



обучение

КУРСЫ АЛИ ДАНЕШИ



В конференц-зале НГДУ «Альметьев-нефть» состоялось обучение специалистов по гидравлическому разрыву пласта (ГРП).

В качестве лектора выступил доктор Али Данеши (США), являющийся высококлассным специалистом, владеющим большими опытом и наработками в области проведения большеобъемных, ступенчатых и других видов ГРП в различных геологических условиях. Данный опыт, перенимаемый от зарубежных коллег, необходим для дальнейшего развития и совершенствования процессов геологии, разработки нефтяных месторождений, добычи нефти и капитального ремонта скважин.

Самым интересным в представленном материале оказалась схема ГРП на горизонтальных скважинах. Данный вид ГРП широко применяется в Канаде и США. На сегодняшний день вопрос о проведении ГРП на горизонтальных скважинах остро стоит в ОАО «Татнефть». Для сравнения доктор Али Данеши привел примеры проведения ГРП на наклонно-вертикальной и горизонтальной скважинах.

Курс стал одинаково интересен, как специалистам и руководителям НГДУ, ТатНИПИнефть, исполнительного аппарата ОАО «Татнефть», так и представителям участка ГРП сервисной управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис».

В дальнейшем планируется приглашать доктора Али Данеши для решения проблем нефтедобычи, а также практического сопровождения проведения ГРП на горизонтальных скважинах.

По окончании лекций преподаватель выразил благодарность руководству и специалистам группы предприятий ОАО «Татнефть» за теплый прием.

**Тимур ШАЙДУЛЛИН,
ведущий инженер
ООО «Татнефть-ХимСервис».**



конференция

МОЛОДЕЖЬ В ПОИСКЕ НОВЫХ ИДЕЙ



Окончание на 4-5 с.)

В целях развития активности молодых специалистов и рабочих в области инновационных идей и проектов, повышения их роли в решении актуальных задач развития компании состоялась третья научно-практическая конференция молодых работников группы компаний ООО «Татнефть-РемСервис».

корпоративные новости

ПОДПИСАНА
ПРОГРАММА
ДАЛЬНЕЙШЕГО
СОТРУДНИЧЕСТВА
С ТУРКМЕНИСТАНОМ

В Казани подписана программа сотрудничества в торгово-экономической и культурно-гуманитарной областях между Туркменистаном и Республикой Татарстан на 2012-2014 годы. Подписи под документом поставили Президент Туркменистана Гурбангулы Бердымухамедов и Президент Республики Татарстан Рустам Минниханов.

Подписание документа состоялось в Казанском Кремле в рамках встречи в расширенном составе с участием членов официальной делегации Туркменистана, сопровождающих Гурбангулы Бердымухамедова, Премьер-министра Республики Татарстан Ильдара Халикова, Председателя Государственного Совета РТ Фариды Мухаметшина, министров Республики Татарстан, генерального директора ОАО «Татнефть» Шафагата Тахаутдинова, генерального директора ОАО «КАМАЗ» Сергея Когогина и др.



В ходе мероприятия Президент Туркменистана отметил, что сегодня стратегическими для Туркменистана направлениями являются нефтегазодобыча, нефтехимия, машиностроение, перерабатывающие отрасли, а также наукоемкое производство и экспериментальные исследования. Гурбангулы Бердымухамедов подчеркнул, что для экономики его республики важно долгосрочное партнерство с такими предприятиями, как: ОАО «Татнефть», «КАМАЗ», «Казанский вертолетный завод». По словам Президента Туркменистана, взаимодействие с ОАО «Татнефть» повысило уровень нефтеотдачи пластов, эта нефтедобывающая компания первой приступила к промышленной добыче нефти в Туркменистане. Кроме того, Гурбангулы Бердымухамедов заявил о готовности к сотрудничеству с ОАО «КМПО», «Нижнекамскшина» и другими предприятиями Татарстана.

Что касается сотрудничества в области образования и науки, то сегодня в вузах Татарстана учатся 700 студентов из Туркменистана, сообщил Гурбангулы Бердымухамедов. Они получают знания в Казанском государственном технологическом университете, Камском институте физической культуры и спорта, Альметьевском государственном нефтяном институте, Камской государственной инженерно-экономической академии. «Я убежден, что все студенты в будущем внесут достойный вклад в развитие экономики Туркменистана», – сказал Гурбангулы Бердымухамедов.

По материалам
пресс-службы
ОАО «Татнефть».

дата	КУРС АКЦИЙ		КУРС ВАЛЮТ		ЦЕНА НЕФТИ	
	обыкновенные	привилегированные	\$	US	URALS	Внутренний рынок
25.05	155,06	76,00	31,06	39,74	107,57	10000
28.04	179,19	94,90	29,42	38,75	114,56	11000
30.03	197,85	102,42	29,08	38,77	122,76	12500
16.03	198,19	102,00	29,51	38,48	123,64	13900
29.02	187,91	100,88	29,13	39,15	122,54	13900
10.02	179,07	–	30,09	39,46	115,39	12500
16.12	–	–	31,77	41,41	108,39	11750
25.11	–	–	31,21	42,03	106,30	12500

лента новостей

ПЕРСПЕКТИВЫ БУРЕНИЯ СКВАЖИН

ООО «Татнефть-РемСервис»



Семинар состоял из пленарной и практической частей с выездом на предприятия – изготовители оборудования и инструмента для бурения скважин. Первый день состоял из пленарной части, на которой были представлены презентации ведущих отечественных производителей бурового оборудования и инструмента. Рассмотрены новые направления в области применения винтовых забойных двигателей (ВЗД) различных типов, условия их эксплуатации на определенных

этапах строительства скважин. Были представлены материалы по применению долот PDS, их преимуществам перед другим породоразрушающим инструментом. Также ведущие российские буровые предприятия поделились опытом работы по применению оборудования отечественного и иностранного производства, были рассмотрены его преимущества и недостатки, даны сравнительные характеристики. Стоит отметить, выступление представителя «ТНК-ВР», который в

В Перми состоялся семинар, на котором ведущие предприятия страны презентовали разработки в области бурения скважин. Там же состоялась демонстрация буровой техники пермских заводов-изготовителей.

