



• НОВОСТИ •

ООО «УК «Система-Сервис»

С 22 по 23 июля группа студентов Российского университета нефти и газа, проходивших производственную практику в АО «Белкамнефть» им. А. А. Волкова, посетит ООО «УК «Система-Сервис».

Гости ознакомятся с производственной деятельностью нашей компании, а также посетят ООО «Татнефть-Кабель» для изучения технологического процесса изготовления рабочих органов УЭЦН на 3D-принтере.

ООО «Сервис НПО»

В рамках реализации проекта по геологическому изучению недр (в части подземных вод) на Морском участке Республики Дагестан пробурена поисково-оценочная скважина №2. Для выполнения комплекса работ по обустройству скважины, включая монтажно-демонтажные операции, запуск установок электроцентробежного насоса (УЭЦН) и вывод скважины на режим, на объект были командированы специалисты ООО «Сервис НПО». Все мероприятия выполнены в строгом соответствии с утвержденными сроками.

ООО «РИНПО»

Команда ООО «УК «Система-Сервис», в состав которой вошли сотрудницы цеха №2 ООО «РИНПО», стала бронзовым призёром фиджитал турнира Холдинга «ТАГРАС» в дисциплине VR шутер (Warpoint).

В состязаниях участвовали: Элина Ахатова, Римма Гарипова, Алсу Ушкова и Регина Якупова.

Фиджитал соревнования – это особый формат, объединяющий цифровые и физические испытания: здесь важны не только меткость и тактическое мышление в виртуальной реальности, но и умение действовать как единый механизм. Именно эти качества блестяще продемонстрировали наши девушки.

ООО «Перекрыватель»

В рамках проекта «Расчёт ТЭО организации производства твердосплавных втулок, PDC резцов и режущих пластин (токарные инструменты)» начальником цеха МП Айдаром Галлямовым и заместителем руководителя КТС Ранисом Незамутдиновым посещены компании – ООО «Вириал», изготавливающее твердосплавные пластины, и компания Quantum Crystals Management, изготавливающая резцы PDC.

В ходе переговоров достигнуто положительное решение о взаимовыгодном сотрудничестве в разработке и изготовлении твердосплавных опор ГЗД.

ООО «Татнефть-Кабель»

Работниками литейного цеха ООО «Татнефть-Кабель» успешно ведутся работы по созданию моделей по оперативному изготовлению запасных частей для ремонта оборудования на 3D-принтере.

В частности, молодым специалистом – выбивальщиком отливок Константином Горбуновым разработаны 3D-модели стержень-форм защитной брони, импеллера и стакана для дробемётной установки. Качество заливки металла и отливок обеспечены опытным заливщиком Николаем Сураевым.



Команда ГК «Система-Сервис» стала серебрянным призёром среди сильнейших команд на престижных соревнованиях, подтвердив, что профессионализм и командный дух – понятия взаимосвязанные.

В живописном уголке Менделеевского района, в селе Тихоново, три июньских дня царила уникальная атмосфера единения с природой и здорового соперничества. Именно здесь прошёл 23-й ЭкоТурФестиваль, организованный «Татнефть Профсоюзом». Мероприятие, собравшее более 30 коллективов, давно переросло формат простого корпоративного отдыха, превратившись в настоящий экзамен на прочность, ловкость и сплочённость.

Среди пёстрой вереницы участников ярко выделялась команда «Система-Сервис». В этом году она доказала, что успех в работе напрямую зависит от умения действовать как единый механизм. В состав команды вошли: Ильнур Хабибуллин, Артур Диникаев, Алсу Ушкова, Азат Насибуллин, Марсель Сакаев и Гузель Мукминова. На фестивале им предстояло проявить себя с

новой – туристической и спортивной стороны.

Триумф на водной глади и на земле

Особого внимания заслуживают выступления команды в дисциплинах спортивного туризма. «Система-Сервис» не просто участвовала – она доминировала на водной дистанции, заслуженно заняв I место в категории «Водная группа». Управление катамараном и слаженная работа на воде принесли коллективу заслуженное золото.

Не менее впечатляющими оказались результаты на суше. В напряжённой борьбе на длинной пешеходной дистанции команда вырвала серебро (II место), а на короткой – уверенно взяла бронзу (III место). Эти награды стали доказательством отличной физической подготовки и тактического мышления каждого участника.

