

# ЕЁ ВЕЛИЧЕСТВО СКВАЖИНА

Газета компании  
ООО «ТАГРАС-РЕМСЕРВИС»

№4 (160) • 29 апреля 2022



## Возможности роста есть

**ВЫСТАВКА.** Компания «ТаграС-Рем-Сервис» в составе делегации Холдинга «ТАГРАС» приняла участие в престижной выставке «Нефтегаз-2022». / 2

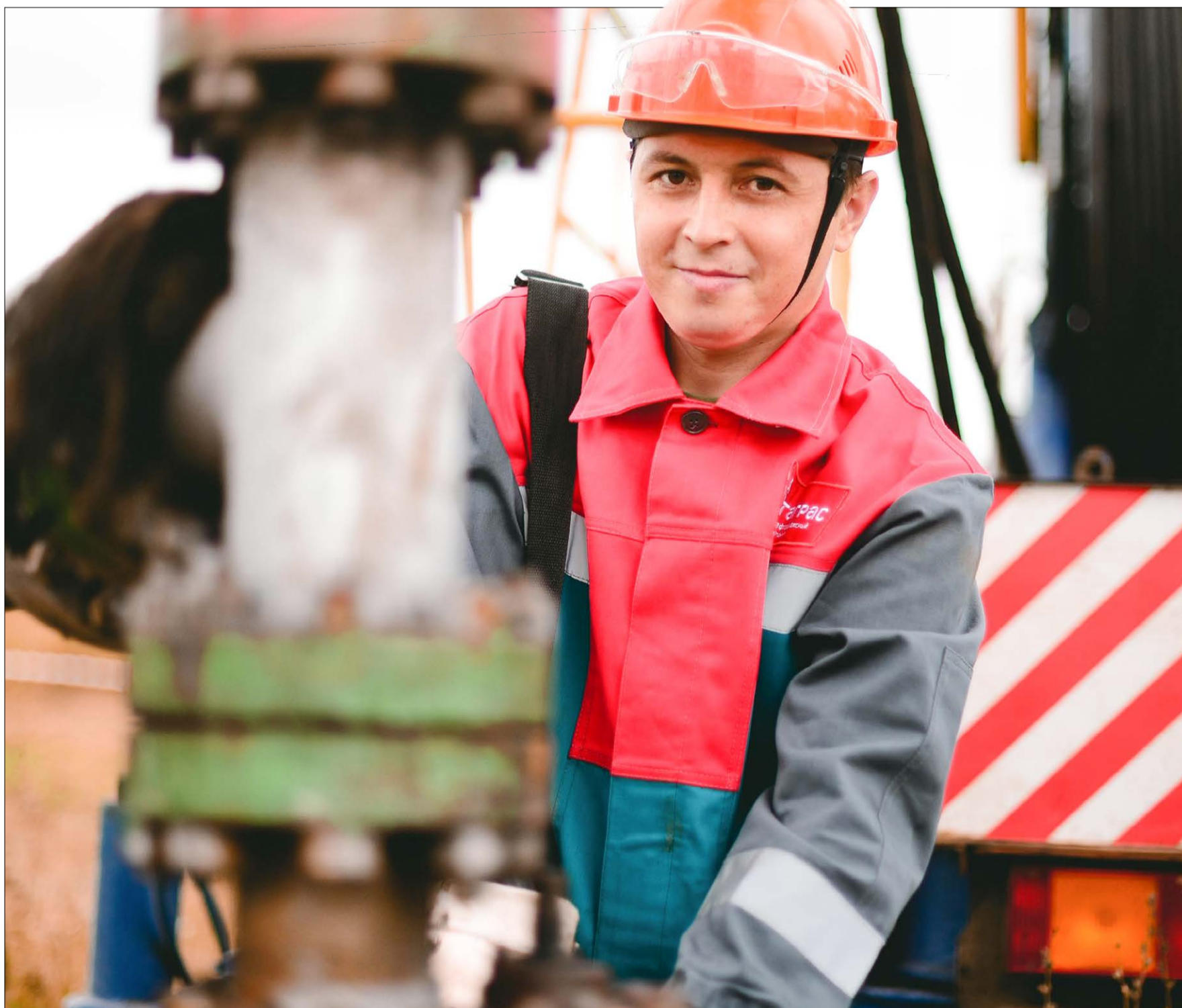
## Три кита безопасного вождения

**БЕЗОПАСНОСТЬ.** В компании принят алгоритм контроля поведения водителей спецтехники, направленный на исключение нарушений ПБ, БДД и ОТ. / 10

## Этот слесарь просто класс...

**НАШИ ЛЮДИ.** Слесарь по ремонту автомобилей ООО «Татбурнефть-ЛУТР» Виктор Алифанов – отличный наставник молодежи, мастер своего дела. / 12

# Антикризисная мера ведения бизнеса



**СВОЕ РЕШЕНИЕ.** В кризисные времена в подразделениях компании «ТаграС-РемСервис» усиленно работают над сохранением коллективов, расширением спектра услуг. / 5

Сотрудничество

## Расширяем спектр услуг

С 2016 года компания «ТаграС-РемСервис» оказывает услуги АО «Оренбургнефть» по ОПЗ и депарафинизации скважин.

Подразделение компании – Предприятие АктюбинскРемСервис не останавливается на достигнутом и производит попытки внедрения новых видов услуг для заказчика, таких как БСКО, нормализация забоя азрированной жидкостью и освоение скважин криогенной азотной установкой. Уже удалось выполнить несколько скважинно-операций по действующему договору в 2021 году, что действительно сказало на отношении заказчика к предприятию. Принято участие и выигран тендер на выполнение работ по нормализации забоя и освоению скважин после ГРП. Выполнение работ изначально проводилось с привлечением собственной криогенной азотной установки и арендованной криогенной емкости. На сегодняшний день азотная установка оснащена криогенной емкостью, что позволяет выполнять работы более эффективно, а в случае отсутствия загрузки дает возможность производить работы по субподряду для сторонних заказчиков.

С этого момента флот ГНКТ полностью укомплектован спецтехникой и персоналом, что позволяет оказывать весь спектр услуг по трем видам работ, востребованных в АО «Оренбургнефть».

Диана Джорабаева, экономист Предприятия АктюбинскРемСервис.



Внимание!

## Газета — в вашем телефоне

Для вашего удобства, дорогие коллеги, мы подготовили QR-код, который приведет вас на наш сайт, где размещаются pdf-форматы номеров нашей газеты.

Вы с легкостью сможете найти понравившуюся вам публикацию или целый номер корпоративной газеты «ЕЕ ВЕЛИЧЕСТВО СКВАЖИНА». Кроме того, уже сегодня вы сможете читать свежий номер в день его выхода на своем телефоне. Наведите экран своего смартфона, переведенный в формат фото, на QR-код, и он приведет вас в архив номеров газеты на нашем сайте. Ищите необходимую вам закладку, номера выложены в папки по годам. Текущий номер вы можете найти в папке «2022 год». Удачи вам при чтении нашей газеты. Добро пожаловать!



Светлана Ежова.



На престижной выставке «Нефтегаз-2022» представлены передовые технологии, услуги и продукция дивизионов Холдинга «ТАГРАС».



# Возможности роста есть

Выставка

21-я международная выставка оборудования и технологий для нефтегазового комплекса «Нефтегаз-2022» прошла в московском «Экспоцентре». На стенде Холдинга «ТАГРАС» проходила активная работа по презентации продукции и услуг, которыми активно интересовались потенциальные заказчики и партнеры, представители официальных делегаций.

Приняла в ней участие и компания «ТаграС-РемСервис» со своей линейкой услуг и предоставляемых заказчику технологий. Участники выставки смогли узнать о компании из представленных буклетов и презентаций, осмотреть стенд с оборудованием по бурению скважин малого диаметра. Были презентованы технологии по бурению бокового ствола в скважинах малого диаметра («вторая



Свои технологии на выставке презентовали представители компании «ТаграС-РемСервис».