докладе рассказал о высоких достижениях своей компании в области бурения скважин. Всем участникам была предоставлена информация в электронном виде.

На следующий день состоялась практическая часть с выездом в ООО «Радиус-Сервис» и ЗАО «ВНИИБТ-Буровой инструмент» (г. Пермь), где были рассмотрены технологии изготовления рабочих органов винтовых забойных двигателей и другого технологического оборудования, применяемого в нефтяной

промышленности. По окончании практической части состоялось подведение итогов семинара с выдачей сертификатов об участии.

Стоит отметить, что наибольшее представительство на семинаре было у группы компаний «Татнефть». Отмечено, что руководство акционерного общества считает освоение недр перспективным направлением.

Айрат
САФИУЛЛИН,
ведущий инженер-
технолог ТЦ.

НЕФТЕГАЗОПРОМЫСЛОВАЯ
ГЕОЛОГИЯ И ГЕОФИЗИКА

ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»

Одними из основных элементов топливно-энергетического комплекса являются нефтегазопромисловая геология и геофизика. Несмотря на уровень имеющихся технологий, ведется постоянный поиск решений, комплексное изучение всех технологических операций, входящих в процесс строительства, испытания, освоения и ремонта скважин, с последующим анализом и разработкой инновационных предложений.

В целях повышения квалификации, обмена опытом работники ООО «Татнефть-РемСервис» приняли участие в семинаре «Нефтегазопромисловая геология и геофизика» (г. Тюмень).

На семинар было представлено 12 тем. Все работы были подготовлены на высоком уровне. Наиболее интересными для специалистов ООО «Татнефть-РемСервис» стали доклады: «Определение адгезионных свойств и предела прочности сцепления тампонажного камня», «Технология интенсификации притока и повышения нефтеотдачи пласта», «Технология откачки газа из затрубного пространства добывающих скважин», «Обзор вариан-

товрешения задачи «приток-состав» в различных геолого-технологических условиях».

Запоминающимся и полезным стало выступление доктора геолого-минералогических наук, профессора Роберта Бембея «Повышение эффективности добычи углеводородов на базе новейших геологических концепций».

В конце каждого выступления проводились дискуссии. Делегация ООО «Татнефть-РемСервис» хорошо показала себя в обсуждении вопросов, касающихся освоения трудноизвлекаемых запасов, решения задач «приток-состав» и повышения эффективности добычи углеводородов



на базе новейших геологических концепций.

На семинаре из представленного технологического оборудования внимание привлек струйный насос «УСН-СН» с обратным клапаном, способный работать в наклонно-направленных скважинах и скважинах с низким динамическим уровнем.

При подведении итогов заместителем генерального директора ПСК «Югосон-Сервис» Н. Светашовым было отмечено положительное стремление всех участников семинара к развитию новых технологий в нефтедобыче и разведке.

Специалисты ООО «Татнефть-РемСервис» в связи с активным участием в семинаре были пригла-

шены на производственную площадку ПСК «Югосон-Сервис», где прошло ознакомление с оборудованием, технологиями и персоналом компании.

Организатор мероприятия А. Коротченко отметил хорошую подготовку наших специалистов и предложил принять участие в семинаре «Инновации в КРС, ОПЗ, ПНП и ГРП», который состоится 19-20 сентября 2012 года.

Ирек АДЫЛГАРЕЕВ,
главный специалист
службы анализа,
Владислав ОСЬКИН,
заместитель
начальника
цеха по РС № 4
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис».

свое решение

КИСЛОТНЫЕ КОМПОЗИЦИИ «КСК-ТАТНЕФТЬ»

В настоящее время большинство месторождений ОАО «Татнефть» находится на завершающей стадии разработки. В связи с этим наблюдается тенденция к снижению дебитов добывающих и ухудшению приемистости нагнетательных скважин.

С целью повышения этих показателей производятся различные виды обработок призабойной зоны пласта композициями на основе соляно- и глиноуксусных кислот. Широкое применение при кислотной стимуляции добывающих, нагнетательных и горизонтальных скважин получили кислотностимулирующие композиции «КСК-Татнефть» (ПАКС, КСМД, ГКК).

К сожалению, существующие рецептуры приготовления кислотностимулирующих композиций имеют ряд недостатков: малая возможность регулирования скорости реакции (в сторону замедления реагирования); образование осадков гидроксида железа, гелевых осадков, эмульсий; сильное коррозионное воздействие на применяемое оборудование; высокая стоимость используемых компонентов.

На уровне ОАО «Татнефть» принято решение о применении многофункционального реагента



Reads в рецептурах приготовления кислотностимулирующих композиций.

На 1 марта 2012 года объем промышленного внедрения технологий «КСК» на месторождениях ОАО «Татнефть» составил более 400 скважин. Технологии апробированы примерно в равных соотношениях: технология ПАКС (39 %); технология КСМД (31 %); технология ГКК (30 %). Основными объектами применения кислотностимулирующих композиций являются НГДУ «Ямашнефть» (43 %), «Елховнефть» (22 %) и «Нурлатнефть» (18 %).

Синтезированный состав «КСК» включает в себя три рецептуры (марки), содержащие минеральные и органические кислоты, ПАВ, спирты, полимеры, замедлители реакций. Все 3 рецептуры содержат в себе по 5 компонентов.

