Средний дебит скважин, законченных после бурения с разрывом пласта, составляет 9,7 т/сут., что в 2,5 раза выше дебита скважин, законченных по традиционной технологии. Подтверждена целесообразность проведения повторных ГРП на скважинах, где закончился эффект от

первого процесса.

Если раньше при выборе скважины-кандидата имелось ограничение по обводненности продукции более 70 %, то сегодня обводненность 90 % – уже не эксперимент, а норма. Три НГДУ («Альметьевнефть», «Азнакаевскнефть», «Ленингорскнефть») активно развивают это направление и имеют неплохие результаты: средний прирост дебита по нефти составляет 4,3 т/сут.

Работы по технологиям ПНП выполнены на 1357 скважинах, в том числе для ОАО «Татнефть» – 1320, при этом дополнительная добыча нефти за 2011 г. составила 672,8 тыс. тонн (2010 г. – 607,2 тыс. тонн). Произведены 3623 скважино-операции по ОПЗ, что на 5,2 % больше по сравнению с 2010 г.

В 2011 году проведены ОПР по разработке технологии регулирования заводнения высокопроницаемых пластов с применением композиционного комплекса на основе целлюлозно-полимерных материалов. Всего обработано 5 скважин. Произведено 39,2 тыс. тонн химпродукции, что равно уровню 2010 года (39,1 тыс.



тонн). С целью расширения выпуска собственной химпродукции разработана серия высокоэффективных ингибиторов коррозии серии «ТНХС М».

Группой сопровождения пакерных технологий выполнено 2149 операций, что на 15,6 % выше уровня 2010 г. (1859 операций). Внедрено 1535 пакеров, извлечено 614 пакеров, освоено 28 млн руб. (в 2010 г. внедрен 1381 пакер, извлечено 478 пакеров, освоено 21 млн руб.) Кроме ОАО «Татнефть» выполнены работы для сторонних заказчиков на 59 скважинах. Эффект от оптимизации производственных мощностей и реализации мероприятий по ресурсосбережению составляет 98 млн руб.

В 2011 году были проведены организационно-технические мероприятия по созданию безопасных условий труда работникам группы компаний ООО «Татнефть-РемСервис» на сумму 79,5 млн руб. Главное достижение – отсутствие несчастных случаев.

Об итогах работы ОАО «Татнефть» делегатам рассказал заместитель генерального директора по ремонту, бурению

скважин и ПНП Рафкат Рахманов. Он информировал делегатов о том, что за отчетный год компанией добыто 25 млн 998 тыс. тонн нефти. На территориях, расположенных за пределами Республики Татарстан, добыто 265 тыс. тонн нефти, что на 65 % больше, чем в 2010 году. ОАО «Татнефть» имеет сферу деятельности в Сирии, Ливии.

В начале января работники ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» были отправлены в Туркменистан, и скоро они начнут ремонтировать скважины на отдельных участках месторождений этой страны. Рафкат Мазитович поблагодарил присутствующих за хорошую работу в ушедшем году. Он отметил, что необходимо не только совершенствовать организацию работ, но и внедрять у себя высокоэффективные геолого-технические мероприятия, такие как ГРП, зарезка боковых стволов, широко применяемая компьютерные технологии, технологии бурения скважин малого диаметра, горизонтальных стволов, многозабойных скважин.

Наш корр.