жизнь скважинам малого диаметра»), а также колтюбинговое бурение боковых ответвлений с применением системы направленного бурения, опыт внедрения цифровой платформы ЭКО при бурении скважин и др. В работе выставки приняли участие представители компании – заместитель начальника по маркетингу производственного отдела ООО «ТаграС-РемСервис» Азамат Тимербаев и ведущий инженер по маркетингу Предприятия АктюбинскРемСервис Ренат Ахметшин.

Ключевым событием деловой программы стал Национальный нефтегазовый форум. В его

рамках состоялись тематические конференции, посвященные трансформации нефтегазовых рынков, развитию импортозамещения и водородной энергетики.

В рамках форума выступили замминистра энергетики РФ Павел Сорокин, специальный представитель президента РФ по вопросам климата Руслан Эдельгериев, председатель комитета Госдумы РФ по энергетике Павел Завальный, замглавы минпромторга РФ Михаил Иванов, председатель совета Союза нефтегазопромышленников России Юрий Шафраник, представители ассоциаций и крупного от-

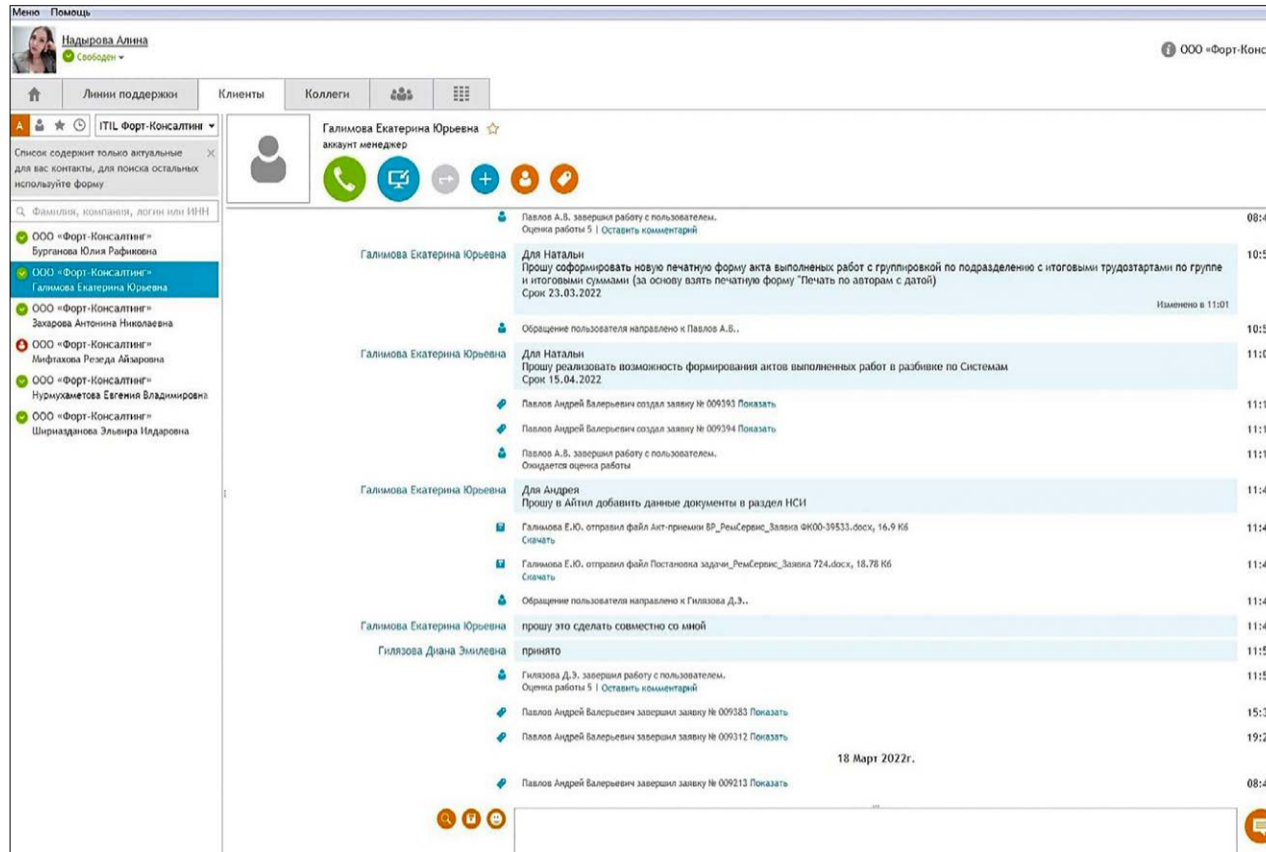
раслевого бизнеса. По окончании первой части конференции состоялся обход выставки – стенд Холдинга «ТАГРАС» посетили ключевые спикеры. Также участие в работе стенда принял президент Национальной Ассоциации нефтегазового сервиса Виктор Хайков. В этом году участие в выставке приняли 350 компаний из 15 стран. «Холдинг «ТАГРАС» – один из лидеров в стране. Возможности роста есть не только в России, но и на рынках дружественных стран», – заявил президент, председатель правления Национальной Ассоциации нефтегазового сервиса.

В рамках выставки «Нефтегаз-2022» Виктор Хайков объяснил, что происходит на рынке нефтегазового сервиса, стоит ли опасаться сокращения спроса на нефть на фоне западных санкций, как в новых условиях развиваться нефтесервисным компаниям, и какие перспективы существуют у нашего Холдинга.

По материалам пресс-центра Холдинга «ТАГРАС».



# Как облегчили коммуникацию



Система «ТаграС-Коннект» облегчает коммуникацию и показала свою эффективность всего за десять месяцев внедрения. / ФОТО: ПРЕСС-ЦЕНТР ХОЛДИНГА «ТАГРАС».

## Опыт работы

**Система «ТаграС-Коннект» работает в Холдинге «ТАГРАС» чуть больше 10 месяцев, но многие уже заметили, как она облегчает коммуникацию с коллегами и помогает намного эффективнее расходовать рабочее время. Сегодня в системе за день обрабатывается несколько десятков заявок по работе в программах 1С.**

О преимуществах системы, уберизации услуг и видах вопросов от пользователей рассказала начальник службы поддержки пользователей «ТаграС-БизнесСервис» Алина Надырова.

До внедрения системы подача, прием и обработка обращений велась хаотично, не было одной выработанной методики. Каждый дивизион делал это по собственным правилам. Сотрудники писали на почту, в мессенджеры, отправляли смс. Заявки могли приходиться из 180 различных каналов связи. А теперь представьте, что по одной проблеме было несколько обращений к разным специалистам: от рядового сотрудника до директора.

Это невероятно торозило весь процесс. Когда «ТаграС-БизнесСервис» взял на себя задачу организации этого хаоса, стало понятно, что обращения выполняются долго, постоянно растет количество неисполненных заявок. Из-за отсутствия прозрачной системы обработки сообщений невозможно было посчитать, сколько стоят такие услуги, часто возникали спорные ситуации. Надо было оперативно менять подходы к решению задач и подбирать новые инструменты для этого. И в дивизионе остановили свой выбор на 1С:ИТЛ и 1С:Коннект. Рабочая группа проекта проанализировала опыт коллег из других компаний, провела поиск среди партнеров компании 1С, состоялся ряд встреч с потенциальными подрядчиками.

У 1С:Коннект есть ряд преимуществ на фоне других похожих продуктов, которые есть на рынке. К примеру, он адаптирован для России, позволяет разрабатывать и внедрять новые бизнес-процессы с наименьшими затратами времени и бюджета. Кроме того, он решает вопрос по учету и контролю расходов. В этом плане система полностью прозрачна.