В личном зачёте блеснул и индивидуальный талант: II место (Алсу Ушкова) на дистанции «Спортивное ориентирование» – результат, который требует не просто выносливости, но и молниеносной реакции, умения читать карту и принимать решения в считанные секунды.

Творчество и харизма

Однако фестиваль – это не только суровые километры маршрутов и переправ. Это ещё и праздник души. В творческом конкурсе «Визитная карточка», где каждая команда презентовала свой стиль и юмор, «Система-Сервис» вновь оказалась на высоте, заняв III место. Яркое представление не оставило равнодушными ни строгое жюри, ни зрителей.

Финиш общего зачёта

По итогам всех испытаний – спортивных и творческих – «Система-Сервис» поднялась на II место в общекомандном зачёте! Серебряный успех среди более чем трёх десятков команд – это колоссальное достижение, которым мы гордимся.

«ЭкоТурФестиваль» подарил нам не только награды, но и невероятный заряд энергии. «Дух соперничества был честным, а поддержка коллег – поистине родной! – делятся эмоциями участники. – Мы доказали, что команда «Система-Сервис» сильна в любой стихии!»

Ильнур Хабибуллин,
начальник ООП ООО «РИНПО»



НОВОСТИ
НЕФТЯНОГО
БИЗНЕСАИНК пробурила
горизонтальную
скважину, установив
рекорд России

ООО «ИНК-Сервис» успешно завершила бурение скважины с длиной горизонтального участка 4100 метров на Большеитирском участке недр. Это является новым рекордом России для наземного бурения.

Реализация проекта заняла 90 суток. Скважина классифицируется как объект со сверхбольшим отходом от вертикали с коэффициентом отношения длины ствола к вертикали 4,3. Согласно международной классификации сложности бурения, объекту присвоена оценка 7,1 балла, что соответствует уровню самых высокотехнологичных проектов мирового класса.

Предыдущий рекорд по протяженности горизонтальной секции в 3680 метров, пробуренной без использования РУС (роторно-управляемых систем) и РВО (растворов на углеводородной основе) на объектах группы компаний ИНК, продержался менее полугода, и новый рекорд в 4100 метров является результатом многолетней последовательной работы компании в Восточной Сибири.

В настоящее время перед буровым подразделением компании стоит задача по сокращению цикла бурения скважин с горизонтом свыше 3000 метров вдвое. Это позволит повысить экономическую эффективность разработки месторождений.

Европейские ПХГ
к октябрю не достигнут
уровня заполнения в 75%

«Газпром» предупредил, что при нынешней скорости закачки европейские газовые хранилища (ПХГ) к 1 октября заполнятся менее чем на 75%. В компании подчёркивают, что темпы наполнения хранилищ значительно уступают прошлогодним значениям, причём этот разрыв со временем только увеличивается. Нехватка достаточных газовых резервов перед началом холодов, по мнению «Газпрома», может напрямую сказаться на стабильности поставок для европейских потребителей в зимний период.

Действующий регламент ЕС, введенный летом 2022 года, изначально предписывал государствам довести уровень заполнения до 90% к 1 ноября. Однако из-за геополитической напряжённости и проблем в Ормузском проливе этот целевой показатель был снижен до 80%.

(По материалам
«Нефть и Капитал» (HuK))

КАК МЫ НАУЧИЛИ СКВАЖИНЫ
«РАЗГОВАРИВАТЬ»: ИСТОРИЯ
ОДНОГО ЦИФРОВОГО ПРОЕКТА

Представьте, что каждая скважина – это живой организм. Раньше, чтобы узнать, как она себя чувствует, нужно было ехать к ней с приборами. Теперь она сама сообщает о своём состоянии прямо вам на экран.

Введение:
точные данные

Раньше работа оператора напоминала игру в угадку. Есть ли давление? Нормальная ли температура? Не остановился ли насос? Чтобы ответить на эти вопросы, специалистам приходилось регулярно выезжать на удалённые объекты, в любую погоду и по непростым дорогам.

Мы решили изменить правила игры. Команда специалистов САПП ООО «РИНПО» разработала систему – веб-приложение мониторинга станций управления, которая превращает разрозненные данные с оборудования в понятную картину происходящего. Теперь состояние множества скважин видно на одном экране, а тревожные сигналы приходят мгновенно, позволяя реагировать до того, как небольшая проблема станет большой.

Как это работает?
Простыми словами

1. «Нервная система» месторождения.

