

# ЕЁ ВЕЛИЧЕСТВО СКВАЖИНА

№ 4 (50) 16 МАРТА 2012 ГОДА

фраза дня

**В ЖИЗНИ ВАЖНО  
ПРАВИЛЬНО  
ВЫБРАТЬ ПРОФЕССИЮ**

обучение

## ЭВОЛЮЦИЯ КАРЬЕРНОГО УСПЕХА



С февраля по март проводились обучение и тестирование молодых специалистов структурных подразделений, дочерних обществ ОАО «Татнефть» и сторонних управляющих компаний в рамках Электронного корпоративного университета (ЭКУ) по курсу «Основы управления проектами».

В данном курсе слушатели ознакомились со стандартом РМВоК, разработанным институтом управления проектами.

От ООО «Татнефть-РемСервис» в обучении приняли участие 12 молодых специалистов. В течение курса студенты корпоративного университета ознакомились с принципами проектного управления. Всего было прочитано пять лекций. После изучения каждой лекции предлагалось пройти тестирование для закрепления материала.

6 марта в «ЦПК-Татнефть» прошло итоговое тестирование по курсу «Основы управления проектами». Все молодые специалисты успешно его сдали.

В рамках реализации стандарта управления персоналом ОАО «Татнефть» и совершенствования методов формирования кадрового резерва с 20 марта будет введена в действие учебная программа «Курс современного руководителя». От управляющей компании «Татнефть-РемСервис» в ней примут участие 32 работника.

Программа обучения будет состоять из теоретической и практической частей. Практическая часть курса содержит лекции: «8 принципов управления», «Ключевые компетенции современного руководителя», «Принципы управления Эдварда Деминга», «История компании», «Корпоративная культура», «Основы менеджмента», «Основы экономики предприятия» и др. По итогам изучения теоретической части предусмотрено тестирование. Практическая часть включает в себя задания, направленные на развитие ключевых управленческих компетенций: системности решений, ориентации на результат, планирования и контроля, руководства людьми, построения отношений и др. Выполнение заданий будет оценено специалистами ОАО «Татнефть». Программа предназначена для обучения специалистов, входящих в перспективный кадровый резерв предприятия, знаниям и навыкам в области управления предприятием.

**Ирек ГАБДУЛГАЛИМОВ,**  
ведущий экономист ЦПО  
ОАО «Татнефть-  
АльметьевскРемСервис».

крупным планом

## НУЖНАЯ ПРОФЕССИЯ

Этой скромной и трудолюбивой женщине удивительно повезло с датой рождения – она появилась на свет в Международный женский день. При всей мягкости своего характера Татьяна Петровна РАХМАТУЛЛИНА выбрала нелегкую профессию аппаратчика синтеза.



Точкой отсчета своего трудового пути Татьяна Петровна считает предприятие «Татнефтепромхим», где с 1983 года она трудилась слесарем КИП и А. До этого была учеба в техническом училище Бугульмы. Сегодня она занимает должность аппаратчика синтеза в ООО «Татнефть-ХимСервис».

О своей работе Татьяна Петровна рассказывает с увлечением и считает ее очень интересной. Изготовление химпродукта представляет собой сложный технологический процесс. Бригада, в которой трудится Татьяна Петровна, – это сплоченная и дружная команда работников, болеющих душой за свое предприятие, преданных своей профессии.

Татьяна Петровна работает не хуже мужчин, но при этом всегда знает, когда понадобится мужская сила, она может рассчитывать на помощь своих коллег.

Говоря о своей работе, Татьяна Петровна отмечает значительное улучшение условий труда. Сегодня на объектах ее предприятия активно вне-

дряется новое оборудование, многие производственные процессы автоматизированы, поддерживаются чистота и порядок на рабочем месте.

Т.П. Рахматуллиной очень близка тема обеспечения работников безопасными условиями труда – она является ответственным уполномоченным профсоюза по охране труда и ежегодно занимается подбором места в конкурсе «Лучший уполномоченный по охране труда».