## ВЫСТУПЛЕНИЯ



Роберт АХМАДУЛЛИН,  
главный инженер  
НГДУ «Нурлатнефть»

НГДУ «Нурлатнефть» с каждым годом наращивает объемы добычи нефти. Существенная роль в поддержании фонда скважин в работоспособном состоянии и дополнительной добычи нефти принадлежит ООО «Татнефть-РемСервис». За 2011 год бригадами ООО «Татнефть-РемСервис» проведено 99 капитальных ремонтов и 33 ремонта установкой К-54 на Ашальчинском месторождении на сумму 256 млн руб. Бригады ООО «Татнефть-

ХимСервис» произведено 80 обработок призабойной зоны пласта. Проведено 11 ГРП силами ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис». На 9 скважинах осуществлены работы по внедрению технологии ликвидации заколонной циркуляции путем вырезания части эксплуатационной колонны; произведена установка извлекаемой летучки; установлен расширяемый металлический пластырь и проведено большеобъемное ГРП. Успешность по этим скважинам составила 87 %. По скважине № 1093 после проведения большеобъемного ГРП получен прирост 12 т/сут. Благодаря командной работе управления по ремонту скважин и ПНП ОАО «Татнефть», НГДУ и ООО «Татнефть-РемСервис» имеются определенные успехи. Снижена стоимость 1 бригадо-часа по ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» на 10 %, по ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» – на 11 %. Также наблюдается снижение доли дополнительных работ бригад КРС на 18 %. Произошло снижение простоев на 11 %. Однако в структуре простоев

увеличились простои в ожидании спецтехники с 210 до 280 часов.

С целью эффективного использования инвестиций ремонт каждой скважины рассматривается индивидуально, изучаются предыдущие ремонты. Мы добились высоких результатов при таких ремонтах, как переход на верхний горизонт, очистка забоя скважин ППД и др. Показала свою эффективность и технология бурения скважин малого диаметра. Построена первая в «Татнефти» горизонтальная скважина малого диаметра на Ашальчинском месторождении, где применены новые технические решения по проводке и конструкции скважины. Дебит данной скважины составляет 9 т/сут. В 2011 году по НГДУ выполнен капитальный ремонт методом глубокого внедрения в продуктивный пласт боковым стволом 11 скважин, четыре из которых выполнены силами ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис».

Мы видим положительную динамику в области КРС, но нам необходимо вести работу по ее дальнейшему улучшению.



Рустэм ХАННАНОВ,  
главный геолог  
НГДУ «Бавлынефть»

Для того чтобы успешно справляться с установленным планом по добыче нефти, необходимо постоянно работать над поддержанием продуктивности фонда в рабочем состоянии, бережно относиться к каждой скважине, максимально использовать ее потенциал. Число скважино-ремонтов, проведенных за 2011 год по НГДУ «Бавлынефть» силами ООО «Татнефть-РемСервис», составляет 373, в том числе 201 ремонт –

силами ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис», 140 скважино-обработок – силами ООО «Татнефть-ХимСервис» и 32 скважино-операции – силами ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис».

Благодаря индивидуальному подходу к ремонту каждой скважины и командной работе дополнительная добыча нефти за счет произведенных работ составила 120 тыс. тонн или 5,8 % от общей годовой добычи нефти. Объем дополнительно возниковавших работ за прошлый год снизился в 3,5 раза. Также в 2,5 раза снизилась продолжительность работ, связанных с осложнениями, допущенными в процессе ремонта скважин.

Несмотря на высокие результаты на сегодняшний день остается не решенным ряд вопросов, касающихся водоизоляционных работ, как в терригенных, так и в карбонатных коллекторах; работ, связанных с герметизацией эксплуатационных колонн добывающих и нагнетательных скважин. Нужны новые технологии ремонта скважин,

нестандартное инженерное мышление и т.д.

Отрадно отметить, что за последнее время в области капитального ремонта скважин, ГРП, колтюбинговых технологий и нефтепромысловых химии произошел прорыв, скачок на новый уровень.

В новом 2012 году нам совместно предстоит произвести 308 ремонтов и дополнительно добыть около 90 тысяч тонн нефти.

Хотелось бы отметить, что скважина – это основное орудие производства нефтяника. Без действующих скважин и широкого охвата фонда скважин мероприятия – нет стабильной добычи нефти. Чем больше мы будем работать с фондом, тем стабильнее будет результат. Капитальный ремонт скважин – это важнейшее направление в работе над фондом скважин. И я не сомневаюсь, что коллектив управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис» справится с предстоящим объемом работ с высокими технико-экономическими показателями.

