

ЕЁ ВЕЛИЧЕСТВО СКВАЖИНА

№6 (129)
28 августа 2019 года



ГАЗЕТА КОМПАНИИ ООО «ТАГРАС-РЕМСЕРВИС»



ДЕНЬ НЕФТЯНИКА

г. Альметьевск 31 августа 2019 года

ПРОГРАММА ПРАЗДНИКА

10.00-11.35	ПЛОЩАДЬ ИМ. ЛЕНИНА: Театрализованное представление, праздничный парад
11.40-21.30	Праздничный концерт с участием Ф. Кагирова, Р. Низамова, Р. Габбасова, Э. Сулеймановой, Г. Уразовой, Э. Калимуллиной, Д. Сабирова, кавер-группы «RBAND», ВИА «Волга-Волга» и др.
11.00-17.00	УЛИЦА ГАГАРИНА: Зоны уличной активности «Вверх, ближе к облакам!»
12.00-17.00	ПЛОЩАДЬ ПЕРЕД ДС «ЮБИЛЕЙНЫЙ»: Конкурс профессионального мастерства среди молодых работников ГК «Татнефть»
13.30-15.00	ПЛОЩАДКА ВОЗЛЕ СТАДИОНА «АЛНАС»: Конноспортивные соревнования, конкурс дамских шляп
18.00-20.00	ГОРОДСКОЙ ПАРК ИМ. 60-ЛЕТИЯ НЕФТИ ТАТАРСТАНА: Праздничный концерт с участием Ч. Юсуповой, З. Сафиуллина, дуэта «MisStereo», группы «MIB», ансамбля народного танца «Мирденс» и др.
20.00-21.00	Светомузыкальное шоу «Час фонтана»
17.00-22.00	ПЛОЩАДЬ НЕФТЯНИКОВ: Праздничный концерт с участием группы «Мураками», Евгения Маргулиса, группы «Чайф» и Гарика Сукачева
22.00	Праздничный салют



УВАЖАЕМЫЕ ВETERАНЫ, КОЛЛЕГИ, ДРУЗЬЯ!

*Поздравляем
с Днем работника*

НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ!

Примите поздравления в свой профессиональный праздник! Уважаемые буровики и ремонтники, технологи и геологи, химики и водители и все, кто по роду деятельности связан с освоением природных богатств России, сегодня особенный день для каждого из вас! Отечественный нефтегазовый комплекс славится богатой историей, доблестными традициями и замечательными профессионалами, преданными делу всей жизни. Ежедневный труд требует от вас мужества, ответственности и, конечно, высокой квалификации.

Работники «ТаграС-РемСервис» являются достойными продолжателями лучших традиций старших коллег и первопроходцами в решении задач нового времени. Сегодня нам есть чем гордиться: растет результативность капитального ремонта скважин и нефтеотдачи пластов, осваиваются технологии гидроразрыва пласта и бурения скважин малого диаметра, расширяется область применения колтюбинговых технологий.

Основная задача на все времена – оставаться максимально полезными для Заказчика и ориентированность на его цели. Это способствует росту компетенций, расширению территориального опыта и направлений деятельности, оснащению современным оборудованием и приобретению новых знаний. В результате построения работы по такому принципу растёт потребность в наших услугах за пределами Республики Татарстан. Уже несколько лет ведутся работы в Оренбургской и Самарской областях, Башкортостане и Удмуртии. Компания дорожит доверием партнеров и готова решать комплекс задач Заказчика на высоком уровне качества и в кратчайшие сроки.

Поздравляем ветеранов и коллектив, который круглый год, круглые сутки трудится в поле и выполняет сложные задачи с высокой интенсивностью и качеством. Вы – замечательные люди, душой и сердцем преданные профессии, отдающие свой богатый опыт, знания и силы.

Счастья и благополучия всем! Оптимизма и успехов в трудовом и почетном деле!

Айрат ЗАКИРОВ,
директор
ООО «ТаграС-РемСервис»

Айрат ДАУТОВ,
председатель профсоюзного комитета
ООО «ТаграС-РемСервис»

таграс





ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ «ТМС ГРУПП»

ЗА ТРИ МЕСЯЦА СПЕЦИАЛИСТЫ «ТМС ГРУПП» РАЗРАБОТАЛИ И СОЗДАЛИ ДВЕ УНИКАЛЬНЫЕ 7-КОМПОНЕНТНЫЕ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ ЦС-280.