А дома она – любимая жена, мама и бабуш-

ка. Немаловажным фактом является и то, что сын Альберт пошел по стопам родителей и работает с мамой в одном цехе. Муж также посвятил себя нефтяной профессии и до выхода на пенсию трудился водителем-сварщиком в Альметьевском УПНП и КРС.

Оглядываясь на прожитые годы, Татьяна Петровна с улыбкой говорит: «Ни о чем в своей жизни не жалею – профессию я выбрала важную и нужную».

*Наш корр.*

итоги работы

За два месяца текущего года группой предприятий ООО «Татнефть-РемСервис» произведен капитальный ремонт 365 скважин для ОАО «Татнефть», в том числе:

ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» – 116 скважин;  
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» – 77 скважин;  
ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» – 60 скважин.

Для сторонних заказчиков силами ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» отремонтировано 12 скважин.

Произведен текущий ремонт 142 скважин для ОАО «Татнефть», в том числе:

ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» – 45 скважин;  
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» – 66 скважин;  
ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» – 31 скважины.

Для сторонних заказчиков силами ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» отремонтировано 17 скважин.

ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» при помощи установок с гибкой трубой выполнен ремонт на 112 скважинах, из них 25 – по межтрубному пространству.

ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» закончено строительство 6 скважин малого диаметра, в том числе для сторонних заказчиков закончено строительство 3 скважин малого диаметра.

На 64 скважинах произведен гидроразрыв пласта.

ООО «Татнефть-ХимСервис» произведены 224 скважино-обработки по методам повышения нефтеотдачи пластов.

Количество обработок призабойной зоны (ОПЗ) составило 590 операций.

## корпоративные новости

СЕРВИСНОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ  
ЦМК-ШИН

В России, странах СНГ и за рубежом открываются сервисные центры по обслуживанию ЦМК-шин, выпускаемых шинным комплексом «Татнефти». Торговым домом «Кама», являющимся одним из крупнейших российских дистрибьюторов шин, создана уникальная в масштабах России и СНГ франчайзинговая сеть шинных сервисных центров Tyre&Service.

На сегодняшний день в сеть T&S входят 67 торгово-сервисных шинных центров в России, на Украине – около 30, в Казахстане – 5, в Чехии – 2. Сеть продолжает расширяться. ЦМК-шина отличается от традиционной комбинированной грузовой шины тем, что в ней провололочную основу имеют и каркас, и брекер (часть покрышки, расположенная



между каркасом и протектором). Конструкция шин такова, что к моменту, когда изнашивается заводской протектор, каркас сохраняется практически как новый за счет применения в нем жесткого и долговечного металлокорда. При изнашивании протектора до критической толщины его можно восстановить, произведя повторную нарезку и замену протекторного слоя.

В центрах будет проводиться только нарезка-донорезка (шина ЦМК предполагает донорезку протектора до требуемых ГОСТ и технических условиями глубины), а также сбор шин, требующих восстановления по завершении гарантийного срока. Восстановление шин планируется производить на специализированных заводах, сертифицированных под определенные требования и работающих по рекомендованным к ЦМК-шинам технологиям. Для оказания всего комплекса шиномонтажных услуг для нового поколения автошин сервисные центры открыты на базе автозаправочных станций «Татнефть».

## СПРАВКА

Проект по выпуску шин с цельным металлокордом является наиболее перспективным направлением развития шинного бизнеса, в которое компания «Татнефть» инвестировала около 17 млрд рублей. Новые шины применяются на грузовых автомобилях, автобусах, магистральных тягачах повышенной грузоподъемности. Применение ЦМК-шин на 8 процентов повышает грузоподъемность, на 15 процентов сокращает потребление топлива, благодаря возможности трехкратного восстановления протектора ходимость шин увеличивается до 500 тыс. километров.

По материалам  
пресс-службы  
ОАО «Татнефть».