Применение многофункционального реагента Reads позволит оптимизировать

рецептуры приготовления кислотностимулирующих композиций. Так, в рецептуре приготовления КСМД из 5 компонентов остается 2; ПАКС – из 5 остается 2; ГКК – из 5 остается 3 компонента.

Лабораторные исследования реагента Reads проводились в ТатНИПИнефть. По своим физико-химическим свойствам, компонентному составу и предназначению реагент рекомендован к применению в процессах кислотных ОПЗ и стимуляции нефтедобывающих скважин. Эффективность применения новой композиции обуславливается кратным замедлением кинетики реагирования, а также предупреждением (или уменьшением) осложнений после традиционных кислотных обработок коллекторов (коррозионная активность, выпадение солей, образование эмульсий, вынос продуктов реакции и т.д.).

Производство кислотностимулирующих композиций освоено на мощ-

ностях ООО «Татнефть-ХимСервис». На сегодняшний день выработан и успешно применяется комплексный подход к обработке призабойной зоны пласта, состоящий из следующих элементов: производство и лабораторные испытания композиций; доставка до объектов заказчика специализированным транспортом; проведение работ на объекте и технологическое сопровождение. Применение реагента Reads по технологиям КСМД и ГКК позволит снизить стоимость композиций на 3 %, по технологии ПАКС – на 11 %. Таким образом, применение реагента Reads позволит значительно сократить затраты на приготовление кислотностимулирующих композиций и улучшить физико-химические показатели обработок.

Тагир ШАРИФУЛЛИН,
заместитель
начальника ПТО
ООО «Татнефть-
РемСервис».

событие

ДИАЛОГ ТЕОРИИ И ПРАКТИКИ

На базе Альметьевского политехнического техникума (АПТ) состоялась всероссийская научно-практическая конференция «Педагогические проблемы управления конкурентоспособностью образовательного учреждения».

Ее участники отметили, что профессиональная квалификация рабочих и специалистов выступают одними из главных конкурентоспособных преимуществ и важнейших факторов развития предприятий в современных рыночных условиях.

Участники конференции убеждены в том, что в условиях рыночной экономики только в тесном контакте с работодателями учебные заведения смогут быть конкурентоспособными на рынке образовательных услуг и выполнять свое главное предназначение – обеспечивать качественное профессиональное образование в интересах личности,

производства, государства и общества в целом.

О системном подходе в подготовке кадров в группе предприятий ОАО «Татнефть» подробно рассказал в своем выступлении начальник отдела кадров ОАО «Татнефть» Рифдар Хамадыров. Взаимодействие ОАО «Татнефть» с учебными заведениями и развитие электронного корпоративного университета на сегодняшний день являются первостепенными задачами служб управления персоналом.

Светлана Кагилова (и.о. ведущего инженера отдела кадров НГДУ

«Альметьевнефть») поделилась опытом работы управления по взаимодействию с учебными заведениями. В продолжение разговора о социальном партнерстве АПТ с УК ООО «Татнефть-РемСервис» рассказала начальник отдела кадров управляющей компании Любовь Новикова. Она отметила большую работу, проводимую в управляемых обществах компании со студентами техникума.

Большим шагом вперед стало обучение студентов АПТ рабочим профессиям, востребованным в ООО «Татнефть-РемСервис», в стенах самого техникума. Теперь молодые работники приходят на производство уже с рабочими удостоверениями (помощники бурильщиков капитального ремонта скважин, слесари по ремонту нефтепромыслового оборудования).

Это дает возможность принимать их на производственную практику с предоставлением рабочего места. Так, за последние два года производственную практику в цехах и на базах ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», «Татнефть-АзнакаевскРемСервис», «Татнефть-ЛенинградРемСервис», «Татнефть-РемСервис-Транспорт» прошли 56 студентов.

Тесное сотрудничество предприятий и техникума помогает воспитать и образовать конкурентоспособных, обладающих устойчивым стремлением к самосовершенствованию и творческой самореализации, общей и экологической культурой, социальной и профессиональной мобильностью специалистов и рабочих.

Наш корр.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

КОНТРОЛЬ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ СКВАЖИН

Ежегодное увеличение работ по изоляции заколонного сообщения, внедрение дорогостоящих технологий ОРЭ, ОРЭ и З, ОРЭ поставили перед капитальщиками проблему выявления перетоков между перфорированными и неперфорированными пластами-коллекторами.



Одним из таких исследований является метод закачки радиоактивных изотопов. Этот метод не новый, применяется с середины девяностых годов прошлого века и основан на введении в скважину определенного объема меченой радоном жидкости и последующем контроле его распределения гамма-каротажом (ГК). Большая недостатка этого метода – необходимость использования специальной, имеющей разрешение СЭС техники (агрегат, автоцистерна); приготовление активированного раствора на скважине; наличие большого объема воды для прокачки активированной жидкости с устья скважины до забоя, что приводит к снижению ее гамма-активности за счет разбавления водой.

Основной объем работ по геофизическим исследованиям и работам в скважинах (ГИРС) для ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» производится силами ООО «ТНГ-ЛенГИС». Этот коллектив зарекомендовал себя надежным партнером, как в качестве выполняемых работ, так и в поиске решения проблем заказчика. Решением одних из таких задач явились разработка и внедрение на базе ООО «ТНГ-ЛенГИС» новой тех-

нологии доставки меченой активированной жидкости с контролируемой концентрацией короткоживущих изотопов радона к объекту исследования с применением скважинного геофизического контейнера.

Снаряжение контейнера активированной жидкостью происходит на базе ООО «ТНГ-ЛенГИС», контейнер до объекта исследования доставляется на каротажном кабеле. Выгрузка меченой жидкости из контейнера в скважину происходит за счет работы насоса внутри контейнера.