После успешных нефтепромысловых испытаний на Оренбургских месторождениях разработанной и созданной силами «ТМС групп» циркуляционной системы ЦС-320, не имеющей аналогов в России, специалисты «Татбурнефти» в очередной раз обратились к «ТМС групп» с просьбой разработать новую циркуляционную систему.

На сегодняшний день в «ТМС групп» есть достаточно большой опыт производства такого оборудования, однако технические требования и сроки поставки, выставляемые к новой продукции, отличались от тех, что были ранее. Сегодня важны не только возможности реализации технологии движения жидкости, очистки бурового раствора в ЦС, но и мобильность, быстрый монтаж оборудования, удобство работы персонала с оборудованием и эргономика. Эти параметры влияют на время простоя, а значит,

на затраты буровых компаний. Обсудив технические параметры ЦС-280 с заказчиком, специалисты отправили проект на разработку в конструкторское бюро. По опыту работы с прошлым проектом, специалисты КБ создали внутренний документ, в котором учитывались все отзывы и предложения по модернизации оборудования как со стороны заказчика, так и изготовителя.

– Наши специалисты смогли объединить блоки грубой и тонкой очистки воды, что и позволяет установке быть в 7-компонентном исполнении вместо классических 8 блоков. Сегодня на это технологическое решение наша компания получила право на интеллектуальную собственность, – отметил начальник конструкторского бюро «ТМС-Бизнес Сервис» **Ринат ВАЛИУЛИН**.

Позднее проектная документация уже была направлена в цех сварочного производства «МехСервис-НПО». Цеху дали три месяца на реализацию двух ЦС-280 в 7-компонентном исполнении. Технологи проделали колоссальную работу в части планирования и организации производства.



– Блоки можно установить как в комплексе, так и по отдельности. Это позволит заказчику охватить большую часть своих задач. Также ключевой особенностью установки является его мобильность и широкий функционал, – рассказал ведущий инженер СЦП ООО «МехСервис-НПО» **Фанис ГАБИДУЛЛИН**.

Первый комплект оборудования в мае прошел первые полевые испытания на нефтяных месторождениях в Самарской области. Заказчик остался доволен продукцией «ТМС групп». На данный момент ожидается отгрузка второго комплекта ЦС-280.

Марсель ШАЙДУЛЛИН

Фото автора

УЛУЧШЕНИЕ

МОДЕРНИЗАЦИЯ СИСТЕМЫ ЕМКОСТЕЙ ЖЕЛОБНОЙ (СЕЖ)

ОДНИМ ИЗ ВАЖНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ РАБОТЫ ПРИ КАПИТАЛЬНОМ РЕМОНТЕ СКВАЖИН ЯВЛЯЕТСЯ СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ И ВРЕМЕНИ НА МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.

Остановлюсь на примере СЕЖ 3-19, предназначенной для повышения эффективности очистки техжидкости от загрязняющих веществ.

Недостатки СЕЖ 3-19:

- фильтрующий элемент не соответствует первичным требованиям, быстро забивается частицами шлама нефтепродуктов и трудно очищается;
- отсутствует доступ персонала при обслуживании и выполнении тех. операций с СЕЖ 3-19;
- отсутствует место для установки доп. оборудования;
- беспорядочное нахождение кабелей заземления на емкости;
- неустойчивое расположение домкратов в рабочем положении, которое приводит к слому.



Эти проблемы мы устранили совместно с заказчиком:

- 1) Установили укороченный фильтр

с направляющими листами. Это позволит легко извлекать и проводить очистку фильтра.

- 2) Закрыли емкости рифленным листом и установили откидные ограждения –

доступ к легкому обслуживанию СЕЖ 3-19 и безопасным методам труда.

- 3) Сдвиг емкости на 20 сантиметров вперед дал возможность установки инструментального контейнера, что позволило сократить проведение погрузочно-разгрузочных работ при перевозке контейнера.

- 4) Установили устройство для намотки кабеля заземления.

- 5) Произвели усиление домкратов с использованием доп. устройств.

