

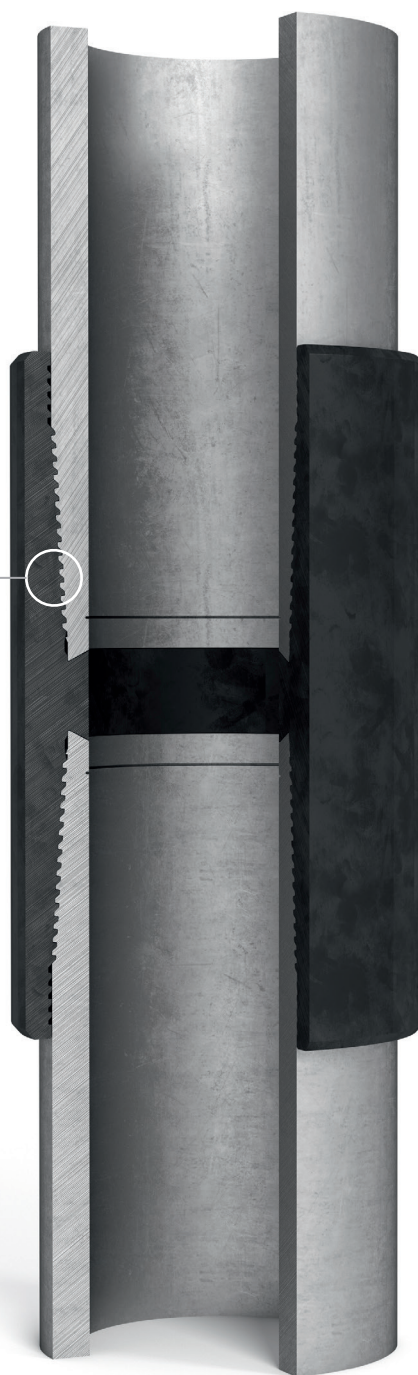
Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



Труба обсадная TMC1-CPB2

высокопрочная
высокогерметичная

- ✓ Шаг резьбы – 6,35 мм
- ✓ Уплотнение – тор – «металл-металл»
- ✓ 4 нитки на 1 дюйм



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tms.tagras.ru

Назначение

Для крепление стенок скважины после бурения, перекрытие и изоляция друг от друга нефтеносных, газоносных, водоносных пластов и пропластков.

Область применения

Трубы обсадные ТМС1-СРВ2 применяются для добычи сверх-вязкой нефти методом парогравитационного дренажа (SAGD), который подразумевает бурение двух параллельных горизонтальных скважин — для нагнетания пара в пласт и расщепления вязкой нефти, а также для добычи нефти.

Преимущества резьбового соединения

- На трубе нарезается профиль резьбы и дополнительно выполняется уплотнительный упорный элемент, который обеспечивает совместное геометрическое сопряжение резьбового профиля и узла герметизации по двум тороидальным поверхностям «металл – металл».
- При совокупности сопряжения резьбового профиля и уплотняющих упорных элементов между наружной поверхностью уплотнения на ниппеле трубы и в расточке муфты зазор отсутствует. Уплотнение геометрии происходит по геометрическим размерам сопряжения углов профиля резьбы, торцу ниппеля и тороидальному уплотнению.
- Соединение позволяет значительно увеличить крутящие моменты свинчивания и несущую способность резьбового соединения, а также повышает надежность при совокупном воздействии комбинированных нагрузок в виде растяжения, сжатия и внутреннего гидравлического давления.
- Значение крутящего момента отлично от указанных в таблице минимальных, оптимальных и максимальных Мкр. Для обсадных труб 245x8,9 мм – Мкр = 42 кН.

Уникальность конструкции

Данное соединение характеризуется высокой прочностью на сжатие, растяжение и изгиб и соответствует уровню требований CAL IV (наивысший уровень применения соединений) по ГОСТ Р ИСО 13679-2016 (аналог ISO 13679:2002 Petroleum And Natural Gas Industries-procedures For Testing Casing And Tubing Connection), что подтверждает возможность его использования в самых сложных условиях нефтедобычи. Также особенностью резьбового соединения ТМС1-СРВ2 является возможность его сборки на наклонной мачте буровой установки.



Группа прочности по ГОСТ 632–80 / API 5CT

Д

Е

Л

М

Временное сопротивление разрыву σ_b , Н/мм², не менее

655

689

758

862

Предел текучести $\sigma_{0.2}$, Н/мм², не менее
не более

379
552

552
758

655
862

758
965

Относительное удлинение, δ_5 , %, не менее

14,3

13,0

12,3

10,8