Сотрудники «Форт-Консалтинг» прошли об-

учение по работе в системе, после чего обучили этим навыкам коллег из дивизионов. Также у всех заказчиков мы установили клиентское программное обеспечение «ТаграС-Коннект».

После регистрации в системе пользователь может направить нам свой запрос. Они бывают абсолютно разные, все зависит от специфики дивизиона: от банального «куда нажать?» до сложных доработок уже функционирующих процессов и используемых систем.

Мы делим поступающие заявки на три категории: инциденты, запросы на восстановление и запросы на изменение. От категории зависит сколько времени заявка будет обрабатываться. Проще говоря, на консультацию отводится до 30 минут. Категория с видом «инцидент», к которой относится восстановление работоспособности программ 1С, устраняется в течение 4 часов. Запрос на обслуживание – незначительная корректировка данных, объемная консультация, копирование или восстановление базы данных, поддержка прикладных решений 1С – в среднем обрабатывается за 8 часов.

А с запросом на изменение все сложнее. Такие заявки – всегда

индивидуальная работа. Поэтому для изменений мы запрашиваем или предлагаем услуги по разработке техзадания и согласуем время исполнения с заказчиком. Тут все зависит от объема работ.

На любое обращение пользователя мы должны отреагировать не дольше чем за 15 минут. Такие скорости стали возможны после «уберизации» сервиса. То есть, после замены всех посредников одной информационной системой, объединения всех в одну среду коммуникаций.

«ТаграС-Коннект» активно работает с мая прошлого года. Сейчас в системе зарегистрировано более 1,5 тыс. пользователей. Только за первые 7 месяцев работы мы получили почти 25 тыс. заявок.

Внедрение этого инструмента позволило снизить время простоя автоматизированных бизнес-процессов, повысило отказоустойчивость информационных систем. Кроме того, мы теперь понимаем, как дальше развивать эти системы и куда двигаться. В планах – совершенствование сервиса и подключение большего количества пользователей. Мы к этому готовы.

Пресс-центр Холдинга «ТАГРАС».

## Конференция

### Будущее за лучшими

**Ежегодно представители компании «ТаграС-РемСервис» принимают участие в качестве экспертов в различных образовательных проектах, в том числе и республиканских.**

Так, в школе № 5 Лениногорска состоялась VII республиканская научно-практическая конференция им. В.Д. Шашина, которая собрала самых талантливых и увлеченных школьников и студентов средних и профессиональных учреждений со всего Татарстана.

На суд экспертной комиссии в том числе и из числа специалистов компании «ТаграС-РемСервис» было представлено более 120 работ. В 11 секциях рассмотрели исследовательские проекты по таким направлениям как: иностранные языки, точные и естественные науки, литература и языкознание, экология, краеведение, этнография и история на русском и татарском языках, социология, психология, экономика, информатика, техническое творчество, разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений. Позднее в школе № 2 Лениногорска состоялась 18-я научно-практическая конференция имени Морякова. Мероприятие является знаменательным событием в школьном научном сообществе Республики Татарстан.

В этом году оно прошло в онлайн-формате. Ежегодно в конференции участвуют более 300 человек, и этот год не стал исключением – 292 заявки были поданы в рамках первого тура. По итогам работы экспертов 163 участника заключительного этапа из 21 муниципального района РТ поделились своими научными открытиями, разработками, изобретениями в 16 секциях.

Оценивали выступления 49 экспертов – представители науки, культуры, образования, в том числе и представители ООО «ЛениногорскРемСервис». Ведущий инженер по развитию производственной системы Д. Ильин, ведущий геолог Р. Канищев, инженер-технолог С. Есипов, мастер ЦПО А. Афанасьев отметили растущий уровень подготовки участников молодежного научно-практического форума и заинтересованность молодежи в проектной деятельности.

**Дмитрий Ильин, ведущий инженер по РПС ООО «ЛениногорскРемСервис».**



Наши специалисты – эксперты образовательной научно-практической конференции. / ФОТО: АНАСТАСИЯ ЕФИМОВА, «ЕВС».

# Цифровые решения для ГРП

## Цифровизация

**Современный мир уже не может существовать без цифровых технологий, нефтяной рынок не является исключением, все больше и больше компаний разрабатывают стратегии цифровой трансформации, внедряют цифровые решения, направленные на увеличение добычи нефти со снижением затрат.**

Сервисные компании тоже стремятся за счет цифровых технологий увеличить скорости работ, минимизировать потери. В данной статье будут рассмотрены примеры, как цифровизация позволяет решать ряд задач при производстве ГРП, а именно автоматизировать рабочие места, упреждать отказы оборудования и снижать затраты.

Оборудование для ГРП является самым высокотехнологичным комплексом, который применяется на объектах заказчика с целью повышения эффективности добычи, имеет сложные узлы и агрегаты, информация о работе оборудования регистрируется на множестве датчиков и в системах сбора данных. С целью минимизации рисков поломок оборудования проводятся плановые ТО узлов и деталей, замена расходных материалов, в том числе и центробежного насоса смесительной установки.

На каждые узлы установлены определенные показатели наработки, так для центробежного насоса для замены установлена наработка 900 тонн пропантанта. Но условия эксплуатации бывают разные, и зачастую при проведении планового ТО ресурс оборудования позволяет продолжить работу или наоборот выйти из строя преждевременно.

Так как же понять, когда необходимо проводить замену центробежного колеса? С целью снижения рисков и предупреждения отказа оборудования нами была разработана цифровая модель прогноза, когда нужно осуществлять замену центробежного насоса. Программное обеспечение оборудования



Цифровизация процесса гидравлического разрыва пласта позволяет оптимизировать затраты, контролировать ведение работ, принимать оперативные корректирующие действия. / ФОТО: МАКСИМ ФАДЕЕВ, «ЕВС».

регистрирует 535 параметров, с целью исключения ненужных данных все параметры внесены в ClickHouse – это колоночная аналитическая СУБД с открытым кодом, позволяющая выполнять аналитические запросы в режиме реального времени на структурированные большие данные. Эта таблица позволила нам исключить ненужные параметры и выявить давление гидравлики и обороты вращения для центробежного насоса в зависимости от давления подпора и определить КПД центробежного насоса.

После исключения ненужных данных специалистами были опробованы 8 методов машинного обучения для создания цифровой модели центробежного нагнетательного насоса смесительной установки. Наилучший результат показал метод «Extreme Gradient Boosting» – это техника машинного обучения для классификации и регрессии, которая строит модель предсказания, стремясь к минимизации среднеквадратичной ошибки. При увеличении нагрузки гидравлической системы на гидромотор и оборотов вращения для работы центробежного насоса программа сиг-

нализирует об отклонении, что является сигналом для упреждения отказа (требуется замена рабочего колеса или корпуса центробежного насоса). Полученные данные в онлайн-режиме отслеживает механическая служба. После ОПР с положительными результатами замена центробежного колеса осуществляется не по наработке, а по КПД гидросистемы. Аналогичная система может применяться и для насосов подачи жидкой химии.

Следующим этапом цифровых решений была автоматизация рабочего места мастера ГРП и вспомогательных служб. В бизнес-процессах ГРП отсутствовала программа автоматизации, все производимые операции осуществлялись во множественных программных комплексах и сохранялись в файлы на стационарных ПК, к которым не было доступа для служб, заинтересованных в данных файлах, либо файлы не были выложены в общий доступ. Зачастую учет велся даже в разных программах, между которыми не было интеграции. Все это ограничивало работу по выявлению потерь, ускорению процессов ГРП и применению оперативных управленческих действий.

С целью автоматизации учета затрат мы разработали программный комплекс «1С автоматизация ГРП», в котором предусматривается работа каждой службы и хранение всей информации о затратах и проведенных операциях. Аналоги данной программы отсутствуют.