- 6) Сделали монтаж ТЭНов, что позволит в холодное время года работать с пресной водой.

На сегодняшний день модернизировано шесть СЕЖ 3-19 для Предприятия ВостокРемСервис. Все проведенные работы позволили заказчику сократить время и транспортные затраты при осуществлении монтажных и демонтажных работ на скважинах.

Ильгиз КИЯМОВ,

мастер ЦПО

ООО «РемСервисТранспорт»

ЧАШЕЧНЫЙ ПАКЕР

ДЛЯ НАЧАЛА НУЖНО БЫЛО ПОНЯТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ СХЕМУ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ В СКВАЖИНЕ.

Мы изучили имеющиеся аналоги на рынке, оказалось, что в продаже готовые пакеры отсутствуют, при этом возможно использование через услуги проката, правда стоимость за одно применение высокая. Например, стоимость проката 220 тысяч рублей за одно применение, стоимость проката за второй и последующий разрыв – 100 тысяч рублей. Итого на одно многозонное ГРП необходимо

затратить как минимум 320 тысяч рублей. Для нас это оказалось затратно и нужно было найти более дешёвое решение: изготовление аналогичной компоновки собственными силами. Нам не хватало только самих манжет, остальные элементы изготовили сами.

Технологической службой «Таграс-РемСервис» подготовлена схема компоновки, которую планировали применять при многозонном ГРП, техническое задание на сами чашечные манжеты и объявлен открытый конкурс на их поставку.

По результатам конкурса были приобретены манжеты, приступили к процессу

изготовления чашечного пакера, подготовили ствол пакера, прижимные и фиксирующие узлы, центрирующие элементы.

Параллельно провели ФРД процесса изготовления и оценили стоимость на одну скважино-операцию, она составила не более 90 тысяч рублей (это ниже в 3,5 раза).

Готовый чашечный пакер уже передан нашим коллегам из Предприятия АктюбинскРемСервис для проведения работ непосредственно в скважине.

Николай ЛЮЛИН,
начальник службы сопровождения
ЛВСО и проката инструмента
ООО «Таграс-РемСервис»

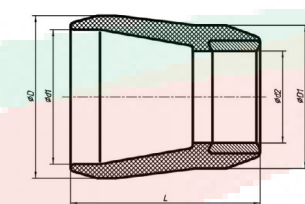


Схема чашечной манжеты



Готовый чашечный пакер

награды

**ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА
МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Ильгам Минзуфарович БАДРУТДИНОВ, машинист ПА Предприятия АльметьевскРемСервис

Ильдар Халитович ГАЛИАКБЕРОВ, мастер по КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

Сергей Иванович КРАСИЛЬНИКОВ, моторист ЦА ООО «РемСервисТранспорт»

Светлана Акдасовна НОРКИНА, ведущий инженер службы кадров ООО «ТаграС-РемСервис»

Наиль Исмагилович ШАФИКОВ, начальник ЦИТС ООО «ЛениногорскРемСервис»

Разиф Нафгатович ЯКУПОВ, бурильщик КРС Предприятия АзнакаевскРемСервис

**БЛАГОДАРНОСТЬ
МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Николай Геннадьевич АНДРЕЕВ, электросварщик ТЦ ООО «ТаграС-РемСервис»

Олег Борисович ГУСЕНКОВ, оператор по ГРП ООО «ЛениногорскРемСервис»

Фаил Фаизович ХАЙБУЛЛИН, машинист ПА Предприятия ВостокРемСервис

**ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА
МИНИСТЕРСТВА
ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН**

Расим Галиахметович МИННУЛИН, машинист ППУ ООО «РемСервисТранспорт»

**БЛАГОДАРНОСТЬ
ЗАМЕСТИТЕЛЯ ПРЕМЬЕР-МИНИСТРА
РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН –
МИНИСТРА ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН**

Рустем Саяфович АВЗАЛОВ, ведущий инженер-технолог Предприятия АзнакаевскРемСервис

Сагит Саетович БАДРУНОВ, слесарь КИПиА ООО «ТаграС-ХимСервис»

Радик Рифатович ГАЛИУЛЛИН, бурильщик КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

Александр Иванович ИГОШИН, водитель ООО «РемСервисТранспорт»