## ВЫСТУПЛЕНИЯ

В 2011 году силами ООО «Татнефть-АктабинскРемСервис» выполнено 886 ремонтов. По межтрубному пространству отремонтировано 150 скважин. Оказано 146 услуг установками «Гибкая труба» бригадам КРС и ПРС. Доля работ для сторонних заказчиков составила 9,9 %.

В 2011 году проводился комплекс мероприятий, который позволил увеличить количество ремонтов без увеличения количества вахт, снизить продолжительность ремонта с 35,4 до 34,8 часа, снизить на 7 % транспортные затраты на ремонт одной скважины, снизить непроизводительные работы до 5 %, увеличить номенклатуру выполняемых работ, повысить их успешность, увеличить дополнительную добычу за счет капитального ремонта скважин гибкой трубой.

Дополнительная добыча за счет капитального ремонта на скважинах открытого акционерного общества «Татнефть» составила 254460 тонн, в том числе по скважи-

нам, обработанным по межтрубному пространству (150 скважин) – 28070 тонн. По канатно-контейнерным технологиям в 2011 году выполнено 3597 операций, что на 6,6 % больше чем в 2010 году.

В прошедшем году в целях совершенствования производства в цехе ККТ проведены следующие мероприятия: пересмотрены нормы на подготовительно-заключительные работы при канатных технологиях в сторону их уменьшения; пересмотрены условия премирования членов экипажей ККТ в зависимости от выполнения норм времени; пересмотрены условия премирования мастеров и начальника цеха ККТ. В результате производительность труда в 2011 году выросла на 14,2 %.

В связи с нехваткой машинистов ПКС проведено обучение операторов по исследованию скважин профессии машиниста каротажной станции без права управления. Ведется работа по созданию комплексов партий для проведения различных видов работ одним подъемником. На перспекти-



Равиль ТУХВАТУЛЛИН,  
заместитель  
начальника ЦККТ  
ООО «Татнефть-  
АктабинскРемСервис»

ву перед нами поставлены следующие задачи: создать универсальные партии, сократить транспортные затраты, увеличить количество оборудования для безбригадного свабирования скважин, продлить стажировку операторов для взаимозаменяемости работников.

Со своей стороны хотим заверить руководство, что нами будут приложены все силы для выполнения поставленных задач.

Нашей бригадой под руководством мастера Анвара Ахметханова в 2011 году отремонтировано 23 скважины для НГДУ «Азнакаевскнефть» и «Джалильнефть», что на 3 скважины больше, чем в 2010 году.

Производительность труда выросла с 5 до 5,75 скважины на вахту. Моей основной задачей, как бурильщика, является 100 % выполнение нормированного задания без потери качества работ. На это нас мотивирует и внедренное с 2010 года положение об оплате труда вахт капитального ремонта скважин. В 2011 году всеми вахтами бригады нормы на сделанных работах были выполнены. Снижено время пересменки вахт с 22 минут в 2010 году до 15 минут в 2011 году.

Качество выполняемых работ во многом зависит от квалификации работника, уровня его знаний и умений. До работников вахт доводится информация не только об осложнениях в своем цехе, но и о случаях повторных работ по всей управляющей компа-

нии, объясняются причины случившегося. Перед началом ответственных операций мастера и технологи проводят инструктаж с рабочими. В виде памятки до бурильщиков доводится информация о возможных производственных рисках при проведении той или иной операции, а мастер указывает их в сменном задании. Непосредственно в бригаде проведено обучение по эксплуатации ключа ГКШ и его обслуживанию. В декабре рабочие бригад и мастера сдали экзамены на выявление уровня знаний в области ремонта скважин.