Новая разработка существенно повлияла на технологию проведения работ индикаторным методом, основным из достоинств которого является безопасность персонала при проведении исследований.

На объектах НГДУ «Азнакаевскнефть» и «Джалильнефть» из года в год растет потребность применения ГИС с использованием активированной жидкости, так как это единственный метод, позволяющий однозначно дать заключение о наличии заколонных перетоков между пластами.

Рамиль ХАСАНОВ,
начальник ГО
ООО «Татнефть-
АзнакаевскРемСервис».



ИСКЕ НОВЫХ ИДЕЙ



Дмитрий ГРИНИН,
ведущий геолог
цеха ГРП
ООО «Татнефть-
ЛенингорскРемСервис»

Для молодых специалистов нашего общества подобного рода конференции – это хорошая возможность заявить о себе на самом высоком уровне. Проведение таких мероприятий активизирует молодежь управляющей компании, ориентированную на инновации.

В этом году организаторы конференции очень тщательно подошли к подбору кандидатур на участие. Ведь на таком форуме достоин выступать только перспективно и грамотно

думающий специалист. Каждый год мы ощущаем большую конкуренцию со стороны других участников.

Все выступающие очень достойно представляют свои технические разработки, активно доказывают их актуальность, экономическую целесообразность, результаты внедрения на производстве. Я очень рад, что имею возможность участия в таком серьезном мероприятии, позволяющем получить для себя много нового.



Ильдар ИСХАКОВ,
инженер ПБ и ОТ
цеха № 4
ООО «Татнефть-
АзнакаевскРемСервис»

На молодежной научно-практической конференции ООО «Татнефть-РемСервис» я представил работу «Упорядочение работы в области промышленной безопасности и охраны труда на платформе программы «1С: Предприятие». В процессе презентации я смог доказать ее актуальность. Я рад, что рядом со мной выступали мои коллеги, единомышленники, которые также достойно представили свои работы по актуальным направлениям, которыми занимается управляющая компания ООО «Татнефть-РемСервис».

Благодаря тому, что молодежь нашего предприятия умеет думать на перспективу, компания имеет высокую конкурентоспособность. На мой взгляд, молодежная научно-практическая конференция – это не только напряжение ума, но и радость, и удовольствие от проделанной работы, гордость за друзей и коллег.



Максим ЛИСИЧКИН,
ведущий инженер
ПТО
ООО «Татнефть-
ХимСервис»

Основной задачей специалиста, особенно молодого, является вовремя отреагировать на заданные требования и решить поставленную руководством предприятия задачу. От этих качеств зависит успех нашей компании в целом, ведь к молодым работникам здесь особое отношение.

Открыть и развить эти навыки в молодом работнике, бесспорно, помогает участие в молодежной научно-практической конференции. Это многогран

ный процесс, который начинается с выбора направления (темы) и заканчивается обоснованным решением рассматриваемой задачи. Выявить слабые стороны позволяет тесное взаимодействие с кураторами секций. В этом году мною выбрано направление «Нефтепромысловая химия». Тщательный анализ проблемы и предложенный способ ее решения позволили мне достойно представить широкой аудитории свою работу.

Я впервые принимал участие в молодежной научно-практической конференции ООО «Татнефть-РемСервис». Мне удалось привлечь внимание экспертной комиссии и своих коллег из других предприятий управляющей компании своим выступлением. Я много времени посвятил подготовке к столь важному и серьезному мероприятию.

Считаю, что на нашем предприятии и в компании «Татнефть-РемСервис» уделяется достаточно внимания выявлению и развитию творческого потенциала молодых специалистов и рабочих. Это очень важно, ведь в будущем руководство компании будет опираться на молодое энергичное поколение работников.

Эта конференция ярко продемонстрировала, что в управляющей компании есть специалисты, не только хорошо разбирающиеся в своей профессии, но и хорошо владеющие английским языком.



Фарид СУЛЕЙМАНОВ,
инженер-технолог
ООО «Татнефть-
АзнакаевскРемСервис»

Важность, актуальность и необходимость проведения молодежной научно-практической конференции сложно переоценить. Во-первых, это площадка для молодых, с которой можно заявить о себе. Во-вторых, ребятам приходится проводить много подготовительной работы, так как на конференцию отбираются только самые сильные доклады.

По мнению экспертов, количество заявленных работ говорит о том, что есть армия молодых специалистов, которая не просто ежегодно пополняет ряды управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис», но ориентируется на развитие научной мысли, расширение производства. Сегодня нефтяное дело – в руках молодого поколения. Молодежи предстоит дальше вести компанию к новым высотам в условиях поздней стадии разработки месторождений, усиливающейся конкуренции и других сложностей.



Максим ФАДЕЕВ,
ведущий инженер-
технолог ЦТР
ООО «Татнефть-
ЛенингорскРемСервис»

На мой взгляд, молодежная научно-практическая конференция имеет большое значение, так как здесь раскрываются наиболее актуальные направления дальнейшего развития предприятия и управляющей компании в целом.

Также на подобных мероприятиях происходит обмен передовым опытом и достижениями между структурными подразделениями, что в итоге сказывается на повышении мотивации работников к получению новых профессиональных знаний и расширению кругозора. Я достаточно хорошо представил на суд экспертной комиссии и участников конференции свою тему. Мне удалось четко и логично рассказать о сути моей разработки. Стоит отметить, что это не только моя заслуга, но и тех, кто помог мне подготовить доклад. Молодые работники управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис» благодарны за полученный шанс проявить себя.