Первым решением для автоматизации работы мастера ГРП стало заполнение табеля учета работы. Ранее суточный акт вели индивидуально для каждой бригады ГРП, что не давало истинной картины по переработке отдельного экипажа ГРП, то есть не было понятно, какой именно флот имеет переработку по часам, а какой флот не вырабатывает норму. Также суточный акт велся мастером на бумажном носителе и управлялся по электронной почте нормировщиком. В 1С мы разработали суточный акт по экипажам ГРП, мастер на скважине вносит данные по отработанным часам за прошедшие сутки в 1С, и мы оперативно видим переработку или недоработку, что позволяет делать ротацию экипажей, понять, какой экипаж нужно отправить на отдых, а какой догрузить работой. Данный подход позволяет снизить процент

переработки персонала. На данный момент программа дорабатывается и будет синхронизирована с СУБКОР с целью формирования заработной платы, что позволит снизить или вообще исключить работу нормировщика.

Следующая группа – это материалы. Ранее мастер на почту получал дизайн работ, на основании его заказывал химию со склада. На данный момент дизайн ГРП загружается в 1С аналитической службой. В дизайне уже указаны необходимые плановые данные по расходу химии с учетом запаса. Мастеру нет необходимости вести расчет необходимого количества ТМЦ для проведения процесса, он получает эти данные после нажатия кнопки «Заполнить». После проведения ГРП данные по расходу ТМЦ автоматически загружаются в документ «расход химии», где при необходимости мастер может их скорректировать. Также автоматически формируется ведомость на списание. Ответственные лица могут в онлайн-режиме отслеживать отклонения по материальному балансу, что повышает уровень контроля по недостатке материалов. Также про-

грамма позволяет видеть отклонения по расходам, все ли затраты мы предъявляем.

Также в программе есть алгоритм планирования работ, а именно месячная загрузка флотов ГРП, что позволяет уже на этапе планирования видеть потребность химии и оборудования, какая будет выработка по часам персонала. В программу подгружаются тесты на жидкость, акт готовности скважины, пакерный лист. Мастер уже не затрачивает время на сбор материалов для подготовки к выполнению ГРП.

На данный момент, пользуясь программой, мы повысили скорость обработки информации по затратам и выполненным операциям, снизили трудозатраты на ввод информации. Более оперативно применяются управленческие решения при отклонениях, сократилось время на проведение аналитики.

После промышленного внедрения программы 1С ГРП мы не хотим останавливаться на достигнутом, запланировано расширение функций программы.

**Максим Фадеев,**  
начальник ЦТР ООО  
«ЛениногорскРемСервис».



Утяжеленную жидкость глушения скважин начали успешно производить в ООО «ТаграС-ХимСервис». / ФОТО: АРТЕМ ИЛЛАРИОНОВ, «ЕВС».

Свое решение

## Антикризисная мера ведения бизнеса

■ Привлечение новых объемов сегодня рассматривается как антикризисная мера ведения бизнеса. В последние годы Предприятие АктюбинскРемСервис компании «ТаграС-РемСервис», как и многие другие, столкнулось с рядом проблем, препятствующих полноценной работе предприятия.

В целях сохранить устоявшийся годами коллектив профессиональных специалистов и рабочих предприятие решило осваивать новые направления деятельности. Здесь занялись не свойственным для себя видом деятельности – освоением после бурения. Ввиду большого опыта в оказании услуг по колтюбингу и свабированию совместить данные операции под общим ремонтом скважин оказалось посильной задачей.

С мая 2021 г. Предприятие АктюбинскРемСервис начало заниматься освоением скважин после бурения по договору с ПАО «Татнефть». Таким образом, был сохранен коллектив и даже приняты новые работники – набран дополнительный персонал для решения поступающих задач.

После того, как данное подразделение компании наладило работу по новому направлению, в апреле 2022 года принято решение о вводе еще двух бригад для увеличения скорости выполнения объемов заказчика. Конечно, в непростые времена могут быть сложности, но коллектив Предприятия АктюбинскРемСервис старается оперативно адаптироваться к изменяющимся условиям, потому что только такая гибкость может помочь сохранить объемы, доверие заказчиков и производственные коллективы.

Диана Джорабаева, экономист Предприятия АктюбинскРемСервис.



# Своя продукция востребована у заказчика

Решение

■ На поздних стадиях разработки нефтяных месторождений увеличивается число текущих и капитальных ремонтов в действующих скважинах.

Наиболее важную роль в процессе выполнения ремонтных работ играют жидкости глушения скважин, обоснованный выбор которых позволяет избежать таких осложнений, как поглощение, нефтегазопроявления, снижение продуктивности скважин в послеремонтный период, агрессивное воздействие на внутрискважинное оборудование.

Применение УЖГС (утяжеленная жидкость глушения скважин) позволяет снизить временные, а следовательно, и стоимостные затраты на операции, проводимые в скважинах, и за счет сохранения коллекторских свойств пласта повысить начальные дебиты



при вторичном вскрытии пласта в среднем на 20-30 %. Отсутствие твердой фазы, способной необратимо засорить призабойную зону пласта, а также высокая концентрация солей, необходимая для достижения высокой плотности, сводящая к минимуму гидратацию глинистых минералов пласта, объясняют успешное применение этих растворов.

Именно такие жидкости глушения скважин успешно начали производить в марте на участ-

ке № 1 цеха производства химпродуктов ООО «ТаграС-ХимСервис». Для этих целей произвели реконструкцию необходимого оборудования, находящегося на консервации, организовали площадку налива в автоцистерны готового раствора с выводом отгрузочного трубопровода. Для обеспечения механизации труда при подаче соли в реакторы установили шнековый подъемник и произвели монтаж трубопровода подачи пара с котельной

до реакторов. Все работы выполняются при строгом соблюдении промышленной безопасности и технологического регламента производства продукции.

Силами химико-аналитической лаборатории был проведен подбор рецептуры, который заключался в постепенном добавлении нитрата кальция в раствор кальция хлористого с целью контроля плотности при комнатной температуре (от 23°C до 25°C) и при более низких температурах (от -12°C до -14°C). Также под контролем были показатели внешнего вида получаемой жидкости, которые в процессе испытаний существенно не менялись.

На сегодняшний день в ЦПХ уч. № 1 уже поступила заявка на производство УЖГС в объеме 6300 тонн, благодаря тесному сотрудничеству с ООО «Татнефть-Нефтехимсервис». Ожидаемая прибыль от данного объема составляет 32 млн руб.

Артем Илларионов, мастер ЦПХ ООО «ТаграС-ХимСервис».

6



# МОЛОДЕЖЬ

## Спорт

### Трус не играет в футбол!

■ Футбол, пожалуй, первый вид спорта у мужчин нефтяного края. Также и в нашей компании. Спортивные занятия по футболу системно посещают до 20 работников группы предприятий «ТаграС-РемСервис» (в каждом городе).

Во время очередных тренировочных занятий по футболу были определены лучшие сборные команды по количеству забитых голов и побед. Все игры прошли при высоком темпе и с большим азартом. Никто не хотел уступать. Между участниками соревнований разыгралась нешуточная борьба за право занять почетное первое место. Так, в городе Альметьевск лучшими игроками стали: Тимур Салимгареев, Ришат Гатин, Петр Дьяченко, Алмаз Яушев. В городе Азнакаево: Ленар Курбиев, Риназ Кашапов, Ильдар Хакимов, Айбулат Мустафин, Данис Галиев. В городе Лениногорск: Максим Егоров, Артем Стороженко, Руслан Садыков, Данил Ковыляев, Ленар Галимов, Руслан Багаутдинов, Никита Антипов, Айрат Билалов, Денис Кузнецов. От профсоюзного и молодежного комитетов победителям были вручены фирменные кружки с логотипом компании. Поздравляем всех участников и победителей!