Владимир Михайлович ЛЕОНТЬЕВ, моторист ЦА ООО «ЛениногорскРемСервис»

Евгений Александрович ЛЯМОВ, водитель ООО «РемСервисТранспорт»

Риф Рустемович ФАХРИЕВ, оператор по ГРП ООО «ЛениногорскРемСервис»

Юрий Владимирович ФЕДЮНИН, бурильщик КРС Предприятия ВостокРемСервис

Надежда Владимировна ШИРИЕВА, слесарь-ремонтник ООО «ЛениногорскРемСервис»

**ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА
ПАО «ТАТНЕФТЬ»**

Рамис Расимович ГАРАЙШИН, начальник автоколонны ООО «РемСервисТранспорт»

Дмитрий Сергеевич ЕФИМОВ, начальник технологического отдела ТЦ ООО «ТаграС-РемСервис»

Нафис Фанисович ИЛЬГАМОВ, машинист ПА Предприятия АзнакаевскРемСервис

Данир Дамирович КИЛЬМАКАЕВ, слесарь по КИПиА ООО «ТаграС-ХимСервис»

Руслан Фаритович ЛАТЫПОВ, бурильщик КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

Рустам Габдрахманович МИННУЛЛИН, бурильщик КРС Предприятия АзнакаевскРемСервис

Денис Александрович МИТРОФАНОВ, ведущий инженер-механик ЦТР ООО «ЛениногорскРемСервис»

Денис Владимирович МОРОЗОВ, мастер по КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

Рустэм Венирович МУЛЛАЯНОВ, ведущий инженер ООО «ЛениногорскРемСервис»

Илшат Ильгамович САДРИЕВ, оператор по исследованию скважин Предприятия АктюбинскРемСервис

Наиль Назипович ХАЙРУЛЛИН, слесарь-ремонтник ООО «РемСервисТранспорт»

Владимир Сергеевич ТААХ, бурильщик КРС Предприятия ЗБС-Сервис

**БЛАГОДАРНОСТЬ
ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА
ПАО «ТАТНЕФТЬ»**

Ильдус Нагимович АДЫЛГАРЕЕВ, заместитель главного инженера по ПБиОТ ООО «ЛениногорскРемСервис»

Марат Насихович БАДРЕТДИНОВ, водитель ООО «РемСервисТранспорт»

Клара Азатовна ГАТИЕВА, распределитель работ ООО «ТаграС-ХимСервис»

Сергей Леонидович ГУСЕВ, бурильщик КРС Предприятия ВостокРемСервис

Рамиль Маратович ИВАНОВ, машинист ПА Предприятия АльметьевскРемСервис

Роман Викторович ПЕРКИН, бурильщик ЭиРБС ООО «ЛениногорскРемСервис»

Кузьма Иванович РОМАНОВ, слесарь ООО «РемСервисТранспорт»

Илшат Табрисович САДРЕТДИНОВ, оператор по ГРП ООО «ЛениногорскРемСервис»

Фанил Сагитович САЛАХОВ, водитель ООО «РемСервисТранспорт»

Руслан Рафикович ШАРИБЗЯНОВ, мастер по КРС Предприятия АктюбинскРемСервис

Айдар Алимович ШАРИФУЛЛИН, бурильщик КРС Предприятия АзнакаевскРемСервис

Рамиль Рафисович ЯКУПОВ, мастер по КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

**МЕДАЛЬ
«В ОЗНАМЕНОВАНИЕ
ДОБЫЧИ ТРЁХМИЛЛИАРДНОЙ
ТОННЫ НЕФТИ ТАТАРСТАНА»**

Николай Васильевич БУСЛАЕВ, пенсионер (бурильщик КРС) ООО «ЛениногорскРемСервис»

Фахрулла Нурруланович ВАЛИАХМЕТОВ, пенсионер (моторист ЦА) ООО «РемСервисТранспорт»

Людмила Васильевна ЖИТКОВА, пенсионер (ведущий инженер) ООО «ЛениногорскРемСервис»

Шафгат Фатыхович КАЮМОВ, пенсионер (оператор ХОС) ООО «ТаграС-ХимСервис»

Дамир Шафигуллович НАСИБУЛЛИН, пенсионер (моторист ЦА) ООО «РемСервисТранспорт»