Рафаэль ХАСАНОВ,
инженер
ПРЦЭ и ЭО
ООО «Татнефть-
АзнакаевскРемСервис»



Виталий ШУМАР,
контролер АТС КТС ЦПО
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис»

Молодежная научно-практическая конференция создает молодым работникам благодатную почву для самореализации.

Наши выступления на данной конференции становятся подтверждением профессиональных качеств. Мы получаем отличный шанс заявить о себе на самом высоком уровне. На нынешней конференции было представлено большое количество очень интересных работ по разным направлениям деятельности нашей сервисной компании. Это говорит о том, что молодые специалисты группы предприятий управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис» с каждым годом все больше проявляют интерес к научной работе, к разработке технических и технологических новшеств, внедрению и опробованию их на производстве. Ведь одними из критериев при оценке работ являются личное участие в разработке темы, расчет ее экономической эффективности.

Эта конференция ярко продемонстрировала, что в управляющей компании есть специалисты, не только хорошо разбирающиеся в своей профессии, но и хорошо владеющие английским языком.



Азат САФИН,
ведущий инженер
ПТО
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис»

Я считаю, что такого рода конференции нужны для выявления как творческого, так и профессионального потенциала молодых специалистов. Молодежная научно-практическая конференция сближает, ведь в подготовке к этому мероприятию участвуют и молодые специалисты, и их руководители по направлениям.

На этот раз стоит отметить высокий уровень подготовленности участников, которые на сто процентов были уверены в своей работе и готовы были до последнего защищать ее актуальность в масштабах компании. Из года в год среди докладчиков появляются новые лица, что доказывает необходимость проведения такого мероприятия.

Я также очень тщательно готовился к своему выступлению, не один месяц шлифовал свою работу, учитывая замечания и пожелания главных специалистов предприятия и управляющей компании.



Лилия ХУЗИНА,
заведующая кафедрой
«Бурение нефтяных
и газовых скважин»
АГНИ

Студенты Альметьевского государственного нефтяного института участвуют в молодежной научно-практической конференции ООО «Татнефть-РемСервис» третий год подряд.

Их работы вызывают неподдельный интерес слушателей. Также мы отмечаем, как значительно вырос уровень докладов молодых специалистов компании. Это хороший пример для студентов группы специализации «Капитальный ремонт

скважин», которая, как и в прошлые годы, присутствовала на конференции в полном составе. Творческий потенциал, уровень подготовки участников молодежной конференции позволяет с оптимизмом смотреть в кадровое и техническое будущее компании. Хотела бы поблагодарить руководство ООО «Татнефть-РемСервис» за предоставленную возможность участвовать в столь значимом для молодежи форуме.

день химика

НУЖНАЯ НАУКА

Ежегодно в последнее воскресенье мая празднуется День химика. Его отмечают с 1965 года, когда руководством страны был подписан соответствующий указ. Важную роль в экономике Республики Татарстан и ОАО «Татнефть» играет нефтепромысловая химия.

В составе ООО «Татнефть-РемСервис» есть предприятие, которое имеет непосредственное отношение к химии – это ООО «Татнефть-ХимСервис». Здесь выпускается широкий спектр химической продукции для нефтяников. Это – более 70 наименований и порядка 200 марок химпродуктов. В ассортименте имеются ингибиторы коррозии, деэмульгаторы, реагенты для повышения нефтеотдачи пластов и обработки призабойных зон скважин, для нейтрализации сероводорода. Годовой объем производства составляет более 39 тыс. тонн. Основным потребителем химических про-

дуктов предприятия является ОАО «Татнефть», на долю которого приходится более 75% от общего объема производства; доля нефтяных компаний РФ и СНГ в общем объеме производства составляет 25%.

На 2012 год перед предприятием поставлена задача по доведению объема производства до 44 тыс. тонн, в том числе, химических продуктов для выполнения сервисных работ по ПНП и КРС до 28 тыс. тонн. В общем объеме производства на долю химических продуктов для выполнения работ по ПНП и КРС приходится 64%, 36% – на деэмульгаторы, ингибито-

ры, растворители, диспергаторы, нейтрализаторы и т.д. Эти цифры еще раз подтверждают важность химии на сегодняшнем этапе разработки нефтяных месторождений.

В последнее время приоритетными направлениями деятельности предприятия являются разработка и внедрение собственных химических продуктов. Из года в год растет ассортимент и объем производства наших разработок. Сегодня на нефтепромысловых объектах успешно применяются такие разработки, как ингибиторы коррозии серии «ТНХС», деэмульгаторы серии «ТНН-2.1», раство-

рители АСПО и т.д. В 2011 году разработка ингибиторов коррозии «ТНХС-3М, 4М» на республиканском конкурсе «50 лучших инновационных идей Республики Татарстан» была удостоена кубка в номинации «Сотрудничество».

Ежегодно предприятие расширяет спектр оказываемых услуг – сегодня это не только производство и внедрение нефтепромысловой химии, но и оказание услуг по нейтрализации технологической жидкости, которая образуется при обработке призабойной зоны пласта. В конце 2011 года в ООО «Татнефть-ХимСервис» на площадке минеральных

кислот цеха производства химических продуктов № 2 был введен в эксплуатацию узел нейтрализации технологической жидкости мощностью 60 тонн в сутки. На сегодня данной услугой пользуется ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис». В среднем за месяц на нейтрализацию поступает 220 кубометров технологической жидкости. Технологическая жидкость, прошедшая нейтрализацию на данной установке, полностью соответствует «Положению о закачке нефтепромысловых сточных вод в нагнетательные скважины ППД», что подтверждается результатами лабораторного контро-

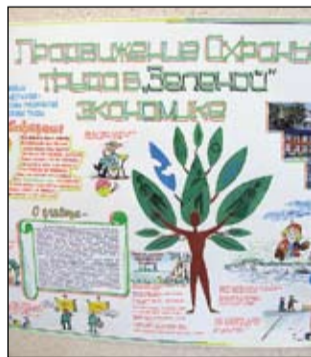
ля и паспортом качества. Конечным результатом данной услуги является повышение надежности оборудования, обеспечение промышленной безопасности, охрана недр.