У каждой скважины есть свои «датчики настроения» – приборы, которые измеряют давление, температуру, расход жидкости и другие параметры, а приборы внутри станции общаются между собой на специальных промышленных языках (Modbus и т.п.).

Раньше этот язык понимали только узкие специалисты с ноутбуком в руках. Мы создали «переводчика» – сервер, который постоянно слушает все



скважины одновременно. Он собирает данные, проверяет их на ошибки и передаёт пользователю.

2. Защищённый туннель данных.

Поскольку скважины часто находятся далеко от офиса, данные передаются через интернет. Чтобы никто посторонний не мог перехватить информацию или вмешаться в работу, мы построили виртуальный защищённый туннель. Представьте себе бронированный автомобиль, который везёт ценный груз по открытой дороге – также надёжно защищены и наши данные.

3. Экран, который понимает с полуслова.

Главное окно программы выглядит как удобное дерево папок на компьютере. Слева – список всех объектов: районы, участки, конкретные скважины. Справа – вся информация о выбранном объекте: графики, текущие показатели, статус оборудования с анимацией и звуковым оповещением. Интерфейс сделан так, чтобы даже новичок мог разобраться за десять минут. Если нужно

изменить настройку (например, изменить рабочую частоту электродвигателя), система спросит: «Вы уверены?». Это защищает от случайных нажатий и ошибок.

Где живет «мозг»
системы?

«Мозг» нашей системы находится не в пыльном серверном шкафу в углу офиса, а в защищённом дата-центре – на виртуальном сервере (VPS). Это как арендовать сверхнадёжный сейф в банке вместо того, чтобы хранить ценности дома под матрасом.

Почему мы выбрали
именно такой подход?

Независимость от локальных проблем. Нашему серверу не страшны отключения электричества в городе, перебои с интернетом в офисе или поломка кондиционера. Дата-центр обеспечивает бесперебойное питание и круглосуточную охрану 24/7.

Гибкость и рост. Если нам нужно подключить больше

скважин, мы можем увеличить мощность сервера за пару кликов, не покупая новое «железо» и не вызывая монтажников.

Профессиональная защита. Провайдер берёт на себя защиту от хакерских атак и сбоев оборудования. Наши данные хранятся на быстрых и надёжных дисках с автоматическим резервным копированием.

Таким образом, система работает стабильно, где бы ни находились наши специалисты. Главное – иметь доступ в интернет.

Что дальше?
Планы на будущее

Мы не останавливаемся на достигнутом. Вот что уже в разработке:

1. Умные прогнозы: система будет не просто сообщать о поломке, но и предсказывать её заблаговременно, анализируя тренды.

2. Система оповещения: интеграция с МАХ-ботом (или ему подобными) для уведомления операторов об аварийных ситуациях.

3. Расширение географии: подключение новых месторождений и интеграция с оборудованием от других производителей.

Заключение

Цифровизация – это не про сложные термины и дорогие серверы. Это про то, чтобы сделать работу людей проще, безопаснее и эффективнее. Наша система мониторинга – это инструмент, который возвращает специалистам время для важных задач, а компании – уверенность в стабильности процессов.

Теперь скважины действительно «разговаривают» с нами. И мы их отлично понимаем.

Олег Никулин,
руководитель САПП ООО «РИНПО»

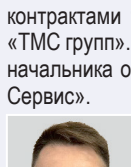
НОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ



СТЕПАНОВ Евгений Александрович
1982 года рождения. В 2008 году окончил Уфимский государственный нефтяной технический университет по специальности «Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений». Ранее работал заместителем генерального директора по производству в ООО «Производственная компания «Алмаз». 16 июля 2026 года принят первым заместителем директора по производству – главным инженером ООО «Сервис НПО».



КАШАПОВ Марат Махмудович
1979 года рождения. В 2001 году окончил Тюменский государственный университет по специальности «Юриспруденция», в 2017 году – Российскую академию народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ по специальности «Мастер делового администрирования (МБА)», в 2022 году – Российскую академию народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ по специальности «Управление финансами организации». Ранее работал заместителем начальника центра обеспечения



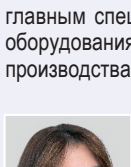
контрактами трубопроводной продукции в УК ООО «ТМС групп». 9 июля 2026 года принят заместителем начальника отдела маркетинга ООО «УК «Система-Сервис».