Инсаф Варисович ФАЙРУЗОВ, пенсионер (бурильщик КРС) Предприятия АзнакаевскРемСервис

Илсеяр Асгатовна ЮСУПОВА, пенсионер (ведущий экономист) ООО «ТаграС-РемСервис»

Анатолий Филиппович ЯКУШЕВ, вышкомонтажник Предприятия ЗБС-Сервис

Ильяс Задитович АГЛЕЕВ, моторист ЦА ООО «ЛениногорскРемСервис»

Владимир Александрович ДАНИЛОВ, мастер по КРС Предприятия ВостокРемСервис

Фарит Талгатович МУХАМАДИЯРОВ, мастер Предприятия ВостокРемСервис

Марсель Атласович ХАЗИЕВ, исполнительный директор по управлению ООО «ТаграС-ХимСервис»

Фаяз Мирсаяфович ШАКИРОВ, заместитель директора по развитию ООО «ТаграС-РемСервис»

**ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА
ХОЛДИНГА «ТАГРАС»**

Андрей Федорович АНУФРИЕВ, водитель ООО «РемСервисТранспорт»

Елена Владимировна ВОЛКОВА, инженер службы ОТиЗП ООО «ТаграС-РемСервис»

Рамиль Рафикович ГИЛЬМУТДИНОВ, ведущий инженер ООО «ЛениногорскРемСервис»

Равил Рашитович ГИМАТДИНОВ, водитель ООО «РемСервисТранспорт»

Радик Асгатович ГИНИЯТУЛЛИН, бурильщик КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

Алексей Владимирович ДМИТРИЕВ, мастер по КРС Предприятия АзнакаевскРемСервис

Марсель Назипович ЗАГРУТДИНОВ, стропальщик ООО «РемСервисТранспорт»

Анатолий Владимирович МАКЕЕВ, мастер буровой Предприятия ЗБС-Сервис

Антон Анатольевич МОРОЗОВ, помощник бурильщика ЭиРБС ООО «ЛениногорскРемСервис»

Рамиль Фандасович ХАЗИЕВ, бурильщик КРС Предприятия ВостокРемСервис

**БЛАГОДАРНОСТЬ
ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА
ХОЛДИНГА «ТАГРАС»**

Петр Николаевич АЛТУНИН, моторист ЦА ООО «ЛениногорскРемСервис»

Айдар Рамзилович ГАЛИЕВ, бурильщик КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

Раиль Рахимбаевич ГАЛЯВИЕВ, машинист ПА Предприятия ВостокРемСервис

Файль Кадимович ГУМЕРОВ, моторист ЦА ООО «ТаграС-ХимСервис»

Фандас Фаварисович ЗАРИПОВ, бурильщик КРС Предприятия АктюбинскРемСервис

Раиль Раифович ЗИАТДИНОВ, бурильщик КРС Предприятия АзнакаевскРемСервис

Андрей Витальевич КАЛИНИН, технолог ЦТР ООО «ЛениногорскРемСервис»

Растам Миннегатович МУРТАЗИН, контролер ТСАС ООО «РемСервисТранспорт»

Дмитрий Владимирович НИКОЛАЕВ, слесарь КИПиА ООО «ЛениногорскРемСервис»

Фарит Мирхазиянович САЛИМОВ, моторист ЦА ООО «РемСервисТранспорт»

Рафис Раисович САБИРОВ, машинист ПА Предприятия АзнакаевскРемСервис

Сергей Геннадьевич ШАТОБАЛОВ, бурильщик КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

Илшат Ражабович ШИРИАЗДАНОВ, мастер по КРС Предприятия АльметьевскРемСервис

Наиль Ханифович ХАЛИМОВ, электромонтер ООО «РемСервисТранспорт»



В ОБЩЕСТВЕ «ЛЕНИНОГОРСКО-РЕМСЕРВИС» ПО ИТОГАМ II КВАРТАЛА 2019 ГОДА СОСТОЯЛОСЬ НАГРАЖДЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЯ КОНКУРСА «ЛИДЕР» НА ЗВАНИЕ «ЛУЧШАЯ БРИГАДА ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ СКВАЖИН».