дата	КУРС АКЦИЙ		КУРС ВАЛЮТ		ЦЕНА НЕФТИ	
	обыкновенные	привилегированные	\$	US	URALS	Внутренний рынок
16.03	198,19	102,00	29,51	38,48	123,64	13900
29.02	187,91	100,88	29,13	39,15	122,54	13900
10.02	179,07	–	30,09	39,46	115,39	12500
16.12	–	–	31,77	41,41	108,39	11750
25.11	–	–	31,21	42,03	106,30	12500
28.10	–	–	30,50	42,40	110,54	11000
12.10	–	–	31,43	42,86	108,26	10250
30.09	–	–	32,22	43,64	103,86	10200

## лента новостей

## НЕЙТРАЛИЗАТОРЫ СЕРОВОДОРОДА

ООО «Татнефть-ХимСервис»



В настоящее время достаточно актуальна задача по определению эффективности различных технологий, предназначенных для увеличения текущей добычи нефти и повышения коэффициента нефтеизвлечения.

Очень часто при проведении работ по повышению нефтеотдачи пластов непосредственно на скважинах требуется большое количество сточной и пресной воды. Проблемой здесь является повышенное содержание сероводорода в сточной воде, закачиваемой в пласт. Использование такой воды невозможно по причинам угрозы здоровью персонала и преждевременного выхода из строя применяемого оборудования. Возникает необходимость завоза ее автоцистернами, что приводит к увеличению затрат. Для решения этой проблемы в ООО «Татнефть-ХимСервис» совместно со специалистами ТатНИПИнефть было разработано производство нейтрализаторов сероводорода «ТНХС-НС», «НСТ».

Данные продукты органического происхождения эффективны при более низких концентрациях и имеют более низкую стоимость по сравнению с другими реагентами.

Предприятие успешно производит работы по потокоотклоняющим технологиям с использованием парка специализированных установок. В ходе внедрения данной технологии предлагается использование сернистой сточной воды из системы ППД с добавлением нейтрализатора сероводорода «НСМ-5М2». Вода из системы ППД поступает в собранную линию со струйным насосом (эжектором), в который из прицепной цистерны дозируется необходимое количество нейтрализатора (из расчета 2,5-3,0 литра на 1 м<sup>3</sup>). Далее ней-

трализованная вода поступает в желобную емкость. Агрегат ЦА-320 производит подачу жидкости из желобной емкости в смесительный блок спецустановки, где происходит смешивание с химреагентами. Из смесительного блока приготовленный раствор закачивается непосредственно в скважину. Во всех указанных точках производится контроль содержания сероводорода с помощью газоанализатора с записью в журнале.

Экономия от применения нейтрализатора сероводорода «НСМ-5М2» на обработку одной скважины по технологии ППД за счет оптимизации завоза значительных объемов технологической жидкости на скважину составляет в среднем 150 тысяч рублей.

На 2012 год запланирована модернизация прицепов-цистерн, в ходе которой они будут оснащены дозирующими и центробежными насосами для сокращения затрат на эксплуатацию агрегата ЦА-320 для подачи нейтрализованной жидкости в спецустановку. Данные работы будут проведены специализированной организацией с выдачей разрешительных документов на эксплуатацию на опасном производственном объекте.

Применение нейтрализаторов сероводорода позволяет повысить безопасность труда персонала, снизить затраты.

Максим ЛИСИЧКИН,  
ведущий инженер ЦПО  
ООО «Татнефть-ХимСервис».

## ОПТИМИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ЗАТРАТ

ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»

В смете затрат на КРС транспортные затраты составляют порядка 30 %. По итогам 2011 года в ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» только на вахтовые перевозки было затрачено 81,2 млн руб., что составляет 19 % от всех транспортных затрат общества.

В 2012 году перед ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» поставлена серьезная задача в области организации работы вахтового транспорта – это снижение затрат на вахтовые перевозки на 10 % без учета сокращения объемов работ по КРС. Предпосылкой для поиска решения данной задачи стала работа, проведенная в области организации работы вахтового транспорта в 2011 году.

Так, по итогам первого полугодия 2011 года анализ загруженности 28 единиц вахтовых машин выявил простой транспорта в период между пересменками вахт. Изучив опыт работы коллег

из НГДУ, мы организовали работу 18 единиц вахтового транспорта с подписанием путевых листов только на период доставки и вывоза вахт. Этот шаг привел к экономии транспортных затрат более 0,5 млн руб. ежемесячно.