Видеогруппа целенаправленно просматривает выполнение регламентирующих документов, правил при проведении технологических операций. Все это направлено на повышение нашего уровня знаний, а, значит, и качества работ.

Необходимо отметить, что в 2011 году уровень непроизводительных работ остался высоким – порядка 7 %. Дело здесь в простоях, которые возникают в основном по двум



Айрат ДАВЛЕТШИН,  
бурильщик КРС  
ЦПНП и КРС № 1  
ООО «Татнефть-  
АзнакаевскРемСервис»

причинам: во-первых, из-за отклонений от хода ремонта и дополнительных работ; во-вторых, из-за изменения плана-графика движения бригад, в результате чего приходится ждать проезды документов или открытие дорог.

В заключение от имени азнакаевских капитальщиков хочу заверить участников конференции и наших заказчиков, что все поставленные перед нами задачи будут успешно выполнены.



Альберт АХМЕТЗЯНОВ,  
мастер буровой ЦСС  
ООО «Татнефть-  
ЛенингорскРемСервис»

За 2011 год нашим цехом построено и сдано заказчику 82 скважины малого диаметра, на 12 скважинах проведены опытно-промышленные работы по опережающему бурению кондукторов с применением в качестве обсадной колонны бывших в употреблении труб диаметром 219 и 273 мм со сварными и резьбовыми соединениями.

Также впервые были построены две скважины с горизонтальным стволом и открытой

продуктивной частью в продуктивном горизонте. На сегодняшний день скважины работают с дебитами 10,3 м<sup>3</sup> и 4,0 м<sup>3</sup> в сутки нефти соответственно.

С августа ушедшего года начаты работы по реконструкции скважин с резкой боковой ствола. На сегодняшний день таким способом реконструировано 4 скважины. Благодаря мероприятиям по опережающему строительству направлений, выполняемым бригадами ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис», почти на сутки сокращаются сроки строительства скважин малого диаметра. Большое внимание в 2011 году было уделено подготовительно-заключительным работам (ПЗР) при строительстве скважин. Введены нормативы на поэтапное выполнение ПЗР, закреплены ответственности за выполнение, количественный и качественный состав спецтехники. В результате время на подготовительно-заключительные работы снизилось на 21 % по сравнению с 2010 годом.

Введение защиты плана строительства скважины мас-

тером до переезда бригады позволило исключить многие негативные моменты, связанные со своевременным обеспечением материалами, оборудованием, спецтехникой. Технической и технологической службами предприятия перед началом бурения проводятся предпусковые работы, направленные на выявление, устранение и недопущение в процессе строительства скважины неполадок, отказов оборудования.

Тесное сотрудничество служб заказчика и подрядчика при строительстве скважин малого диаметра, работа единой командой дает свои положительные результаты. Проводится постоянный поиск возможного снижения продолжительности цикла строительства скважины. Так, например, средняя продолжительность строительства одной скважины в ОАО «Татнефть» составила 20,4 суток. Лучший показатель в НГДУ «Альметьевнефть» – 16 суток и «Джалильнефть» – 16,3 суток. При этом резервы по снижению продолжительности строительства скважины еще имеются.



Руслан УСМАНОВ,  
мастер цеха по РС № 2  
ООО «Татнефть-  
АльметьевскРемСервис»

С 2011 года в ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» проводится защита плана работ мастером у начальника цеха. Это позволяет своевременно подавать заявки на необходимые ресурсы (услуги, материалы и т.д.). В процессе ремонта скважины перед каждой технологической операцией мастерами и бурильщиками проводятся инструктажи работникам вахты о возможных технологических рисках, мерах по обеспечению безопасных

условий работ. Также технологи Технологического центра до проведения сложных технологических операций проводят инструктажи с разбором действий каждого работника вахты. Это дисциплинирует бригаду и позволяет избежать аварий и осложнений. Кроме этого, ИТР цеха и аппарата управления непосредственно на рабочих местах проводят обучение членов вахт правильной эксплуатации оборудования, соблюдению правил промышленной безопасности и охраны труда, требований технологии.