САФИН Ильдар Равилевич
1981 года рождения. В 2003 году окончил Казанский государственный энергетический университет по специальности «Электроснабжение промышленных предприятий городов». Ранее работал ведущим инженером-энергетиком производственно-технического отдела в ООО «Татнефть-АЗС ЦЕНТР». 10 июня 2026 года принят на должность главного энергетика механо-энергетической службы ООО «Сервис НПО».



КОЗЛОВ Руслан Рауфович
1965 года рождения. В 1987 году окончил Казанский химико-технологический институт имени С. М. Кирова по специальности «Машины и аппараты химических производств». Ранее работал директором по исследованиям и разработкам в ОАО «Бугульминский электронасосный завод». 8 июля 2026 года принят



главным специалистом по направлению насосного оборудования и УПТЖ для ППД отдела организации производства ООО «Сервис НПО».



ГИМАЗЕТДИНОВА Александра Алексеевна
1987 года рождения. В 2010 году окончила Альметьевский государственный нефтяной институт по специальности «Бурение нефтяных и газовых скважин». Ранее работала начальником группы отдела качества в АО «АСПЕН». 8 июня 2026 года принята на должность заместителя начальника по технологии цеха №2 ООО «РИНПО».



КАРКИН Роман Сергеевич
1996 года рождения. В 2016 году окончил Глазовский технический колледж по специальности «Электрификация и автоматизация сельского хозяйства». Ранее работал заведующим электротехнической лабораторией цеха электропозвонных насосов в ООО «Механик». 22 мая 2026 года принят мастером по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха №12 ООО «Сервис НПО».

▲ Нестандартный подход

ХОЗЯЕВА «МЕДНОЙ ГОРЫ»

■ На внутреннем дворе Альметьевского цеха №8 долгое время возвышалась самая настоящая «Медная гора». Сотни килограммов ценного металла лежали огромным штабелем демонтированных при ремонте погружных электродвигателей статоров, где первосортный обмоточный провод был намертво заключён в объятиях статорного железа.

Не раз цех предпринимал попытки обратить отходы в доходы. Медь пробовали высверливать на токарных станках, выдавливать на мощном прессе, но упрямые статоры продолжали держаться словно павшие древние воины, из окостеневших пальцев которых невозможно вырвать давно не нужное им оружие. Можно было, конечно, просто сдать всю эту гору по цене чёрного лома, но жалко было терять запасы

дорогого металла. И вот в конце прошлого года команда специалистов цеха решила вновь подступить к давней проблеме и открыть проект по извлечению меди из статорного железа.

Был разработан новый технологический процесс, под который собственными силами собран специальный стенд. Для того чтобы понять сущность предложенного метода извлечения меди, нужно представить себе конструкцию статора: это туго спрессованная стопка небольших круглых листов особой электротехнической стали. Толщина стопки может достигать нескольких метров, так что она имеет вид длинного жгута. Внутри него имеются специальные пазы, в которых уложен обмоточный провод.

И поскольку вытянуть провод из пазов полностью невозможно, было предложено интересное решение – отрывать не медь от статорного железа, а железо от меди. Особая оснаст-

ка оригинальной конструкции надёжно зажимает кусок статора, после чего в дело вступает электромеханическая лебёдка, которая начинает с огромной силой тянуть оснастку на себя. Поскольку статор – не литая конструкция, а сборная, листы, из которых он состоит, под действием тягового усилия начинают отделяться друг от друга, как слипшиеся страницы старой книги. При этом обнажается часть замурованного внутри обмоточного провода, которая отпиливается обыкновенной сабельной электропилой, и на руках оказывается несколько килограммов чистой меди. Процесс этот повторяется до тех пор, пока весь статор не окажется по кусочкам разделан до конца.



За прошедшие месяцы из «Медной горы» усилиями рабочих цеха добыты десятки килограммов меди, которые в ином случае так и остались бы лежать мёртвым грузом. Этот проект –

отличный пример традиционной для нашего предприятия инженерной находчивости.

Денис Детистов,
инженер цеха №8 ООО «РИНПО»



COIN – КЛЮЧ К КОРПОРАТИВНЫМ БОНУСАМ

■ В рамках предусмотренной «Программы адаптации и вовлечения молодых работников поколения «Z» у целеустремлённых молодых работников группы компаний «Система-Сервис» появилась возможность получить корпоративный мерч компании.

И у нас есть отличная новость – так называемая «первая ласточка поколения «Z» – работник Ашальчинского цеха ООО «Сервис НПО» Риназ Шарифуллин, заработав максимальные 10 coin, смог обменять их на мерч.