Путем организации оперативного учета подписание путевых листов на вахтовый и легковой транспорт и правильного отнесения затрат по бухгалтерскому учету к концу 2011 года транспортные затраты по обществу были снижены более чем на 1,1 млн руб. в месяц. Данные мероприятия позволили в четвертом квартале по отношению к третьему кварталу



оптимизировать затраты на вахтовые перевозки более чем на 1,6 млн руб.

Анализ загруженности транспорта, закрепленного за службами аппарата управления и цехами, выявил внутренние резервы, за счет которых в январе и феврале 2012 года было дополнительно оптимизировано 5 единиц вахтового транспорта; 3 единицы за счет изменения регламента работы и привлечения для перевозки вахт в дневное время автомашин УАЗ, закрепленных за ЦИТС, отделом ПБ и ОТ, начальником ЦПО; 2 единицы за счет сокращения количества бригад ТКРС.

Стоит отметить, что при

оптимизации количества вахтового транспорта, в первую очередь, обращалось внимание на автомашины, имеющие большой срок эксплуатации, что позволило в 2012 году исключить простой бригад из-за несвоевременной отправки вахт по причине поломки техники.

Экономия за счет внедрения вышеуказанных мероприятий в 2012 год по предварительным расчетам составит более 8,5 млн руб.

Рустем САММАТОВ,  
ведущий инженер  
технолог ЦИТС  
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

## НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

РЕЗУЛЬТАТ –  
ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ!

ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» выполняет на скважинах заказчика водоизоляционные работы по новой технологии, с предварительным вырезанием (снятием) эксплуатационной колонны в интервале продуктивных пластов.



Водоизоляционные работы на сегодняшний день выполняются через существующий фильтр или через специально простреленные отверстия напротив водоносной части пласта с целью создания блокирующего экрана и частичного восстановления заколонного цементного камня в интервале между водоносным и продуктивным пластом. При традиционном способе не всегда удается через специальные отверстия в эксплуатационной колонне создать достаточно мощный блокирующий экран за эксплуатационной колонной, а в ряде случаев необходимо этот процесс производить в несколько этапов.

Суть новой технологии, связанной с удалением эксплуатационной колонны напротив водоносной части пласта с последующей обработкой вырезанной части гидромонитором, позволяет удалить старый заколонный цементный камень, очи-

стить заколонное пространство и достичь совершенного вскрытия пласта. Далее путем закачки тампонирующих материалов в подготовленный интервал создается новый мощный сплошной изолирующий экран, который блокирует источник поступления посторонних вод, а также, поступая в заколонное пространство, «лечит» и восстанавливает цементный камень до продуктивного пласта и выше.

Для выполнения этих работ используется буровая труба, роторный блок и вырезающее устройство УВУ. При большом объеме одновременно выполняемых работ по данной технологии необходимо иметь резерв буровых и ведущих труб, а также роторного оборудования. В связи с этим инженерная служба ООО «Татнефть-РемСервис» вышла с предложением испытать при вырезании эксплуатационной колонны с УВУ-146/168-А гидравлический

забойный двигатель (ГЗД) ДЗ-106МР7/8.37 производства «ВНИИБТ-Буровой инструмент».

После принятия решения была разработана программа испытаний, в ходе реализации которой были успешно выполнены работы на 5 скважинах с применением гидравлического забойного двигателя.

Испытания показали, что гидравлическим забойным двигателем ДЗ-106МР7/8.37 в комплексе с УВУ-146/168-А можно успешно вырезать эксплуатационную колонну в заданных заказчиком интервалах.

Производство работ с ГЗД, включая подготовительно-заключительные работы, в сравнении с традиционным роторным способом вырезания эксплуатационной колонны дает существенный экономический эффект на одну операцию при равных условиях соблюдения рабочих пара-

метров технологии работ с УВУ – дешевле на 111,7 тыс. рублей и быстрее на 8,1 бр./час.

ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» до конца 2012 года планирует отремонтировать заказчиком по технологии водоизоляционных работ с вырезанием эксплуатационной колонны с УВУ порядка 50 скважин. Ожидаемый экономический эффект составит порядка 405 бр./часов и 5585,7 тыс. рублей.