Перед началом награждения начальник цеха строительства скважин **Александр БЫКОВ** поблагодарил участников за профессионализм, пожелал всем и в дальнейшем не отступать от поставленных задач и работать только на результат. По итогам конкурса победителем стала бригада № 4 мастера **Николая МАРТЫНОВА**.

Олег ХОЛОДКОВ,
электромонтёр ЦПО
ООО «ЛениногорскРемСервис»



ЛУЧШАЯ БРИГАДА



ОТ ВСЕЙ ДУШИ ПОЗДРАВЛЯЕМ!
Желаем счастья, мира и благополучия вам!

С 60-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ!

- 9.09. **Евгения Александровича ЛЯМОВА**, водителя Лениногорского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»
- 13.09. **Ильгиса Индусовича ШАЯХМЕТОВА**, оператора пульта управления ЦПО ООО «РемСервисТранспорт»
- 19.09. **Рината Шагитовича АХМЕТХАНОВА**, инженера-технолога ТЦ ООО «ТаграС-РемСервис»
- 20.09. **Илдуса Газиевича СУЛЕЙМАНОВА**, машиниста ПА Предприятия АльметьевскРемСервис
- 21.09. **Ильдара Аслахутдиновича АВЗАЛОВА**, ведущего инженера-механика ООО «РемСервисТранспорт»
- 28.09. **Равила Рашитовича ГИМАТДИНОВА**, водителя Лениногорского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»

С 55-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ!

- 10.09. **Рашита Анисовича ЯМАЛИЕВА**, моториста ЦА Предприятия АктюбинскРемСервис
- 11.09. **Галию Минагазовну МУСИНУ**, распределителя работ Лениногорского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»
- 13.09. **Милаушу Мухаммадиевну ВАЛЕЕВУ**, инженера АО ООО «ТаграС-РемСервис»
- 18.09. **Виктора Михайловича ТАРАКАНОВА**, помощника буровщика КРС Предприятия ВостокРемСервис
- 19.09. **Андрея Юрьевича ЛАПТЕВА**, аппаратчика синтеза ЦПХ ООО «ТаграС-ХимСервис»
- 19.09. **Рамиля Рашитовича САБИТОВА**, слесаря-ремонтника ЦПО ООО «РемСервисТранспорт»
- 20.09. **Владимира Николаевича КРАСНОВА**, слесаря по ремонту автомобилей Альметьевского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»
- 24.09. **Фарида Асхатовича ШАРИФУЛЛИНА**, водителя Лениногорского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»
- 25.09. **Ильдуса Акрамовича ВАЛИЕВА**, буровщика КРС Предприятия АзнакаевскРемСервис
- 26.09. **Фаила Фаизовича ХАЙБУЛЛИНА**, машиниста ПА Предприятия ВостокРемСервис

С 50-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ!

- 1.09. **Радику Наиловича ГАТИНА**, машиниста ПА Предприятия АльметьевскРемСервис
- 4.09. **Констанина Юрьевича БОГАТЫРЕВА**, оператора по ГРП ООО «ЛениногорскРемСервис»
- 15.09. **Марса Миннедаровича ТАЛИПОВА**, водителя Альметьевского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»
- 17.09. **Ольгу Юрьевну ЮДИНУ**, оператора ЭВМ ЦППП ООО «ТаграС-ХимСервис»
- 19.09. **Рамиля Фазиловича КАРАМОВА**, машиниста крана Азнакаевского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»
- 22.09. **Александра Алексеевича ГУРОВА**, водителя Альметьевского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»
- 28.09. **Ильгиза Саяфтиновича ХАСАНШИНА**, водителя Азнакаевского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»
- 30.09. **Разифа Рифовича ТИМЕРГАЛИЕВА**, слесаря по ремонту автомобилей Азнакаевского АТЦ ООО «РемСервисТранспорт»