Профсоюз будет продолжать организовывать и поддерживать формат системных занятий спортом работников подразделений компании, создавать условия для здорового образа жизни и совершенствовать систему нематериальной мотивации. Приглашаем всех на спортивные занятия. В здоровом теле – здоровый дух!

Станислав Юсупов, ведущий инженер по работе с молодежью.



Участники спортивных баталлий из разных подразделений компании. / ФОТО: СТАНИСЛАВ ЮСУПОВ, «ЕВС».



Молодежь компании «ТаграС-РемСервис» активно потрудились над наведением чистоты и порядка в городском парке им. 60-летия

## Навели чистоту и

Ежегодно молодые работники компании принимают участие в экологических субботниках и месячниках по наведению порядка.

### Субботник

■ Молодые сотрудники компании «ТаграС-РемСервис» приняли участие в субботнике на территории городского парка имени 60-летия нефти Татарстана в Альметьевске в рамках санитарно-экологического двухмесячника в Республике Татарстан, а также федеральной акции «Зеленая весна-2022».

Подобные акции проводятся с целью приобщения молодежи к экологической культуре, ответственному и бережливому отношению к природе. Молодежь компании ежегодно принимает участие в подобных акциях и также благодарит профсоюзный комитет за организацию горячего питания для участников.

Станислав Юсупов, ведущий инженер по работе с молодежью.

Молодежь компании ежегодно усиленно наводит чистоту и порядок в городах и населенных пунктах проживания работников и их семей.



# Б – ЭТО МЫ



Опавшую листву, сухие ветки, мусор молодые работники собирают в специальные мешки, которые впоследствии централизованно вывозятся с убранной территории и утилизируются. / ФОТО: СТАНИСЛАВ ЮСУПОВ, «ЕВС».

Территория городского парка преобразуется на глазах самих участников субботника, приобретая ухоженный и повеселенному праздничный вид. / ФОТО: ИСКАНДЕР ХАБИБУЛЛИН, «ЕВС».

Чистота и порядок в главном месте отдыха горожан – городском парке радуют глаз не только участников экологического субботника, но и посетителей. / ФОТО: СТАНИСЛАВ ЮСУПОВ, «ЕВС».

нефти Татарстана в Альметьевске. / ФОТО: ИСКАНДЕР ХАБИБУЛЛИН, «ЕВС».

## порядок



Общими усилиями молодых работников нефтяных и нефтесервисных предприятий горожане получили отличное место проведения культурно-досуга. / ФОТО: СТАНИСЛАВ ЮСУПОВ, «ЕВС».

### Интервью

**■ Айдар Халимов, помощник бурильщика ООО «КРС-Сервис»:**

– Хотелся поблагодарить всех за проделанную работу, за заботу о чистоте и красоте родного Альметьевска. Благодаря нашей ответственности и добросовестности вокруг стало чище, уютнее. Отдельное спасибо организаторам, вместе мы – сила!



**■ Владислав Левизанов, ведущий инженер ИТ ООО «РемСервис-Транспорт»:**

– Трехдневный марафон по уборке парка пройден, считаю, что благодаря дружному коллективу мы смогли очистить закрепленную за нами большую территорию парка и справились с этой задачей максимально быстро и качественно. Вкусные обеды в кафе «Ассоль», хорошая погода сыграли нам на руку – лучи солнца с самого утра только вдохновляли нас на уборку в эти замечательные дни. Все дружно до последних минут убрали мусор, ветки и листву. Территорию нашу приняли без единого замечания, все остались довольными и радостными, что эту работу мы выполняли не зря, ведь мы убирались не для кого-то, а для самих себя и своих семей.



**■ Сергей Служев, мастер КРС Предприятия ЗБС-Сервис:**

– Я уже не первый год принимаю участие в субботнике в городском парке. Мы убираемся на закрепленной за нашей компанией территории. При такой погоде было приятно позаниматься физическим трудом и принести пользу окружающей среде.



В бригаде

## Весенний паводок – не повод отдыхать

Ежегодно в период весеннего паводка бригадам по ремонту и бурению скважин приходится сталкиваться с насущной проблемой. Мало того, что на целый месяц с 1 апреля закрывают федеральные трассы для большегрузной техники, что увеличивает затраты на транспортные услуги, так еще из-за таяния снега к большинству кустовых площадок скважин нет возможности подъехать, чтобы осуществлять запланированные работы.

Ввиду многочисленных затрат и плохого состояния подъездных путей большинство бригад приходится останавливать. В связи с этим работники берут ежегодные отпуска, а некоторые остаются на охране оборудования остановленных бригад. Наводят там порядок, проводят покрасочные работы и различные ремонты.

Так, например, в бригаде № 22 Предприятия ЗБС-Сервис оставшийся на охране помощник бурильщика Александр Решетов с напарником Владимиром Кузьменко получили задания от мастера: провести ревизию всего оборудования, отремонтировать кровлю вагон-домиков, покрасить перила.

Как говорит сам Александр, каждый раз хочется, чтобы побыстрее открыли трассы, подсохли дороги, и бригады начали продуктивно работать на скважинах. Весенний паводок прошел, и бригады снова встали в строй для плодотворной работы. Благо, условия для этого уже созданы.

Николай Немцов, мастер по КРС Предприятия ЗБС-Сервис.



Работники трудятся над приведением бригадного хозяйства в надлежащее состояние. / ФОТО: НИКОЛАЙ НЕМЦОВ, АЛЕКСАНДР РЕШЕТОВ, «ЕВС».



Новая технология по применению виброволновой обработки тампонажного раствора позволяет быстрее восстановить режим работы скважины. / ФОТО: АРТУР МАГСУМОВ.

## Волновые генераторы – на службе КРС

Технология

На данный момент обслуживаемый бригадами компании «ТаграС-РемСервис» фонд скважин ПАО «Татнефть» имеет довольно длительный срок эксплуатации. В течение долгого времени в каждой скважине фонда происходит негативное влияние на цементный камень за эксплуатационной колонной за счет воздействия на него кислот, давления, высоких и низких температур и т.д.

Из-за такого пагубного воздействия на цементный камень происходит его разрушение и образование трещин, начинают происходить пере-

токи пластового флюида, что негативно влияет на режим работы как самой скважины, так и на разработку месторождения в целом. В связи с чем перед бригадами ООО «КРС-Сервис» ставится задача – произвести восстановление цементного камня и восстановить режим работы скважины.

На данный момент здесь ведутся испытания по технологии приготовления и обработки тампонажных растворов с применением волновых генераторов. Технология волновой обработки тампонажного раствора в процессе приготовления и закачки его в скважину предназначена для улучшения его реологических свойств за счет кавитационно-волновых явлений, возникающих в волновом генераторе, – тогда происходит разрушение агрегированных частиц цемента. В результате чего:

» увеличивается подвижность раствора (растекаемость), что позволяет максимально заполнить трещины в цементном камне;  
» повышается седиментационная устойчивость (уменьшается водоотделение);  
» структура материала становится более однородной, мелкозернистой, плотнее упакованной.

При этом практически не происходит изменения в прочностных характеристиках цементного камня. Данный способ воздействия на тампонажный раствор также применим и при заливке колонн, при подъеме цемента за колонной и отключениях пластов.

Уже проведены работы по испытанию технологии виброволновой обработки тампонажного раствора на 6 скважинах: на скважине № 548 НГДУ «Елховнефть» успешно

проведена ликвидация заколонных перетоков; на скважине № 370 НГДУ «Ленингорскнефть» успешно прошло отключение пласта; на скважине № 4811 НГДУ «Азнакаевскнефть» успешно проведено наращивание цементного кольца; на скважине № 7777 НГДУ «Джалильнефть» успешно проведен подъем цемента за колонной; на скважине № 4670 НГДУ «Нурлатнефть» успешно прошел подъем цемента за колонной; на скважине № 5450 НГДУ «Джалильнефть» успешно проведена ликвидация заколонных перетоков.