С целью совершенствования работы БПО была проведена централизация по видам оборудования. Для решения проблем недостаточного уровня сервиса и неправильной эксплуатации ключей ГКШ внедрены следующие мероприятия: закрепление за каждой бригадой ключа, а за каждым слесарем – определенного количества ключей, регламентирование и лимитирование ЗИП. Для повышения качества работы с ГКШ проведено дополнительное обучение мастеров и работников бригад.

Производительность и безопасность труда во многом зависят от того, как мы обустроим устье скважины, укомплектуем его технологическими средствами. Применение технологической арматуры в комплекте с превентором ППШР привело к необходимости установки рабочей площадки выше, чем мы привыкли работать. Для этого требуются более высокие мостки. Бригады, работающие за пределами ОАО «Татнефть» (например, в ООО «Татнефть-Самара»), уже оснащены высокими мостками. Необходимо внедрить их и в наших бригадах.

В настоящее время при ремонте скважин прибор ДЭЛ-140 фиксирует четыре параметра: нагрузку на крюке, давление в нагнетательной линии, давление в гидросистеме ГКШ. Технология ремонта скважин требует обеспечения контроля скорости спускаемого оборудования. Пока отсутствует инструментальный контроль по расчету таких параметров, это приводит к внутрискважинным осложнениям.

ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» нацелено на решение задач по поддержанию парка в исправном состоянии. Нам удалось повысить коэффициент технической готовности по отношению к 2010 году на 3,5 % и довести его до 0,886. При этом большое внимание уделяется качеству проводимых ремонтных работ. В целях повышения качества и сокращения срока простоя в ремонте в прошедшем году организовано диагностирование спецтехники перед постановкой на техническое обслуживание, ремонт, а также после их окончания. Организовано техническое обслуживание во вторую смену и в выходные дни. Данные мероприятия позволили снизить количество простоев спецтехники в ремонте на 30,4 %.

На сегодняшний день работы по техническому обслуживанию всех видов спецтехники ведутся по новому регламенту. Проведенная работа по повышению готовности парка, увеличению осмысленности с 1,5 до 1,7 дала

увеличение выхода техники на линию. Коэффициент использования парка повысился на 11,4 %. Как следствие, повысилась выработка на 1 единицу техники. По отношению к 2010 году выработка увеличилась на 9,9 %.

С целью оперативного контроля за расходом топлива и другими статьями затрат производится ежесуточный мониторинг. Для оценки реального положения и оперативного принятия мер введено в действие положение по ежесуточному мониторингу подписания путевых листов. Вышеуказанные меры позволили снизить задержку при подписании путевых листов заказчиками с 18 до 10 %. Ужесточен контроль за расходом ГСМ и исправностью спидометрового оборудования, за счет чего снижена доля отклонений показаний спидометра по путевому листу от показаний системы GPS-навигации. При допустимых 5 % в 2011 году они снижены до 2,2 %.

Коллектив за отчетный период сработал без несчастных случаев на производстве



Ринат САЙФУЛЛИН,  
начальник  
Альметьевского цеха  
ООО «Татнефть-  
РемСервисТранспорт»

и учитываемых ДТП. Сегодня по всем организационным вопросам мы работаем в тесном контакте с заказчиком, в результате чего доля отмен и переносов заявок на спецтехнику снизилась с 37 до 15 %. Нарботан опыт по ремонту подъемных агрегатов заказчика. Без увеличения производственных мощностей нам удалось увеличить количество и качество проводимых текущих ремонтов подъемных агрегатов в Азнакаевском цехе.