В заключение хочется поздравить всех сотрудников предприятия, а также наших коллег из компании «Татнефть» с Днем химика и пожелать всем дальнейшего плодотворного сотрудничества, здоровья, успехов и благополучия!

Наиль ШАЙХАТДАРОВ,
главный технолог
ООО «Татнефть-ХимСервис».



охрана труда



БОЛЬШЕ ВАЖНЫХ ВСТРЕЧ

Для того чтобы обратить внимание на проблему охраны труда, Международная организация труда объявила 28 апреля Международным днем охраны труда. Впервые этот день был отмечен в 2003 году.

С апреля 2010 года в ООО «Татнефть-РемСервис» проводится конкурс среди структурных подразделений, посвященный Всемирному дню охраны труда. В этом году на базе Лениногорского цеха ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» в очередной раз собрались шесть команд, состоящие из двух инженерно-технических работников, включая инженера по охране труда и промышленной безопасности, и двух человек рабочей специальности для участия в четырех самостоятельных конкурсах: «Брейн-ринг», «Домашнее задание», «Лучшая стенгазета», «Лучший инженер по ОТ и ПБ».

Во вступительной части мероприятия председатель комиссии, первый заместитель директора – главный инженер ООО «Татнефть-РемСервис» Ю. Стерлядев

поприветствовал присутствующих и пожелал командам удачи и честной борьбы.

В теоретической части конкурса «Брейн-ринг» участвовали все члены команд. Каждый участник показал свои знания в области охраны труда, правильными ответами принося дополнительные баллы в копилку своей команды. Непростая задача стояла при подготовке конкурса «Домашнее задание». Сюжет постановки должен был содержать события из повседневной жизни предприятия и иметь экологическую направленность, к тому же в юмористической форме. Все заготовки были по своему интересны, каждое выступление имело музыкальное сопровождение, присутствовал юмор, а ребята показали отличные артистические способности. Но компетентное жюри

остановило свой выбор на «Домашнем задании» команды ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис», которая высмеяла результат нерационального и небрежного отношения к природе.

Во время перерыва звучали песни в исполнении самостоятельных коллективов, состоящих из работников предприятий, желающие могли подкрепиться в буфете. В это же время члены комиссии знакомились со стенгазетами, подготовленными командами к конкурсу «Лучшая стенгазета». Оценки выставлялись с учетом предъявленных требований: соответствие теме, юмор и сатира, исполнение газеты вручную или с использованием ЭВМ, наполненность объема листа, содержание. Лучшей в этом конкурсе была признана команда ООО «Татнефть-ХимСервис».

Заключительным и

самым ответственным стал конкурс «Лучший инженер по ОТ и ПБ», по завершении которого решалось положение команды в турнирной таблице и определялся лучший инженер по ОТ и ПБ. Соревнование проводилось в три этапа. Участникам задали вопросы в области охраны труда и промышленной безопасности, правильный ответ оценивался максимальной оценкой в 5 баллов. На втором этапе были представлены фотографии оборудования, рабочих процессов, выполняемых с нарушениями, которые и должны были определить инженеры по ОТ и ПБ.

И, наконец, третий этап: оказание первой медицинской помощи пострадавшему, которому необходимо было наложить марлевую повязку на голову. Конкурс оценивался медицинским персоналом на скорость выполнения и качество

наложения перевязочного материала.

В результате комиссия пришла к единому решению и присудила победу в последнем этапе конкурса команде ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт».

По результатам проведенных конкурсов места распределились следующим образом: 1 место заняла команда ООО «Татнефть-ХимСервис»; 2 место – команда ООО «Татнефть-Лениногорск-РемСервис»; 3 место – команда ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис».

В конкурсе «Лучшая стенгазета» турнирная таблица выглядит следующим образом: 1 место – команда ООО «Татнефть-ХимСервис»; 2 место – команда ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»; 3 место – команда ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис».

Победителями конкурса «Лучший инженер по ОТ и ПБ» стали: 1 место – инженер по ОТ и ПБ И. Платон ООО «Татнефть-ХимСервис»; 2 место – инженер по ОТ и ПБ И. Адылгареев ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис»; 3 место – инженер по ОТ и ПБ К. Камалов ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис».

Команды, занявшие призовые места, были награждены переходящими кубками, почетными грамотами. Завершить статью хочется словами одной из команд: «В заключении позвольте пожелание изречь, чтобы было таких важных, таких нужных больше встреч!»

Сергей БАЛАХОНЦЕВ,
ведущий инженер
по ОТ и ПБ
Лениногорского цеха
ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт».

по следам праздника

НИКТО НЕ ЗАБЫТ И НИЧТО НЕ ЗАБЫТО

Исполнилось 67 лет со дня Великой Победы нашего народа над фашизмом. Этот волнующий майский день 1945 года навсегда вошел в историю не только нашей Родины, но и всего человечества.



Сегодня, также как и много лет назад, этот праздник остается символом стойкости и мужества нашего народа. Никогда не исчезнет из памяти народной гордость за Великую Победу.

В ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» состоят на учете 16 участников Великой Отечественной войны. Это – Галляметдин Нуртдинович Камалиев, Хатмулла Мухаметзянович Мухаметзянов, Самат Хабирович Зарипов, Гаяс Мирсаяфович Тукаев, Адип Карипович Закиев, Лаврентий Федорович Генералов, Хай Валидович Мустафин, Соббух Сафин, Башир Шакирович Мавлетбаев, Ришат Галеевич Ахсанов, Тимофей Васильевич Муралев, Гайса Юнусович

Каримов, Гумер Нуртдинович Фатхутдинов, Александр Андреевич Тютюгин.