Ветераны Предприятия АзнакаевскРемСервис на экскурсии в городе Казань



Ветераны Предприятия АзнакаевскРемСервис на экскурсии в городе Казань



Ветераны ООО «ТаграС-РемСервис» на экскурсии в городе Болгар

Праздничная афиша на выходные

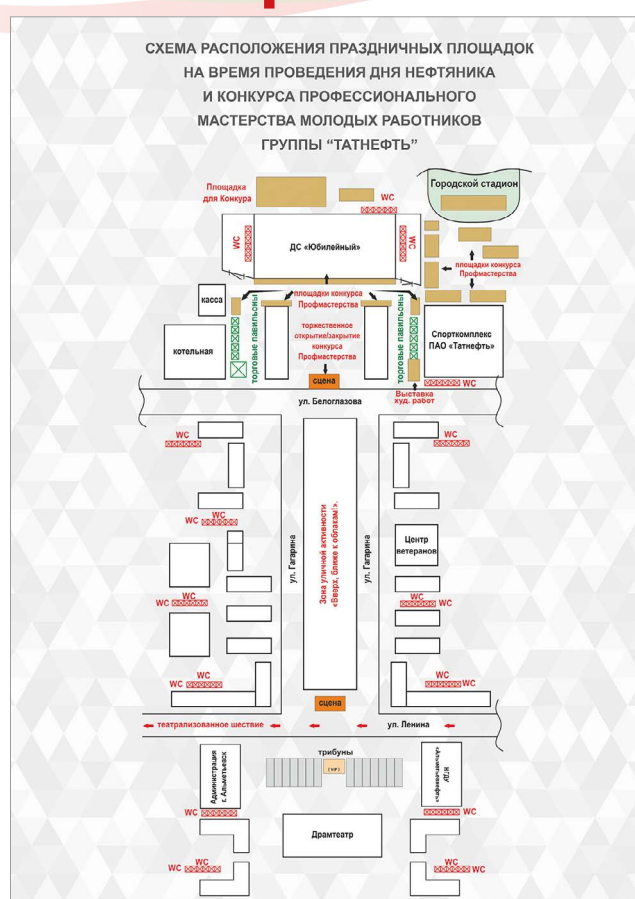
ТАТНЕФТ

ДЕНЬ НЕФТЯНИКА

г. Альметьевск 31 августа 2019 года

КОНЦЕРТНАЯ ПРОГРАММА НА ПЛОЩАДИ ЛЕНИНА:

- 11.40-13.30** Праздничный концерт с участием артистов эстрады РТ Ф. Кагирова, камерного оркестра «Renaissance», Р. Низамова, М. Карповой, Р. Габбасова, Г. Абдуллиной, А. Абитова, Р. Бадретдиновой
- 13.30-14.30** Выступления лауреатов творческого конкурса «Фестиваль талантов» с участием работников нефтяных предприятий
- 14.30-15.30** Эльмира Сулейманова и Рамиль Галимзянов (г. Казань)
- 15.30-16.00** Ансамбль «Ночной костер» (г. Нижнекамск)
- 16.00-17.00** Гузель Уразова и Ильдар Хакимов (г. Казань)
- 17.00-18.00** Эльмира Калимуллина (г. Москва)
- 18.00-19.00** Данир Сабиров (г. Казань)
- 19.00-20.00** Кавер-группа «RBAND» (г. Москва)
- 20.00-21.00** ВИА «Волга-Волга» (г. Казань)



ТАТНЕФТ

ДЕНЬ НЕФТЯНИКА

г. Альметьевск 31 августа 2019 года

КОНЦЕРТНАЯ ПРОГРАММА НА ПЛОЩАДИ НЕФТЯНИКОВ:

- 17.00-18.00** ГРУППА «МАРУКАМИ»
- 18.15-19.15** ЕВГЕНИЙ МАРГУЛИС
- 19.30-20.30** ГРУППА «ЧАЙФ»
- 20.45-22.00** ГАРИК СУКАЧЁВ
- 22.00** ПРАЗДНИЧНЫЙ САЛЮТ

Ответственный
за выпуск
Лейсан
ШУГАЕПОВА

Адрес редакции:
423450, г. Альметьевск,
ул. Производственная, 2, каб. 201
Тел. 388203. E-mail: rs@tagras.ru

Учредитель газеты –
ООО «ТаграС-РемСервис».
www.tagras-rs.ru

Газета выходит
один раз в месяц.
Тираж 999 экз.

Отпечатано
в ООО «Городская типография»,
423450 г. Альметьевск, ул. Марджани, 82
Подписано в печать
26.08.19 в 11.00. Заказ №3002