За 2011 год ООО «Татнефть-ХимСервис» проведены работы по изоляции и ограничению водопотока, выравниванию профиля приемистости, потокоотклонению и стимуляции на 1320 скважинах ОАО «Татнефть» на сумму 737 млн рублей. Выполнены водоизоляционные работы по закачке растворов гипана, жидкого стекла и водонабухающих полимеров на 130 скважинах, сумма услуг составила 15 млн рублей. Проведена обработка призабойной зоны скважин кислотными составами на 3623 скважинах на сумму 274 млн рублей.

Объем производства химпродукции составил 39218 тонн. Для выполнения основных производственных задач в области повышения нефтеотдачи пластов и производства химической продукции на нашем предприятии эксплуатируется более 500 единиц современного механического оборудования. В условиях рынка мы уделяем особое внимание ежесменному техническому обслуживанию, плановому ремонту, диагностированию механических

и энергетического оборудования, что позволило в 2011 году в 3 раза снизить время простоев бригад ПНП по причине отказов оборудования. Экономический эффект составил 121 тыс. рублей.

Реализована программа по переводу круглосуточных и односменных бригад ЦПНП на более совершенные системы видеорегистрации. Результатом проведенной работы явилось увеличение на 2,5 % коэффициента видеозаписи по сравнению с 2010 годом. Для оптимизации затрат разработаны мероприятия по снижению транспортных затрат, затрат на сырье, материалы, энергоресурсы и обслуживающее оборудование.

С целью снижения себестоимости химической продукции и повышения ее конкурентоспособности разработаны ингибиторы коррозии серии «ТНХС-3М», «ТНХС-4М», деэмульгатор «ТНН-2.1Б». Начато промышленное внедрение ингибиторов коррозии «ТНХС-3М» на нефтепромысловых объектах ОАО «Татнефть». Всего в отчетном году внедре-



Сергей СЕНИН,  
начальник ЦПНП  
ООО «Татнефть-ХимСервис»

но 117 тонн; проведены стендовые испытания ингибитора коррозии «ТНХС-4М». В 2011 году завершены работы по доставке и размещению сырьевых компонентов на места производства химпродуктов с учетом ввода в эксплуатацию мощностей третьего пускового комплекса. Эффект от выполненных мероприятий составил 1 млн 800 тысяч рублей. Эти средства были направлены на капитальный ремонт 2 спецстанов ЦПНП.

забота

# ЮБИЛЕЙНЫЙ ПРАЗДНИК

Администрацией, профсоюзным комитетом и советом ветеранов ООО «Татнефть-ХимСервис» организовано чествование юбиляров-ветеранов труда. В последние дни ушедшего года в столовой «Юбилейная» для них были организованы чаепитие и праздничный концерт.

На праздничное мероприятие были приглашены ветераны и пенсионеры, которые отметили в 2011 году 60, 65, 70, 75, 80-летние юбилеи. Юбиляров теплыми словами приветствовали начальник общего отдела предприятия Раис Шакиров, председатель профкома Эльмир Галиев и председатель совета ветеранов Зайфар Кадырова.

Из городского сове-

та ветеранов был приглашен председатель по работе с ветеранами Марсель Надыров, который в своем выступлении рассказал о жизни ветеранов города и ОАО «Татнефть» и поздравил юбиляров с праздником.

Всего в этот день в зале столовой собралось 20 юбиляров, каждому были вручены ценные подарки, а молодые талан-

ты предприятия исполнили для виновников торжества песни.

Прошедшее накануне Нового года мероприятие стало лишним подтверждением заботы руководства о своих пенсионерах. Пожилые люди вновь почувствовали себя частью сплоченного коллектива ООО «Татнефть-ХимСервис».

От имени ветеранов выражаем огромную благо-

дарность руководству, профсоюзному комитету, совету ветеранов и всему коллективу предприятия, желаем стабильного развития и процветания, здоровья, семейного благополучия, успехов в работе!

