



ПРЕИМУЩЕСТВА:

1

**ПОВЫШАЕТ КПД ТРАНСПОРТИРОВКИ
НЕФТИ ДО 20%.**

2

**ОБЕСПЕЧИВАЕТ УМЕНЬШЕНИЕ
ОТЛОЖЕНИЙ АСПО БОЛЕЕ ЧЕМ НА 80%**

3

**ЗАЩИЩАЕТ ОТ КОРРОЗИИ И ЭРОЗИИ
ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ НКТ И МУФТ
К НИМ**

4

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ И
СТАНДАРТАМ НЕФТЕДОБЫВАЮЩЕЙ
ОТРАСЛИ**

Область применения

НКТ с покрытием предназначена для эксплуатации в нагнетательных и добывающих скважинах, работающих в режиме фонтанирования или оборудованных электроцентробежными насосами, а также в скважинах системы ППД.

Сортамент труб с покрытием:

НКТ диаметром от 60 до 114 мм.

Типы покрытий

по температуре эксплуатации:

- TPS - PC - 80; (до +80 °С);
- TPS - PC - 100; (до +100°С);
- TPS - PC - 130WR (до +130°С).

Типы покрытий:

АНТИКОР+АНТИАСПО;
АНТИКОР+АНТИАСПО+АНТИАБРАЗИВ;
АНТИКОР+АНТИАСПО+АНТИАБРАЗИВ+ТЕРМО.

Конструкция покрытий

Двухслойные на основе терморезистивных порошковых материалов.