Данный способ обработки цементного раствора технологически успешный, и на данный момент рассматривается возможность применения виброволновой обработки всех видов тампонажных работ.

Наш корр.





# Сильные геологи – сильная компания!



Специалисты геологической службы ООО «ЛениногорскРемСервис» принимают участие в мероприятии, посвященном Дню геолога. / ФОТО: ДМИТРИЙ ЯКУШЕВ, «ЕВС».

## Праздник

**Представители геологических направлений ООО «ЛениногорскРемСервис» встретили 56-ю годовщину Дня геолога России в Шугуровском музее.**

Профессиональный праздник геологов был учрежден в Советском Союзе, но и сегодня традиция сохраняется во многих странах СНГ. Впервые День геолога отмечали в 1966 году в соответствии с Указом Президиума ВС СССР в первое воскресенье апреля.

Данная традиция поддерживается и в компании «ТаграС-РемСервис». В этом году организатором встречи специалистов, занятых в геологических направлениях,

традиционно выступил главный геолог ООО «ЛениногорскРемСервис» Александр Максимович Зотов. Кворум состоял из числа сотрудников по направлениям: дизайнеры по гидравлическому разрыву пластов, представители геологических служб бурения, освоения и капитального ремонта скважин.

Первым этапом встречи стал визит в Шугуровский музей ПАО «Татнефть», который расположен в Лениногорском районе. Музей нефти располагается на территории Шугуровского нефтебитумного завода, который был построен еще в 1877 году. В период Великой Отечественной войны, а именно с 1941 года завод осуществлял заказы по «оборонке», изготавливая продукцию для аккумуляторных батарей военной техники. Спустя 2 года нефть поступила

на Шугуровский нефтебитумный завод для технологических и энергетических установок, а в последствии – в качестве сырья.

В 2009 году было принято решение законсервировать завод из-за неудовлетворительного технического состояния, а уже в 2013 решили его ликвидировать. В преддверии закрытия завод осуществлял выпуск дорожных битумов широкого спектра, битум окисленный для изоляции труб, печное топливо, растворители, мазут и др. В настоящее время все основные объекты завода демонтированы. Руководство ПАО «Татнефть» решило сохранить историческую память и на его месте создать музейный комплекс.

Для работников компании «ТаграС-РемСервис» здесь была организована познавательная

экскурсия в ряд производственных шахт и цехов, некогда кипящих своей жизнью, данного нефтяного объекта.

Вторым этапом мероприятия под девизом «Сплочение и командообразование» геологи провели в товарищеском матче по мини-футболу, в котором победила дружба.

После чего главным геологом А. Зотовым с коллективом были подведены итоги 2021 года и обсуждены цели, задачи и новые вызовы геологических служб компании в 2022 году.

От чистого сердца поздравляем работников и ветеранов компании «ТаграС-РемСервис» с профессиональным праздником – Днем геолога!

**Дмитрий Якушев, председатель профсоюзного комитета ООО «ЛениногорскРемСервис».**

Дата

## Больше позитива охране труда

**В преддверии всемирного Дня охраны труда в ООО «ЛениногорскРемСервис» состоялась встреча руководителей компании с общественными уполномоченными по охране труда профсоюза и представителями рабочих вахт.**

В 2022 году всемирный День охраны труда проходит под девизом: «Общими усилиями сформировать позитивную культуру охраны труда». На встрече были заслушаны доклады о наработанном опыте по повышению эффективности системы охраны труда на предприятии, оценена текущая деятельность и поставлены амбициозные планы на будущее.

Главными спикерами мероприятия стали главный технический инспектор труда «Татнефть-Профсоюза» Азат Сафиуллин и начальник ОПБ, ОТ и Э ООО «ТаграС-РемСервис» Артем Соловьев. Они доложили о текущей ситуации по охране труда, изменениях в нормативных и правовых документах, а также результатах системной работы по охране труда в компании. Также был сделан акцент на дальнейшем улучшении работы по охране труда, системных нарушениях и мерах их исключения.

В заключении профсоюзным комитетом было организовано интеллектуальное шоу «Своя игра», победителем которой стал ведущий инженер АУП Сергей Батрашкин. В викторине также блеснули своими интеллектуальными знаниями Артем Шорин, бурильщик ЦСС; Елена Сыч, распределитель работ ЦПО; Тимур Шамсуллин, оператор ГРП ЦТР.

Подобные мероприятия, приуроченные к всемирному Дню охраны труда, ежегодно проводятся во всех подразделениях компании, привлекая внимание руководства и общественности к важности системных подходов и улучшения работы по охране труда на производстве.

**Дмитрий Якушев, председатель профкома ООО «ЛениногорскРемСервис».**



На встрече к всемирному Дню охраны труда решаются важные вопросы, подводятся итоги и намечаются планы на будущее. / ФОТО: ДМИТРИЙ ИЛЬИН, «ЕВС».

# Три кита безопасного вождения

## Безопасность

Одним из основных приоритетов ООО «РемСервисТранспорт» является приоритет сохранения жизни и здоровья персонала. Выезжая каждый день на производственные объекты, работники сталкиваются со множественными производственными опасностями и рисками, каждый из которых может привести к несчастному случаю или тяжелым последствиям.

Специфика работы водителей предполагает постоянное движение, где имеются риски также от других участников дорожного движения. Поэтому переступая порог КПП, находясь на рабочих местах, на опасных производственных объектах, за рулем – мы все должны четко следовать требованиям безопасности, инструкциям и правилам по охране труда.

Зачастую водители пренебрегают элемен-

тарным требованием безопасности, которое прививают еще в автошколах, а сегодня уже и в детских садах, – это требование пристегнуть ремни безопасности при движении транспорта. Ежедневно растет количество водителей, которые перед началом движения не пристегивают ремни безопасности. Я думаю, не нужно напоминать о возможных травмах, которые водитель и пассажир получают при ударе в случае аварии при езде с не пристегнутым ремнем.

В соцсетях, в новостях, которых сейчас великое множество, мы ежедневно видим кадры жутких ДТП. Да, при столкновении на скорости 30 км/час вы не погибнете, но получите серьезные травмы. А если и встречный автомобиль ехал на той же «черепашьей» скорости? При лобовом столкновении уже на скорости в 50 км/час вес человека возрастает до трех тонн. Так что не пристегнутый водитель разобьет головой лобовое стекло и в девяти случаях из десяти погибнет.

Для минимизации и исключения рисков до-



рожно-транспортных происшествий утверждены мероприятия, направленные на обеспечение транспортной безопасности. Мероприятия разделены по трем основным блокам, охватывающим основные аспекты безопасности на транспорте:

### » БЕЗОПАСНОСТЬ В КАБИНЕ.

Основные требования по обеспечению безопасности водителя в кабине – это перед началом движения пристегнуть ремень безопасности, при движении транспорта – не допускать разговоры и не отвлекаться на мо-

бильный телефон во время движения. Контроль обеспечения указанных требований осуществляется путем просмотра системы видеорегистрации со стационарных камер видеофиксации, а также с установленных видеорегистраторов на автотранспорте.

### » БЕЗОПАСНОСТЬ В ПУТИ.

Для обеспечения безопасности в пути водитель в первую очередь должен соблюдать скоростной режим, утвержденный маршрут движения и требуемую дистанцию. Считаю необходимым напомнить, что

на дорогах общего пользования установлено ограничение скорости – 70 км/час, на промышленных дорогах – 40 км/час, на территории предприятий – 20 км/час. На сегодняшний день на всех автомобилях ООО «РемСервисТранспорт» установлена система GPS-навигации. Ответственными работниками по безопасности дорожного движения производится постоянный мониторинг соблюдения вышеуказанных требований по системе Wialon.

