

Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



Металло- пластмассовые трубы и патрубки

ТУ 24.20.13-026-67740692-2018

ТУ 24.20.13-115-78682242-2022



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tms.tagras.ru



Металлопластмассовые трубы и патрубки диаметром до 325 мм с максимальной толщиной стенки 22 мм представляют собой стальную трубу, патрубок с наружным полиэтиленовым (для подземной прокладки) или лакокрасочным покрытием (для надземной прокладки), футерованные внутри полиэтиленовой трубой (оболочкой) и закрепленные наконечниками из:

- конструкционной углеродистой стали (МПТ);
- коррозионно-стойкой стали (МПТК);

МПТ, МПТК могут быть выполнены в двух исполнениях:

- нормальное — температура эксплуатации до +40 °С;
- теплостойкое — температура эксплуатации выше +60 °С, но не более +80 °С.

Назначение

МПТ, МПТК предназначены для сооружения трубопроводов, транспортирующих:

- пластовую, сточную и пресную воду в системе поддержания пластового давления;
- агрессивные среды химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей отраслей промышленности, к которым полиэтилен химически стоек.

Преимущества:



Срок эксплуатации трубы увеличивается в несколько раз. Срок службы не менее 30 лет.



Повышенная надежность трубопровода, сооруженного из металлопластмассовых труб, позволяет значительно уменьшить аварийность.



Пропускная способность трубопроводов с годами эксплуатации не изменяется.



Упрощается эксплуатация: в случае перекачивания нефти значительно уменьшается отложение парафинов.



Трубы защищены от коррозионного воздействия атмосферы на стадиях транспортировки, хранения и монтажа без каких-либо дополнительных мероприятий.

Продукция поставляется в комплекте с деталями трубопроводов:

- отводы гнутые от 5° до 120° с кратностью 1° диаметром до 159 мм;
- отводы с приварными патрубками диаметром от 168 до 325 мм;
- переходы и тройники от 89 до 325 мм;
- S и Г-образные отводы до 159 мм.

Надежность обеспечивается

- соблюдением режима сварки в полевых условиях;
- авторским и инженерным сопровождением первых 3,0—5,0 км трубопровода с обучением строительной бригады;
- дополнительным визуальным контролем процесса сварки по изменению цвета термоиндикаторного материала, наносимого на длину неизолированного участка по желанию Заказчика.