Они – наша гордость. Эти люди воевали на многих фронтах. Например, И.М. Валеев в 1942 году добровольцем ушел на фронт, был направлен в Рязанское артиллерийское училище. После его окончания воевал на Орловско-Курской Дуге.

В составе третьей истребительной противотанковой бригады он прошел всю войну. Освобождал Белоруссию, Польшу, участвовал в штурме Рейхстага. Из армии демобилизовался в 1946 году. Имеет многочисленные боевые и трудовые награды.

Г.З. Ибрагимов в ноябре 1943 года в семнадцать лет ушел на фронт. Воевал на

Первом Дальневосточном фронте в пехотной части. Освобождал Манчжурию, Северную Корею. Имеет боевые награды.

На предприятии числится и 48 тружеников тыла. Это люди, которые были тогда детьми, не покладая рук работали на полях, заводах, фабриках. Они заслужили особую благодарность за тяжелый труд, за помощь фронту, за Победу.

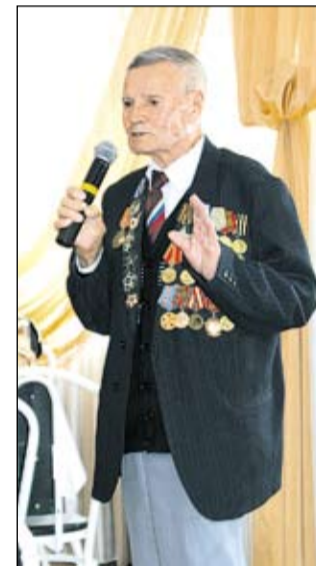
Наши ветераны не жалели себя, проливали кровь за независимость Родины, громили врага, чтобы будущее поколение жило в мире. После войны именно они поднимали страну из руин. И снова все трудности легли на их плечи – работали в нефтяной промышленности, добывали нефть, ремонтировали скважины. Многие удостоены высших

наград за добросовестный труд. Мы помним их подвиг. Каждый год на День Победы на предприятии проводится чаепитие.

В этом году праздничное мероприятие состоялось 4 мая. С поздравлениями и пожеланиями крепкого здоровья на нем выступили исполнительный директор Игорь Новиков, заместитель директора по общим вопросам Равиль Гинатуллин, председатель профкома Рафис Шакиров.

Ветераны высказали свою благодарность за столь высокое внимание и уважение к ним.

Анна НАЗИМОВА,
председатель
совета ветеранов
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».



портрет ветерана



ВО ИМЯ МИРА НА ЗЕМЛЕ

Много лет прошло с тех пор, когда прогремели залпы первого салюта в честь праздника Победы. Жизнь целого поколения отделяет нас от той страшной войны, и с каждым годом все меньше остается среди нас участников Великой Отечественной войны.

Свой вклад в Победу над фашистской Германией внес старейший участник войны Алексей Иванович Трофимов. Он родился в 1925 году в селе Кузьминовка Лениногорского района в большой крестьянской семье. На войну ушли шесть братьев. Вернулись с войны только четверо.

Алексея Ивановича после окончания ремесленного училища 5 января 1943 года призвали в действующую армию. Он воевал на Прибалтийском фронте в 43 гвардейской Латышской

дивизии в звании сержанта. За проявленное мужество награжден орденом Отечественной войны II степени, Славы III степени и медалью «За отвагу». Демобилизовался в 1945 году.

Вернувшись с войны, он устроился водителем на МТС. В 1948 году стал работать водителем в Шугуровской нефтеразведке. А в 1961 году пришел в ЦКПРС НПУ «Альметьевнефть» мотористом-водителем.

В Альметьевском

цехе ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» А.И. Трофимов начал работать в 1970 году водителем Ца-320. Добросовестный и исполнительный, он ответственно относился к своей работе. Большой опыт, трудолюбие, накопленные за многие годы знания, готовность всегда прийти на помощь снискали Алексею Ивановичу большое уважение и авторитет в коллективе.

Добросовестное отношение к своей работе, высокий профессиона-

лизм заслуженно отмечены поощрениями и наградами. Он имеет многочисленные почетные грамоты, благодарности, награжден знаком «Победитель социалистического соревнования», занесен на Доску почета предприятия. Трудовая деятельность Алексея Ивановича в нефтяной промышленности составляет более 45 лет.

И сегодня, несмотря на преклонный возраст, он приходит в свой коллектив на празднование Дня Победы, рассказывает молодежи о тяжелых годах

войны. Ежегодно принимает участие в возложении венков, в праздновании Дня Победы на площади перед ДК «Нефтьче».

Хочется выразить слова благодарности Алексею Ивановичу, уважаемым ветеранам и труженикам тыла за их великий подвиг во имя мира на Земле!

Райхана ХАЙРУЛЛИНА,
председатель совета
ветеранов
ООО «Татнефть-РемСервис».

встреча поколений

ВСЕ ТИШЕ ЗВОН МЕДАЛЕЙ



Как отметил председатель профкома предприятия Фазыл Мифтахов, традиция чествования ветеранов войны будет жить до тех пор, пока жива память народа о великой войне. К сожалению, с каждым годом звон медалей, которые украшают грудь победителей, становится тише. А потому мы спешим воздать почести оставшимся в живых ветеранам Второй мировой войны.

Открывая мероприятие, Фазыл Имамудинович поблагодарил виновников

торжества за их героизм на полях сражений, за трудовой подвиг по восстановлению страны в послевоенные годы.