» БЕЗОПАСНОСТЬ НА ОБЪЕКТЕ.  
В соответствии с требованиями правил перед

началом выполнения работ на опасном производственном объекте (на скважине) необходимо пройти инструктаж на рабочем месте у ответственного лица с ознакомлением схемы движения на объекте. С апреля 2022 года внедряется система выдачи красных карточек водителям, начавшим передвижение по объекту, не пройдя инструктаж и не ознакомившись со схемой движения перед началом работы.

Таким образом, по трем блокам, охватывающим основные аспекты безопасности на транспорте, организован контроль на постоянной основе. Требования безопасности во всех трех блоках элементарны, закреплены в правилах, инструкциях по охране труда и не являются новшеством.

Призываю водителей обеспечить выполнение указанных требований для обеспечения сохранения жизни и здоровья. Помните – вас ждут дома!

Рустем Шафиков, начальник отдела ПБ, ОТ, БД и Э ООО «РемСервисТранспорт».

## Как работать безопаснее



### Один щелчок спасет жизнь!

#### В КАБИНЕ

- Приступай к движению только с пристегнутым ремнем
- Не допускай разговоры по телефону во время движения



### Сбавь скорость – не пыли!

#### В ПУТИ

- Соблюдай скоростной режим
- Соблюдай маршрут движения
- Соблюдай правила движения в колонне



### Проинструктирован – не опасен!

#### НА ОБЪЕКТЕ

- Вьезжай на объект только после прохождения инструктажа
- Двигайся на объекте только по схеме



**Внимание!**  
Отсканируй QR-код и сможешь посмотреть видео



Юрий Крайнов всю свою трудовую жизнь занимается изготовлением важных для производства инструментов и оборудования. / ФОТО: ДИЛЯРА СУРАЕВА, «ЕБС».

## Трудиться научился у отца

### Портрет

**Во время моего визита в Альметьевский цех на сервисном участке вовсю кипела работа, каждый был занят своим делом. «Визит» металла, который режут, запах дыма и машинного масла – привычная обстановка для рабочих. За одним из станков корпел над какой-то важной деталью Юрий Владимирович Крайнов. «Нравится Вам своя работа?» – интересуюсь я. «Конечно, нравится. Иначе не работал бы здесь», – коротко и ясно отвечает мой собеседник.**

Вот уже 33 года трудится в нашем коллективе Юрий Владимирович, за это время он показал себя грамотным специалистом. Вообще, по его мнению, в жизни ему повезло с учителями. Хорошие знания в слесарном деле он получил именно

в коллективе, да и тяга к этому делу была велика, поэтому азы постигал еще и на собственной практике, как говорится, методом проб и ошибок. Но главным наставником, считает он, конечно же, был отец.

*«Отец многое умел делать, я и половины всего еще не освоил, – с особой гордостью говорит Юрий Владимирович. – Сколько его помню, он всегда что-то мастерил, не сидел без дела. Ну, а мне с детства всегда хотелось ему помочь. Вообще, молоток, гвозди и другие инструменты у меня были любимыми игрушками с малолетства».*

Родился Юрий Крайнов 17 апреля 1964 года в Читинской области в поселке Первомайский, позже с родителями переехали в Альметьевск, учился в школе № 11, после окончания поступил в 31-е училище на плотника. Затем призывался в Советскую Армию, служба проходила в Челябинской области в мотострелковых войсках. После армии устроился работать в строительную организацию

СМУ-40, проработал в строительной компании недолго, так как всегда тянуло к механизмам и машинам. В 1988 году устроился в транспортную организацию УТТ-2 (к нам в компанию) машинистом бульдозера. В 2004 году Ю.В. Крайнов был переведен слесарем-ремонтником на сервисный участок.

Эта профессия требует максимального внимания, сосредоточенности и скрупулезности. Это монотонный труд, который способен выдержать отнюдь не все. Согласитесь, не каждый сможет, не испытывая внутреннего раздражения, многократно собирать и снова разбирать один и тот же прибор в попытке установить причину поломки. Только тот человек, кто расположен к монотонной работе и разбирается в ней, способен на этот труд. Люди нетерпеливые в этой профессии вряд ли добьются заметных успехов. Главная задача слесаря-ремонтника сводится к тому, чтобы своевременно выявить все поломки, корректно

устранить их, восстановить сломанные и изношенные элементы, отрегулировать и притереть между собой, а также защитить от коррозионных процессов. При этом качество и быстрота проведения таких действий во многом определяет КПД всего предприятия в целом. Крайнов является наставником, свой многолетний и богатый опыт передает молодым специалистам.

Юрий Владимирович замечательный семьянин. С женой вырастили двух прекрасных детей – сына и дочку. Его сын Андрей трудится в нашем коллективе инженером производственно-технического отдела.

А в заключении мне хочется сказать, все, о чем пишу в каждом выпуске корпоративной газеты, – пример для молодого поколения. Люди, сохраняющие профессиональные традиции, настоящие мастера своего дела, на которых можно положиться.

**Дилара Сураева, председатель профкома ООО «РемСервисТранспорт».**

### Юбилей

## В своем деле – настоящий профи

**Водитель, шофер, казалось бы, – будничная и простая профессия. Так ли это? Глядя на нашего юбиляра Ильгиза Галимджановича Нагимова, водителя нефтевоза, подобные выводы сделать невозможно. Шутка ли более 30 лет в профессии!**

Меняются времена, идут годы, мелькают пейзажи за окном автомобиля, совершенствуются транспортные средства, но неизменным остается одно – водительское кресло. «Шофер – это не просто водитель, это механик, моторист, автослесарь, все в одном лице, кто досконально знает свою технику. Сам катается, сам ремонтирует. Не вижу себя в другой профессии», – рассказывает наш герой.

*«Ильгиз Галимджанович, при передаче бригады КРС, наверное, захочется перейти в другую компанию?», – интересуясь я. «Нет! Здесь мой родной коллектив, мы все стали за эти годы родными», – с особой гордостью отвечает И. Нагимов. Сев однажды за руль, он редко теперь выпускает его из рук. Тогда молодого водителя притягивали незнакомые города, новые знакомства, в общем, романтика дорог. Но оказалось, не такая уж это и романтическая работа – колесить по разбитым дорогам в любое время года, и, несмотря на все преграды, доставлять груз в целостности и сохранности и точно ко времени.*

Ильгиз Галимджанович общителен, с хорошим чувством юмора, но стоит завести разговор о работе, меняется в лице, становится чересчур серьезным. Водитель спецтехники – одна из самых серьезных и опасных профессий. Наверное, поэтому они самые суеверные и не охотно делятся своими впечатлениями.

*«Не каждый выдержит такую нагрузку, – рассказывает Ильгиз Галимджанович. – Не только физически тяжело крутить баранку несколько часов подряд, но и психологически непросто. Те, кто выбрал эту профессию, становятся закаленными дорожкой, им приходится самостоятельно принимать решения, не надеяться на помощь со стороны».*

И. Нагимов является наставником молодежи, свой многолетний и богатый опыт передает молодым специалистам. Он – активный член профкома в коллективе. Участник соревнований по гиревому спорту, перетягиванию каната, борьбе кураш и конкурса художественной самодеятельности. В коллективе пользуется огромным уважением. У Ильгиза Галимджановича есть надежный тыл в лице супруги Руфии Рафиковны, которая на протяжении многих лет ждет своего супруга из рейса. Они вырастили двух прекрасных дочек. Недавно у них родился замечательный внук, назвали Амирханом. Ильгиз Галимджанович очень любит и гордится своей семьей, которую он всегда ставит на первое место. Искренне поздравляем с юбилеем нашего именинника от имени коллектива предприятия и компании в целом. Желаем крепкого здоровья, счастья и удачи!

**Дилара Сураева, председатель профкома ООО «РемСервисТранспорт».**



Ильгиз Нагимов всегда на боевом посту. / ФОТО: ДИЛЯРА СУРАЕВА, «ЕБС».