*Равис ВАЛИАХМЕТОВ,  
пенсионер  
ООО «Татнефть-ХимСервис».*



спартакиада

# САМЫЕ БЫСТРЫЕ ЛЫЖНИКИ



В рамках спартакиады состоялись лыжные гонки. Женщины соревновались на дистанции 1 километр, мужчины преодолевали 2 километра. Приветствуя спортсменов на традиционном построении, председатель профкома Фазыл Мифтахов поблагодарил собравшихся за то, что в череде новогодних праздников участники состязаний нашли время и для спорта.

В результате среди женщин в возрастной категории от 31 до 40 лет чемпионкой стала Гульнара Летунова, второй финишировала Людмила Палкина, третьей – Наталья Садриева. В категории 45 лет и старше места распределились следующим образом: первое место заняла Надежда Антипова, второе – Надежда Щербакова, третье – Неля Нелина. У мужчин итоги

таковы. В возрастной категории до 30 лет быстрее всех преодолел дистанцию Булат Фахрутдинов, вторым пришел Владимир Ермошкин, третьим – Камиль Насыбуллин. В категории 31-45 лет лучшее время показал Алексей Тюхтеев, второе – Владимир Портняшкин, третье – Игорь Севастьянов. У спортсменов старше 45 лет первым пришел к фини-

**Во время новогодних каникул стартовала XII спартакиада ООО «Татнефть-Лениногорск-РемСервис».**

шу Юкуп Халиков, вторым Геннадий Неустроев, третьим – Мансур Муртазин.

В командном зачете места распределились следующим образом: первое место досталось ПРЦЭМ и ЭО, второе – ЦТР, третье – ЦРС № 3.

*Ренат КАМАЛОВ,  
ответственный за спорт  
ООО «Татнефть-Лениногорск-РемСервис».*

спорт



**Соревнования по настольному теннису, прошедшие в ООО «Татнефть-Азнакаевск-РемСервис», дали старт IV спартакиаде управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис».**



# СТАРТ СПАРТАКИАДЫ

От имени администрации и профсоюзного комитета ООО «Татнефть-РемСервис» участников соревнований поздравил председатель профсоюзной организации управляющей компании Ильнур Гилемханов.

В результате напряженной борьбы 1 место завоевала дружная команда ООО «Татнефть-Лениногорск-РемСервис», 2 места была удостоена команда ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис».

Замкнули тройку призеров хозяева соревнований – теннисисты ООО «Татнефть-Азнакаевск-РемСервис». Среди женщин 3 место заняла Сария Шавалиева (ООО «Татнефть-Азнакаевск-РемСервис»), 2 место – Надежда Шириева (ООО «Татнефть-Лениногорск-РемСервис»), 1 место досталось Лилии Мухаммадеевой

(ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис»).

У мужчин до 35 лет 3 место завоевал Эльмир Фаттахов (ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис»), 2 место – Александр Косенко (ООО «Татнефть-Лениногорск-РемСервис»), 1 место – Леонид Черяшов (ООО «Татнефть-ХимСервис»).

Среди мужчин старше 35 лет 3 место занял Николай Данилов (ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис»), 2 место – Альберт Талипов (ООО «Татнефть-Азнакаевск-РемСервис»), 1 место – Фарид Хамматшин (ООО «Татнефть-Лениногорск-РемСервис»).

*Фанис ШАМСУТДИНОВ,  
председатель  
профкома  
ООО «Татнефть-Азнакаевск-РемСервис».*

22 января текущего года на горнолыжном комплексе «ЯН» состоялись соревнования по горнолыжному спорту в зачет IV спартакиады группы компаний ООО «Татнефть-РемСервис». И мужчины, и женщины соревновались в скоростном спуске с горы на лыжах. Также мужчины соревновались в сноубординге.

После подведения итогов командные места распределились следующим образом: 1 место досталось команде ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис», 2 место – команде ООО «Татнефть-ХимСервис», 3 место – команде ООО «Татнефть-Лениногорск-РемСервис».

*Наш корр.*