Глубоко затронули сердца присутствующих на мероприятии выступления И.Е. Денисова, В.Д. Пилипенко, Р.Г. Ялалдинова, З.З. Фархутдинова. Трудности, встретившиеся им на войне и на трудовом фронте, не сломили их. Они горды тем, что уйдя на заслуженный отдых, передали эстафету в надежные руки – молодому

поколению высокопрофессиональных ремонтников скважин.

Инженер отдела кадров Т.С. Лапицкая и инженер по работе с молодежью М.Н. Шафиков также выразили слова благодарности ветеранам.

В литературно-музыкальную композицию, которую великолепно вела Неля Чубатова, органично влились выступления фронтовиков, поздравления молодых. Особую тональность, душевную теплоту встрече придали песни

Накануне Дня Победы в ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» состоялась традиционная встреча бывших фронтовиков, лиц, приравненных к ним, вдов и тружеников тыла.

в исполнении Светланы Мурадымовой, Александра Володина, Галины Гришиной и ветерана предприятия Хаят Галиевой.

И, конечно же, настроение ветеранам подняли приятные подарки от руководства, профсоюзного комитета и совета ветеранов предприятия.

Барий БИКБОВ, председатель совета ветеранов ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис».

ГОДЫ, СОБЫТИЯ



ОНИ ЗАЩИЩАЛИ РОДИНУ

С каждым годом редуют ряды участников Великой Отечественной войны. Наша святая обязанность помнить о той страшной войне и жертвах, принесенных во имя Великой Победы.

Одним из участников Великой Отечественной войны является пенсионер Ленингорского цеха ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» Кузьма Парфирьевич Щербаков.

Родился он в селе Каменка Куйбышевской области в октябре 1926 года в семье колхозников. Повзрослел Кузьма рано – ему было пять лет, когда умер отец. Несмотря на тяжелые годы, он сумел закончить четыре класса сельской школы в поселке Черемшанка. Но о дальнейшей учебе мальчику пришлось забыть – семилетняя школа находилась за четыре километра от села, а одежды и обуви туда ходить у него не было. «Я пошел работать водовозом. Возил

на колхозные поля косарям и жнецам воду на лошади, – вспоминает К. Щербаков. – Июнь 1941-го помню как сегодня. В сельсовет прискакал гонец и принес страшную весть – война началась! Всех деревенских мужиков стали собирать в дальнюю дорогу и отправлять в райцентр. В те первые военные дни мне исполнилось пятнадцать лет».

Когда Кузьме исполнилось семнадцать лет, его призвали на фронт. Сразу направили в Сталинград в зенитную артиллерию. Под новый 1943 год он принял военную присягу, затем его и еще четырнадцать молодых парней отправили на Украину.

Те страшные события Кузьма Парфирьевич вспоминает с болью в сердце:

«Хотя мы уже шли в наступление, бои были серьезные. Немецкие самолеты непрерывно бомбили наши войска. Много тогда потеряли мы наших ребят».

Далее военная тропа привела К.П. Щербакова в Польшу. До Берлина славный солдат не дошел всего семьдесят километров – война закончилась!

Демобилизовался Кузьма Парфирьевич лишь в 1950 году. Вернувшись на родину, женился. Начал работать сначала разнорабочим, затем помощником оператора, оператором на Шугуровском укрупненном нефтепромысле и в конторе законтурного заводнения. В дальнейшем был машинистом ППДУ, машинистом по цементажу скважин автотранспортной конторы



Ленингорского УПП и КРС (ныне Ленингорский цех ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»).

Более тридцати двух лет К.П. Щербаков отдал нефтяной отрасли. Сегодня о фронтовых и трудовых буднях ему напоминают награды: орден Отечественной войны II степени, медаль «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941-1945 г.г.», медаль Жукова, множество юбилейных медалей, знак «100 лет нефтяной и газовой промышленности СССР», почетное звание «Ветеран труда».

Алсу ГИНИЯТОВА, ведущий инженер отдела кадров ООО «Татнефть-РемСервис».

спорт

ПЕРЕТЯГИВАНИЕ КАНАТА

На центральной базе ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» состоялось соревнование по перетягиванию каната в зачет IV спартакиады группы компаний ООО «Татнефть-РемСервис».

В соревновании приняли участие все предприятия компании. Соревнования прошли на хорошем уровне и показали отличную подготовку участников. После подведения итогов командные места

распределились следующим образом: 1 место – ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт», 2 место – ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», 3 место – ООО «Татнефть-ХимСервис».

МИНИ-ФУТБОЛ

На искусственном поле ДЮСШ Альметьевска были организованы соревнования по мини-футболу в зачет IV спартакиады группы компаний ООО «Татнефть-РемСервис».



Все команды проявили мастерство и упорство. Первое место заняла команда ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», второе место – ООО «Татнефть-

ЛенингорскРемСервис», третье место – ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт».

Наш корр.

ОТДЫХ

ЛУЧШЕ ГОР – ТОЛЬКО ГОРЫ

В мае группой активной молодежи ООО «Татнефть-РемСервис» осуществлен выезд в национальный парк Зюраткуль, расположенный в южной части Саткинского района Челябинской области.



Озеро Зюраткуль – это единственное на Урале и в Европе озеро, расположенное на такой высокой отметке – 724 метра над уровнем моря. Ступая в парк через огромные деревянные ворота, попадаешь в поистине сказочные места. Зюраткуль – место загадочное и даже мистическое, с ним связано множество

легенд, которые особенно интересно слушать у костра под сводом звездного неба. Зарядившись энергией, довольные вернулись молодые работники управляющей компании домой.

Марс АБДРАХМАНОВ, главный специалист ПТО ООО «Татнефть-РемСервис».