Кроме этого, достигается эффект организационного характера, когда исключаются возможные потери при нехватке бурового инструмента и оборудования для производства работ с УВУ, так как работы с ГЗД выполняются имеющимися в бригаде технологическими комплектами труб.

**Артур АХМЕТШИН,**  
ведущий инженер ПТО  
ООО «Татнефть-  
АзнакаевскРемСервис».

## ОПЫТ РАБОТЫ

ПРОБА  
НА КАЧЕСТВО

Обеспечение качества продукции является одной из приоритетных задач ООО «Татнефть-ХимСервис». Улучшение условий труда и внедрение современного оборудования позволяют повысить эффективность производства.

В 2003 году на предприятии была построена новая лаборатория, оснащенная высокотехнологичным оборудованием, высокоточными средствами измерения. Сегодня в лаборатории имеются четыре помещения для проведения хроматографического, физико-химического анализа, аналитического контроля поступающего на производство сырья, отгружаемой продукции, контроля воздушной среды при газоопасных и огневых работах.

Для персонала создана благоприятные условия: оборудована просторная комната приема пищи, душевая комната.

Также проведена большая работа по подготовке к аккредитации, разработана необходимая документация. Весь персонал прошел обучение в центре подготовки кадров. Была проведена проверка средств измерения и оборудования в Госстандарте Татарстан, и в начале марта 2004 года лаборатория получила атте-



стат об аккредитации.

В наши дни в лаборатории трудятся 19 женщин. Семь лаборантов закончили высшие учебные заведения, семь человек имеют стаж работы свыше 25 лет. Они – настоящие мастера своего дела.

Работа лаборанта требует много знаний и постоянного совершенствования навыков. Необходимо ежедневно повышать свой уровень – изучать новые технические условия, ГОСТ, регламентирующие доку-

менты, осваивать новые методы анализов.

А когда в коллективе трудятся добросовестные, ответственные специалисты, можно быть уверенным в том, что заказчик получит от предприятия только качественную продукцию и услуги.

**Рауза САДРЕЕВА,**  
заведующая лабораторией  
ЦХ № 1  
ООО «Татнефть-  
ХимСервис».

## охрана природы

Автомобильный транспорт – один из основных источников загрязнения окружающей среды. В результате работы узлов и агрегатов в окружающую среду выбрасывается большое количество вредных веществ: углекислого газа, оксида и диоксида азота, сернистых соединений, угарного газа, углеводородов, различных альдегидов, сажи и др.

ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ  
КЛАСС

На сегодняшний день в эксплуатации ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» находится 476 единиц техники, оказывающей транспортные и сервисные услуги. На предприятии ведется обновление подвижного состава автомобилями, имеющими улучшенный третий экологический класс, обеспечивающий минимизацию выбросов вредных веществ в атмос-

ферного воздуха. В 2011 году было закуплено 24 единицы автомобильной техники с двигателем, имеющим стандарт «Евро-3».



ферный воздух. В 2011 году было закуплено 24 единицы автомобильной техники с двигателем, имеющим стандарт «Евро-3».

На предприятии планомерно ведется природоохранная деятельность, направленная на уменьшение негативного влияния производственных факторов на окружающую среду. Так, например, проводятся периодические замеры выхлопных газов с помощью дымомеров и газоанализаторов; ведется контроль за обеспечением движения транспортных средств согласно заданному маршруту с целью исключения движения по землям сельскохозяйственного назначения и потравы земель; проводится очистка машин от налиплившейся грязи перед выездом на дороги общего пользования. В 2011 году в Альметьевский и Азнакаевский цеха были закуплены три установки для влажной уборки пола фирмы «Karcher». С целью исключения сбросов загрязняющих веществ в водные объекты в помещениях для мойки автотранспорта установлены систе-

мы оборотного водоснабжения системы «Поток», проведена замена бетонного покрытия пропарочного участка в Азнакаевском цехе. С помощью специалистов лаборатории ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан» проводятся исследования атмосферного воздуха на границе санитарно-защитных зон (СЗЗ).

