

Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



Изготовление и обслуживание приводов штангового скважинного насоса



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tms.tagras.ru

Назначение

Станок-качалка предназначена для придания возвратно-поступательного движения плунжеру штангового скважинного насоса при откачивании жидкости из нефтяных скважин.

Изготовление приводов скважинного штангового насоса типов:

ТМС ПНШ(Т) 60-3-2800/80-3-40; ТМС ПНШ 60-2,1-2500/80-3-40; ТМС СК 60-2,1-2500/8-3,5-4000; ТМС СК 100-3,5-56; ТМС СК Т120-56

где **ТМС** — это торговая марка изготовителя; **ПНШ(Т)** — привод насоса штангового (тумбовый); **СК** — станок-качалка; **60/80/100/120** — максимальная нагрузка на устьевой штоке (кН, не более); **2,1/3/3,5** — максимальная длина хода сальникового штока (м); **2500/2800/4000/5600** — номинальный крутящий момент на ведомом валу редуктора (Н·м)

Наименование параметра	ТМС ПНШТ 60-3-2800	ТМС ПНШТ 80-3-40	ТМС ПНШ 60-2,1-2500	ТМС ПНШ 80-3-40	ТМС СК 6-2,1-2500	ТМС СК 8-3,5-4000			ТМС СК 100	ТМС СК Т120
Нагрузка на устьевом штоке, (тн.)	60 (6)	80	60 (6)	80 (8)	60 (6)	80 (8)			100 (10)	120 (12)
Длина хода устьевого штока, м	3,0; 2,5; 2,0; 1,6; 1,2	3; 2,5; 2,0; 1,6; 1,2	2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9	3,0; 2,5; 2,0; 1,6; 1,2	2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9	3,5; 3,0; 2,5; 2,1; 1,8			3,5; 3,0; 2,5; 2,1; 1,6; 1,2	3; 2,5; 2,1; 1,6; 1,2
Диапазон частот качаний устьевого штока в мин. (регулирование ступенчатое сменными шкивами)	2,2-3,5 2,4-3,4	3-6	5-8	4-6	5-14	3,8-6	5,8-8,1	8,6-12	1,3-6 5,8-8,1 8,6-12	4,3-6 5,8-8,1 8,6-12
Номинальный крутящий момент на ведомом валу редуктора, кН·м	28	40	25	40	25	40			56	56
Габаритные размеры привода (при горизонтальном положении балансира), мм, не более:										
- длина	6200	7100	8060	7100	6480	8450			10700	9530
- ширина	2565	3100	2690	2690	2690	2690			3350	3350
- высота	5840	6750	5450	5385	4530	6210			735	6880
Масса привода, кг, не более	8800	13010	8540	12400	8650	14200			13500	13400

Новые технологии организации сервиса



Комплексное обслуживание нефтепромыслового оборудования.

- Измерительный контроль металлоконструкций.
- Восстановление поврежденных участков.
- Определение уравновешенности СК прибором.
- Протяжка всех креплений и резьбовых соединений.
- Ревизия и ремонт балансира в сборе.
- Ревизия и ремонт штанговращателя — проверка его работоспособности.
- Смазка подшипниковых узлов, резьбовых соединений.
- Набивка сальниковых уплотнений.



Аренда с обслуживанием нефтепромыслового оборудования на взаимовыгодных условиях.

- Доливка/замена масла в редуктор.
- Замена изношенных и вышедших из строя деталей и узлов.
- Поузловой ремонт станков-качалок (СК).
- Капитальный ремонт СК.
- Покраска СК.
- Замена клиноременной передачи.
- Ремонт, изготовление и установка оградительных устройств.