Риназ был принят на работу 18 мая этого года и уже успешно освоил технологические процессы согласно стандартно-операционным картам, принял участие в Конкурсе профессионального мастер-

ства молодых работников. На основании поданной им идеи, при его непосредственном участии было оформлено рационализаторское предложение «Промывка обратных клапанов и приёмных камер насосов дозаторов».

Уверены, что и другие молодые работники нашей компании не останутся в стороне, будут двигаться вперёд и эта первая успешная «сделка» станет для них стимулом к новым достижениям и получению своих coin! Желаем всем удачи и будем рады вручить новые подарки!

Екатерина Салимова,
заместитель начальника отдела кадров ООО «УК «Система-Сервис»

На фото: Риназ Шарифуллин и начальник Ашальчинского цеха Михаил Ерополов

ПРОСТОЕ РЕШЕНИЕ. ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ВЫГОДА

От идеи к масштабу

В 2018 году Лениногорский цех №3 ООО «Сервис НПО» взял курс на расширение горизонтов: в рамках проекта был запущен участок по химической чистке спецодежды.

Динамичное развитие позволило участку выйти на серьёзные мощности и наладить бесперебойное обслуживание широкой сети клиентов. На данный момент цех оказывает услуги 48 организациям, расположенным в 15 населённых пунктах, а логистическая сеть насчитывает более 85 точек сбора и доставки.

Инструмент улучшений

С ростом объёмов производства выросла и ответственность за эффективность процессов. Чтобы оперативно

устранять несогласованности и внедрять улучшения, в цехе на регулярной основе работает проектно-цеховой комитет. Заседания комитета проводятся дважды в месяц.

Борьба с потерями: тепло в дело

Одним из ключевых достижений в области ресурсосбережения стало решение проблемы нерационального использования воды. В ходе анализа технологического процесса было замечено:

Стиральные машины сухой чистки Firbimatic в процессе работы сливают в канализацию воду температурой 35–40°C.

В то же время стиральные машины «Вязьма» используют холодную воду (7–10°C), которую приходится нагревать

до 30°C согласно программе стирки.

Специалисты предложили изменить схему водоснабжения и водоотведения. Теперь тёплая вода от машин Firbimatic не уходит впустую, а подается на вход машин «Вязьма».

Результат

Такое простое, но технически выверенное решение позволило существенно сократить цеховые и общехозяйственные расходы на воду и электроэнергию и превратить обычные потери в реальную экономическую выгоду.

Татьяна Эскина,
электромонтёр цеха №3 ООО «Сервис НПО»



ВМЕСТЕ И НАВСЕГДА

ЭТО У НАС СЕМЕЙНОЕ!

День семьи, любви и верности отмечается 8 июля. Семья – самое главное в жизни каждого человека. В счастливой семье рождаются счастливые дети, так как вокруг них царит любовь, поддержка и понимание.

В новой рубрике «Вместе и навсегда» мы будем рассказывать о семьях работников нашей компании.

«Это у нас семейное» – всероссийский конкурс, который направлен на укрепление института семьи, продвижение семейных ценностей, развитие межпоколенческих связей и формирование устойчивых семейных традиций. Организатором выступает АНО «Россия – страна возможностей». С 2025 года конкурс стал частью национального проекта «Семья».

Семья Михаила Буланова, электромонтёра Ашальчинского цеха ООО «Сервис НПО», приняла участие во втором сезоне конкурса с отличным резуль-

татом – из 39 000 семей Приволжского федерального округа они вошли в число полуфиналистов. Выполнив все задания, набрав около 1500 баллов, они были приглашены в полуфинал, который проходил в Уфе.

Глава семейства Михаил Буланов:

– Мы с большим удовольствием приняли участие в этом замечательном конкурсе. К сожалению, до выхода в финал не хватило всего лишь двух баллов. Желание победить, конечно, есть всегда, но для нас важнее эмоции, которые мы испытываем, делая что-то вместе – интересное и необычное. В этом конкурсе нам очень понравились задания: «Радость хвостикам», «День наоборот», «Безопасный лифт», «Вклад в науку», «История на память», «Кулинарный вечер», «Культурный код», «Минутка безопасности», «Пушкинские чтения», «Семейное счастье», «Семейный спектакль», «Социальная реклама» и другие. Всего было



48 основных и 12 дополнительных заданий.

В Уфе мы были будто в сказке. Прекрасная атмосфера, новые знакомства, сувениры от организаторов, 4 дня жили в элитном отеле, посетили экскурсии.

За время участия в конкурсе наша семья стала ещё

сплочённое, а отношения ещё душевнее. И это только одна из страниц бесконечной семейной истории Булановых.

Лилия Атауллина, распределитель работ Ашальчинского цеха ООО «Сервис НПО»

«ДА – ОХРАНЕ ТРУДА!». ЭКСПОЗИЦИЯ ДЕТСКИХ РИСУНКОВ



Алтынбаева Камила (1,5 года)

Мухоморова Маргарита (4 года)

Алтынбаева Алина (7 лет)

Пучкина София (7 лет)

Пучкина Полина (9 лет)



Авторы представленных на выставке работ продемонстрировали свою креативность, создав уникальные иллюстрации. На них размещены ценные советы и наставления по соблюдению норм безопасности, сопровождаемые выразительными

изображениями и лаконичными призывами, побуждающими ответственно относиться к требованиям охраны труда.

Каждый стремился превзойти себя, с нетерпением ожидая итогового результата. Творения оказались разнообразными,

запоминающимися и эстетически привлекательными. Уровень мастерства начинающих авторов вызывает восхищение!

Мы убеждены, что проведение подобных событий вносит вклад в формирование осознанного отношения к безопасности и способствует созданию благоприятной и защищенной среды для всех участников.

Особые слова – самым активным участникам конкурса, ДЕТЯМ! Тем, кто не побоялся сложной темы, кто придумал свой сюжет, подобрал цвета и сумел сказать важное через рисунок. Вы доказали, что безопасность – это не скучно, а очень даже здорово. Спасибо за вашу энергию, талант и неравнодушие. Вы вдохновляете взрослых! Так держать!

Андрей Галимов, ведущий инженер по ПБ и ОТ ООО «Сервис НПО»

Коллектив Группы компаний «Система-Сервис» поздравляет:

с 60-летием

УПАДЫШЕВА Юрия Владимировича, слесаря-ремонтника цеха №15 ООО «Сервис НПО» (2 июля)

ХАМЕТЗАНОВА Наиля Касимовича, электромонтёра Ашальчинского цеха ООО «Сервис НПО» (31 июля)

В чудесный праздник, юбилей,
Все от души Вас поздравляю,
Улыбки добрые друзей
Пусть Вас сегодня окружают!
И будут светлыми года,
И все исполнятся желанья!
Здоровья, радости всегда,
Счастливой жизни, процветанья!

с 55-летием

ПАВЛОВУ Елену Валерьевну, оператора ЭВМ цеха №1 ООО «Сервис НПО» (9 июля)

АБУЗЯРОВА Раяна Морисовича, электромонтёра цеха №3 ООО «Сервис НПО» (23 июля)

Спешим с юбилеем поздравить
И всяческих благ пожелать!
Чтоб больше пришлось улыбаться,
Чтоб меньше пришлось унывать!
В семье пусть всегда будет мирно
И в деле любимом успех!
И пусть в этот день поздравленья
Рекою текут ото всех!

с 50-летием

БАДГУТДИНОВА Альберта Анасовича, электромонтёра цеха №3 ООО «Сервис НПО» (20 июля)

ЛЮБИМОВА Сергея Николаевича, ведущего инженера-технолога ЦИТС ООО «Сервис НПО» (20 июля)

У Вас сегодня юбилей,
День радостных переживаний,
Пусть станет на душе теплей
От добрых слов и пожеланий.
Пусть дальше жизнь идет спокойно,
Не зная горести и бед,
И крепким будет пусть здоровье
Ещё сто зим, ещё сто лет!



Василий Шукшин остаётся, пожалуй, самым загадочным деятелем советской культуры. Этот простой и открытый русский человек смог завоевать любовь миллионов зрителей и читателей.

Книги Василия ШУКШИНА в корпоративной библиотеке:

«Я пришёл дать вам волю»

Главная тема романа – «народная война» под предводительством Степана Разина. В книге раскрываются темы воли и неволи, преданности и предательства.

«Любавины»

Роман «Любавины» – это семейная сага, действие которой разворачивается в 1920-е годы, во время коллективизации. Произведение основано на семейных преданиях автора.

«Калина красная»

Повесть «Калина красная» рассказывает о последнем, трагическом витке судьбы рецидивиста Егора Прокудина. Сюжет разворачивается как история болезненного и обречённого возвращения к истокам, к земле и к самому себе.