Водительский состав

обучается соблюдению природоохранного законодательства в части селективного (раздельного) сбора отходов. Перед приемом на работу для персонала проводится инструктаж по охране окружающей среды, повышающий уровень экологического воспитания работников. Несмотря на проводимую работу в области охраны окружающей среды, имеют место нарушения, связанные с разливом нефтепродуктов, отклонением транспортных средств от маршрута следования, движением по сельскохозхозяйственным угодьям, несоблюдением селективного сбора отходов. К работникам, допустившим нарушения в области экологии, применяются меры дисциплинарного воздействия, проводятся внеплановые инструктажи с целью недопущения подобных случаев в дальнейшем.

**Александр НЕКРАСОВ,**  
инженер по охране  
окружающей среды  
ООО «Татнефть-  
РемСервисТранспорт».



## юбилей



Тяжелы детские воспоминания Асгата Исхаковича ИСМАГИЛОВА. На его долю, как и многих других детей военной поры, выпал тяжкий, непосильный труд. С болью в сердце он вспоминает о том, как ребенком пахал землю на запряженных быках. Но именно в это тяжелое время его характер приобрел удивительную стойкость.

## С НЕТЕРПЕНИЕМ ЖДУ ВЕСНЫ!

Он родом из деревни Митряево, из семьи муллы. В 1944 году 17-летнего Асгата призвали в армию. Служил он в Прибалтике, на Сахалине, Чукотке. Вернулся через 7 лет с медалью Жукова на груди. Парень, отслуживший в авиационных войсках, повидавший Запад, был поражен удручающим видом родной деревни – ветхие дома, отапливаемые навозом; разруха; женщины, кувалдами добывающие камень для строительства.

«В армии было тоже нелегко. Но я был ошеломлен тем, что увидел в деревне. Преклоняюсь перед подвигом труженников тыла – стариков, женщин, детей!» – говорит Асгат ага.

В те годы полным ходом шло освоение нефтяных месторождений. Асгат Исмагилов, окончив ШБК на помощника буровщика, устроился на работу машинистом в буровую контору № 3. До выхода на заслуженный отдых он трудился в УТТ-3 Азнакаевского УПП и КРС.

С женой Разией ханум они вырастили и воспита-

ли троих детей. Асыл по примеру отца выбрал профессию нефтяника, сегодня работает в отделе снабжения НГДУ «Азнакаевскнефть». Дочери Хамдия и Самига проживают в Оренбурге и Тольятти. В прошлом году семья Исмагиловых получила двухкомнатную квартиру по программе обеспечения жильем ветеранов Великой Отечественной войны. Следующий год для супругов юбилейный – 60-летие их совместной жизни.

Ветеран войны и труда Асгат ага молод сердцем и душой, в свои преклонные годы и не думает жаловаться на жизнь. Настоящий балагур, он знает наизусть многие шуточные стихотворения Мусы Джалиля и Хади Такташа.

«Чтобы быть здоровым, надо вести соответствующий образ жизни, – говорит он. – Я никогда не курил, не злоупотреблял спиртными напитками. Держал скот, работал на огороде. Был оптимистом по жизни. До сих пор я вожу свою «шестерку», посещаю мечеть».

Он называет себя счастливым человеком.

Руководство родного предприятия (ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт») уделяет ветеранам производства большое внимание, радуется подарками в праздники и не отказывает в помощи. За свою жизнь Асгату Исхаковичу приходилось получать много подарков, в том числе и от администрации района, коллектива УТТ. Был случай, когда его наградили путевкой в Сочи. А недавно сын подарил титановую лопату, дорогой для пожилого человека подарок – земля к ней не прилипает. Сегодня Асгат ага ждет весны, чтобы испытать новое орудие труда в деле.

Коллектив Азнакаевского цеха ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» поздравляет Асгата Исхаковича Исмагилова с 85-летием, желает ему крепкого здоровья, счастливых лет жизни в окружении родных и близких, мира и благополучия!