# Этот слесарь просто класс...

## Наши люди

■ Сегодня профессия слесаря – одна из самых востребованных и входит в тройку основных специальностей ООО «Татбурнефть-ЛУТР». От их знаний и мастерства зависит оперативность и качество устранения аварийных ситуаций на производстве. Слесари, можно сказать, – это скорая помощь предприятия.

Сегодня хорошие специалисты этой профессии на вес золота. Именно из их числа наш сегодняшний герой – слесарь по ремонту автомобилей 5-го разряда Виктор Николаевич Алифанов. Родился он в 1965 году в деревне Салдакаево Татарской АССР Октябрьского района, после окончания средней школы его призвали на службу в армию. Служил во внутренних войсках. Затем вернулся на малую Родину, здесь же и остался, посвятил свою жизнь любимой работе и семье.

«С раннего детства мне нравилось разбирать и собирать разные предметы, было интересно узнать, как там все работает. И где бы я ни работал, слесарное дело было приоритетом», – делится с нами В.Н. Алифанов.

И действительно, Виктор Николаевич имеет за плечами большой жизненный опыт и стаж. Он был машинистом автопогрузчика, рабочим отдела торговли, трактористом, слесарем, электрогазосварщиком, слесарем по ремонту автомобилей, кем и работает по настоящее время.

Более чем за 15 лет работы в структуре ООО «Татбурнефть-ЛУТР» у Виктора Николаевича накоплен немалый опыт. Он передает свои умения молодым коллегам, которые набираются знаний, чтобы стать достойной сменой старшим товарищам. Своим ученикам он в первую оче-



Виктор Алифанов с особой отдачей трудится в ООО «Татбурнефть-ЛУТР». / ФОТО: ДМИТРИЙ КАЗАКОВ, «ЕВС».

редь старается привить ответственность. Как он сам говорит: «Надо, чтобы молодежь с первых дней всерьез осознала, что имеет дело с механизмом и ремонтом автомобилей, где спешка и невнимательность абсолютно недопустимы. Настоящий слесарь-ремонтник должен обладать физической выносливостью, ответственностью, быть аккуратным, также в приоритете у него личная организованность, терпение и упорство».

Виктор Николаевич тепло отзывается о коллегах. Говорит, что его коллектив – сплоченный, активный и энергичный.

За проявленные старания и трудолюбие, ответственное отношение к своим обязанностям Виктора Алифанова не раз поощряло руководство предприятия и города. Он имеет награды – благодарности и почетные грамоты родного предприятия, города и района.

«Подкупает в Викторе Николаевиче то, что он прогрессирует и хочет развиваться», – рассказывает начальник тампонажно-

го сервиса И.И. Айсин. – Он постоянно повышает свои практические и теоретические знания, поэтому легко выполняет работы по ремонту спецтехники, применяет передовые приемы и методы труда. Также за время работы освоил смежную профессию моториста цементированного агрегата, повысил квалификацию и имеет свидетельство водителя погрузчика и стропальщика 3-го разряда».

Беседуя с Виктором Николаевичем, понимаешь, что он – человек дела, лишние слова не любит. Пожалуй, этим и отличаются настоящие трудяги, которые мало говорят, но много делают. Кроме работы у В. Алифанова замечательная семья – надежный тыл. Супруга Любовь Михайловна трудится в Нурлатской ЦРБ медсестрой. Сын Сергей имеет свою семью, живет и работает в Казани.

Главный девиз по жизни Виктора: «Делай свое дело хорошо, тогда и людям в глаза можешь смотреть без стыда!». Поэтому и заслуживает этот трудолюбивый и заме-

чательный человек уважения и признания. И признания не только коллектива, но и общества, в котором живет. Ведь это ж насколько надо любить свою профессию, чтобы и хобби было – починка и наладка вещей! «Я дарю вторую жизнь вещам», – говорит Виктор. – Родственники, соседи и просто знакомые люди приносят мне сложные вещи в надежде, что я их приведу в начальное состояние. И без ложной скромности скажу, у меня неплохо получается. Вы даже не представляете, какое я испытываю удовлетворение, когда нерабочие часы вновь идут или велосипед снова гоняют по дорогам города и радуют своих хозяев!».

Мы все гордимся, что такие слесари работают на нашем предприятии. Желаем ему здоровья, счастья, новых успехов в труде, мира и благополучия в семье. Пусть не подводит инструмент, а работа ладится всегда!

Дмитрий Казаков,  
начальник смены ЦИТС  
ООО «Татбурнефть-ЛУТР».

## Поздравляем!

От всей души поздравляем наших дорогих и глубоко уважаемых юбиляров – работников компании «ТаграС-РемСервис»!

### С 60-летием

05.05 – Мирсада Марановича БУЛАТОВА, сторожа ООО «КРС-Сервис».

30.05 – Вадиha Минифатыховича МИННИГАЛИЕВА, водителя автомобиля ООО «РемСервисТранспорт».

### С 55-летием

04.05 – Зухру Накиповну ГАЗИМЗЯНОВУ, оператора котельной ООО «ТаграС-ХимСервис».

09.05 – Федора Васильевича СТЮХИНА, помощника бурильщика капитального ремонта скважин ООО «КРС-Сервис».

19.05 – Ильшата Илькамовича ШАКИРОВА, слесаря-ремонтника ООО «КРС-Сервис».

22.05 – Айрата Алмасовича КАШАПОВА, водителя автомобиля ООО «РемСервисТранспорт».

26.05 – Айдара Аглямича ЗАКИЕВА, стропальщика ООО «КРС-Сервис».

28.05 – Рафаэля Миргазияновича ФАЗУЛЛИНА, слесаря по ремонту автомобилей ООО «РемСервисТранспорт».

### С 50-летием

06.05 – Ленара Тимерзяновича ГАДЕЛШИНА, помощника бурильщика капитального ремонта скважин ООО «КРС-Сервис».

14.05 – Алексея Леонидовича ПОГОРЕЛОВА, помощника бурильщика капитального ремонта скважин Предприятия АктюбинскРемСервис.

19.05 – Александра Владимировича ДМИТРИЕВА, помощника бурильщика капитального ремонта скважин ООО «КРС-Сервис».

21.05 – Тимура Римовича ГАРИПОВА, слесаря-ремонтника ООО «КРС-Сервис».

25.05 – Ильсура Салиховича САФИНА, оператора по гидравлическому разрыву пластов ООО «ЛениногорскРемСервис».

27.05 – Рината Рифгатовича СУНАГАТУЛЛИНА, машиниста подъемника ООО «КРС-Сервис».

28.05 – Ильнура Рабитовича ШАФИКОВА, машиниста подъемника Предприятия АктюбинскРемСервис.

## Футбол

### Ночная лига

■ Еще в начале этого года началась ночная футбольная лига Лениногорска, в которой активно участвовала команда «Ремонтник» в составе наших коллег из ООО «ЛениногорскРемСервис».

В состав команды вошли Дмитрий Якушев, Тимур Шамсуллин, Александр Косенко, Ренат Камалов, Максим Егоров, Ильназ Кадыров, Дмитрий Сушков, Руслан Садыков, Александр Афанасьев, Игорь Есаревский, Айрат Билалов.

В начале апреля на стадионе «Юность» состоялся финальный и решающий матч, определяющий победителя. Игра шла с сильнейшей командой города «Сатурн». На трибунах собрались фанаты мини-футбола, друзья и родные игроков. Все очень переживали, болели и всячески поддерживали свои команды. Матч выдался очень достойным, очень эмоциональным и эффективным. Наша команда во всей красе показала свой опыт и профессионализм и выиграла у соперников со счетом 6:3! Таким образом, команда «Ремонтник» стала чемпионом ночной футбольной лиги Лениногорска.

От всей души поздравляем ребят с такой невероятной победой! Вы – наша гордость!

Анастасия Ефимова, распределитель работ ООО «ЛениногорскРемСервис».