**Ирина ШОКУРОВА,**  
инженер по кадрам  
ООО «Татнефть-РемСервис».

## спорт

## ЛЫЖНЫЕ ГОНКИ В «ЮНОСТИ»



В рамках IV спартакиады УК ООО «Татнефть-РемСервис» на территории лениногорского спорткомплекса «Юность» состоялись лыжные гонки.

На традиционном каевскРемСервис»). В воз- перед стартом построении спортсменов поприветствовал председатель профкома ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» Фазыл Мифтахов. Профсоюзный лидер управляющей компании Ильнур Гилемханов в своей речи отметил, что соревнования проводятся с целями широкого привлечения работников управляющей компании к занятиям физической культурой и популяризации лыжного спорта в трудовых коллективах. Он пожелал всем удачи и хороших результатов.

Женщины соревновались на дистанции в 1 километр. В возрастной категории до 35 лет победу одержала Зухра Мухаметзянова (ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис»), второй стала Людмила Палкина (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»), третьей – Лейсан Галиева (ООО «Татнефть-Азна-

каевскРемСервис»). В возрастной категории свыше 35 лет не было равных Ильзире Никандровой (ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»), второе место завоевала Гульнара Летунова (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»), третья – Дина Сайдашева (ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»).

Мужчины испытали свои силы, ловкость и спортивное мастерство на дистанции в 3 километра в трех возрастных категориях: 18-39, 40-49, 50 лет и старше. В первой возрастной категории победил Ильгиз Габдуллин (ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»), вторым финишировал Рамиль Халиков (ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»), третьим – Файруз Гареев (ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»). Во второй категории местарас-

пределились следующим образом: первое место завоевал Геннадий Неустроев (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»), второе – Николай Данилов (ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»), третья – Салават Гарифуллин (ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис»). Среди ветеранов быстрее всех преодолел дистанцию Якуп Халиков (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»), вторым стал Анис Закиров (ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»), третьим – Василий Лаптев (ООО «Татнефть-ХимСервис»).

В общекомандном зачете первое место и кубок получили спортсмены ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис», второе место заняли спортсмены ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», третья – лыжники ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис». Победителям вручены медали и денежное вознаграждение.

**Ренат КАМАЛОВ,**  
ответственный  
по спорту  
ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис».

## творчество



## ВЕСЕННИЕ ПРОТАЛИНЫ

В конце февраля в краеведческом музее Лениногорска состоялась выставка самобытного художника и поэта Николая КАРАСЕВА под названием «Весенние проталины».

Торжественное мероприятие открыла директор музея Н.Н. Галиева. Со словами приветствия также выступили начальник управления культуры города Г.Х. Зарипова, художники города О.А. Кульпин, В.И. Степанов, В.К. Гончаров. Торжественная часть сопровождалась исполнением бардовских песен под гитару, чтением авторских стихов. От ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис», в котором работал Николай Карасев, высказал поздравления председатель профкома Ф.И. Мифтахов. Также

на мероприятии присутствовали творческие люди города, сотрудники и пенсионеры ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» и др. Николай Владимирович Карасев сегодня находится на заслуженном отдыхе. Он работал в коллективе ПРЦОИ (затем ПРЦО и ЭМ) более 20 лет сначала токарем, затем инженером по промышленной безопасности и охране труда.

Николай Владимирович родился и вырос на станции Клявлино Самарской области. Впервые Лениногорск

он увидел в 1974 году и сразу в него влюбился.

Первое стихотворение он написал в 1995 году, когда за окном падал первый снег, который, наверное, разбудил в Николае дремавшие творческие силы. В основном он пишет для себя, своих родных и друзей.

В свое время на предприятии издавалась газета трудового коллектива «За нефтеотдачу», в которую Николай писал много статей о работниках своего цеха, там же публиковались его стихи, интересные рассказы. Говорят, если чело-

вик по-настоящему талантлив, то это проявляется во всем. В 1996 году Николай Владимирович взял в руки кисти и краски – начал пробовать себя в живописи. На сегодняшний день у него богатый творческий опыт. Им написано много стихов, рассказов, картин, выполнены работы резьбой по дереву и чеканкой по металлу. Готовится к выпуску сборник его стихов.

**Лидия СИЛЬЦОВА,**  
член совета ветеранов  
ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис».