

В
Н
О
М
Е
Р
Е



**"ТАГРАС":
передовой опыт**

стр. 2



**Вектор
развития.
Масштабный
проект**

стр. 3



**Итоги
профсоюзного
года**

стр. 4

• Наши достижения

ДОСТОЙНАЯ СОСТАВЛЯЮЩАЯ ИМИДЖА ПРЕДПРИЯТИЯ

Как уже сообщалось ранее, участие ООО "ТатАвтоматизация" в республиканском и федеральном конкурсах на лучшие услуги и продукцию в 2020 году вновь стало призовым. В связи с нынешней эпидемиологической обстановкой организаторами было принято решение традиционную церемонию награждения лауреатов и дипломантов не проводить. Дипломы им были направлены по почте.



работы. Престижные награды в масштабе республики и страны - достойная составляющая имиджа предприятия, стимул к дальнейшему эффективному труду и постоянному развитию.

Пополнился в этом году и наградной список коллектива Управления метрологии ООО «Татинтек». Начальник Региональной службы технического обслуживания в г. Нурлат Бакиров Ринат Рифкатович удостоен звания «Лучший метролог Республики Татарстан».

Ринат Рифкатович посвятил метрологии большую часть своей трудовой биографии. Он опытный,



Коллектив ООО «ТатАвтоматизация» стал Лауреатом и дипломантом I степени конкурса «Лучшие товары и услуги Республики Татарстан» и Всероссийского конкурса программы «100 лучших товаров России» в номинациях «Услуги» и «Производство производственно-технического назначения».

Также у автоматчиков есть достижение и в "личном" зачете: ведущему инженеру центра реализации услуг Баянову Наилу Нафисовичу присвоено звание «Отличник качества Республики Татарстан» (на верхнем фото). Наиль является технически грамотным специалистом-новатором, активным генератором идей службы перспективных разработок, название которой говорит само за себя. На него руководством Общества возлагаются большие надежды, высокую награду он заслужил по праву.

Кроме того, исполнительным директором ООО "ТатАвтоматизация" получено официальное письмо от генерального директора ООО «РН-Бузулукское газоперерабатывающее предприятие» с благодарностью в адрес работников участка автоматчиков в г. Бузулук за безупречное исполнение всех требований в ходе реализации важного проекта. Такая оценка заказчика дорогого стоит.

Безусловно, данные достижения - результат не только добросовестной производственной деятельности сотрудников ООО "ТатАвтоматизация", а результат по-настоящему творческого, инженерного подхода к делу и, конечно же, сплоченной командной

компетентный специалист и руководитель, хороший наставник и замечательный человек. Поздравляем его с достижением, а также с юбилеем, который он отметил в начале месяца. Желаем Ринату Рифкатовичу новых профессиональных успехов, воплощения в жизнь всех планов, семейного благополучия!

Лилия МАРИНИНА



• **"ТАГРАС": передовой опыт**

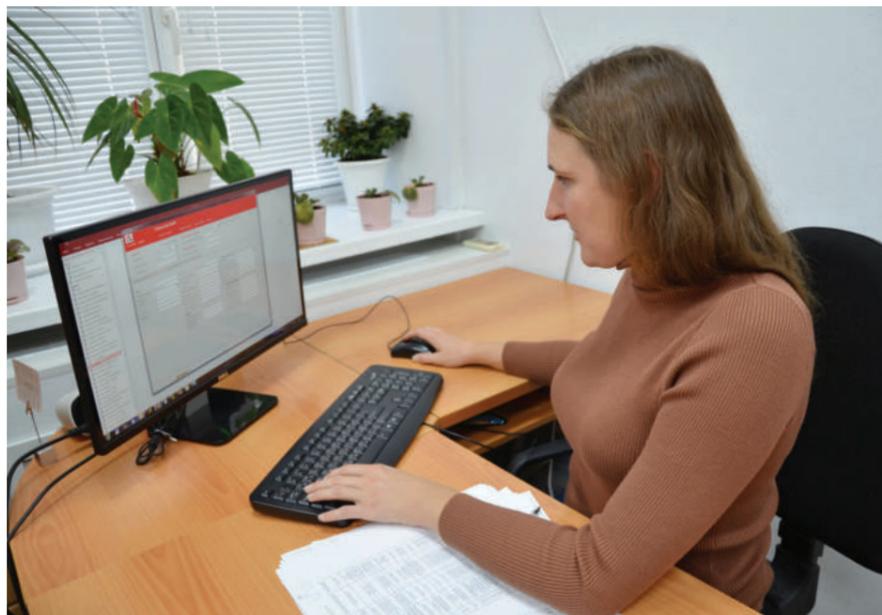
ПРОВЕЛИ ПОЛНЫЙ АПГРЕЙД

Коллектив лаборатории автоматизированных систем обработки геофизических исследований скважин Научно-технического управления «ТНГ-Групп» завершил проект «Тиражирование электронного журнала приема геофизического материала «Промысел» с возможностью автоматического заполнения для ГО НТУ».

Ознакомившись со спецификой работы электронного журнала «Промысел», активно используемого в «ТНГ-КомиГИС», и рассмотрев возможности его адаптации для геологического отдела НТУ, специалисты лаборатории приступили к модернизации изначального подхода к заполнению документа.

Анализ функционала и принципов работы электронного журнала показал, что применяемые в нем подходы обоснованы и удобны для использования в других производственных подразделениях «ТНГ-Групп». Однако работа специалистов геологического отдела НТУ отличается от работ ДЗО, имеет свою специфику, поэтому просто тиражировать данную разработку для внедрения в ГО НТУ было нецелесообразно.

С учетом специфики работы геологического отдела мы разработали оригинальный шаблон электронного журнала в соответствии с требованиями специалистов отдела, автоматизировали процесс его заполнения. Более того, после обсуждения с геологами



выяснилось, что электронный журнал по заполнению и ведению поступающих заявок для них удобнее реализовать в виде базы данных с возможностью максимальной автоматизации процесса занесения заявки, обеспе-

чения единой формы заявки для всех методов и заказчиков, контроля сроков выполнения заявок, составления отчетов различных форм, хранения всех заявок в единой системе. Что и было сделано.

Разработанная технология была введена в практику деятельности специалистов геологического отдела НТУ. Результатом работ по проекту стало программно-методическое обеспечение, разработанное в системе управления базами данных (СУБД) Microsoft Access в составе пакета Microsoft Office. Для работы данной БД используются также другие программные средства.

Программно-методическое обеспечение содержит порядка тридцати рабочих таблиц для обеспечения следующих задач: - автоматизация процесса занесения заявки; - единая универсальная структура заявки по всем видам исследований; - возможность работы над заявкой разных специалистов в единой системе; - визуальный контроль сроков выполнения заявки (статус заявки); - автоматизация составления отчетов по заявкам различных форм (по дате, специалистам, по методам исследований и пр.).

Светлана ГОРШЕНИНА,
начальник лаборатории
АСОГИС НТУ «ТНГ-Групп»

ИСПОЛЬЗУЕМ ТЕХНОЛОГИИ БУДУЩЕГО

В последнее время фразу "напечатали на 3D-принтере" можно услышать все чаще и чаще. На этом устройстве в последнее время печатают все, что угодно, начиная с игрушек и заканчивая автомобилями и жилыми домами. По крайней мере, эксперименты по созданию, а вернее, печатанию на принтере домов, уже проводятся в ряде стран. Новое применение нашел 3D-принтер и в решении задач при ремонте технологического оборудования в ООО «НКТ-Сервис».

Установка неразрушающего контроля НКТ входит в состав технологической линии по ремонту насосно-компрессорных труб и играет важную роль в процессе обеспечения качества ремонтируемой продукции. При эксплуатации этой установки в Елховском цехе происходил частый выход из строя рычага датчика модуля продольного дефектоскопа.

Специалисты участка по ремонту дефектоскопии СЦПП провели анализ отказов рычагов, и в итоге определили основные причины поломок. Во-первых, это был слом болтовых соединений компонентов рычага из-за нагрузок на рычаг вследствие вращения датчика. А во-вторых, недостаточная жесткость конструкции и боковых стенок рычага по причине того, что рычаг имеет полости и конструктивно состоит из двух частей.

На очередном комитете главных специалистов ООО «НКТ-Сервис» была поставлена задача - устранить выявленные недоработки рычага, модернизировать конструкцию с исключением болтовых стяжек и полостей, усилить корпус рычага, увеличив толщину его стенок и уйдя от 2-компонентного исполнения.

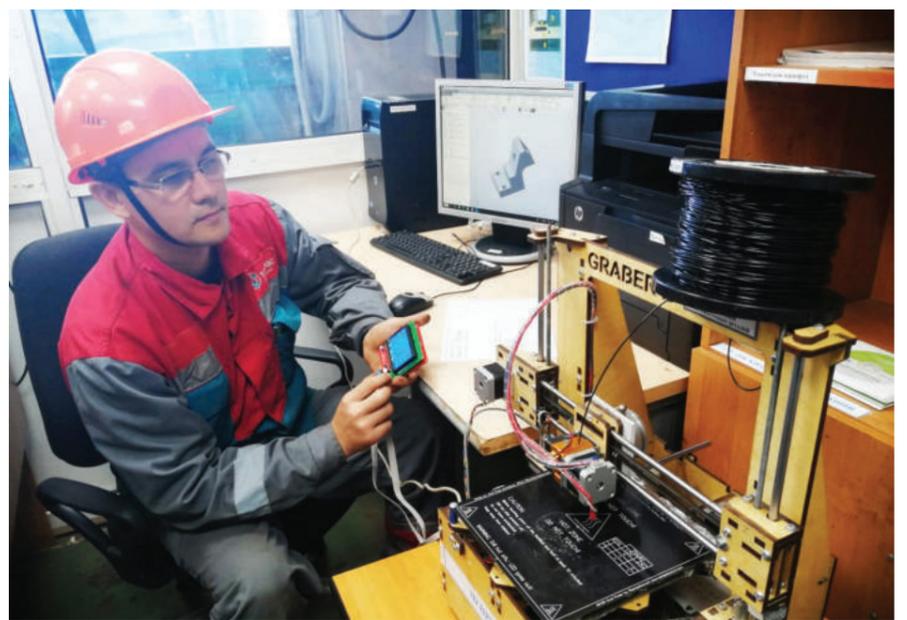
Следующей задачей, которую требовалось решить, стало изготовление опытного образца. Необходимо было сохранить габариты рычага и возможность внедрения его доработанной модели в существующий модуль продольного дефектоскопа без внесения изменений в конструкцию самого модуля. А затем проверить на действующем оборудовании измененную конструкцию рычага с возможными последующими доработками. Слож-

ность состояла и в том, что модернизированный образец рычага следовало изготовить без отвлечения ресурса токаря, без привлечения подрядчика и без особых затрат. Задача, как оказалось, вполне решаемая!

На площадке комитета по идеям СЦПП данную проблему обсудили главный специалист Владимир Граханцев, инженер ОСПС Айрат Идрисов и дефектоскопист СЦПП Артур Байрамбаев. Рабочая команда сформировала смелое решение – внедрить в инструментарий сервисной бригады СЦПП 3D-принтер для изготовления опытного модернизированного образца рычага. Причем собрать 3D-принтер собственными силами и с минимальными затратами.

Изучив состав, технологию и принцип работы 3D-принтеров, наши кулибины – Артур Байрамбаев и специалисты бригады по сервису оборудования дефектоскопии - из блу комплекующих лазерного и струйного принтеров и приобретенных экструдера, нагревательного элемента и контроллера типа «Arduino» (затраты составили 3000 руб.) собрали 3D-принтер.

Первой деталью, изготовленной на этом оборудовании, стал пробный образец рычага датчика продольного дефектоскопа. Напечатанный прототип опробовали непосредственно на установке неразрушающего контроля, и, после небольших доработок, он полностью начал соответствовать требуемым габаритам и конструкции детали. Это позволило применить модернизированную и усиленную версию рычага на оборудовании дефектоскопии.



- Общее время на изготовление и корректировку 3D-прототипа рычага составило порядка 4-х часов, - рассказал главный специалист СЦПП Владимир Граханцев. - Тем самым мы сократили время на изготовление опытного образца на токарном станке, избежав дополнительных финансовых затрат на приобретение металлических заготовок и затрат на механическую обработку детали.

В настоящее время по доработанной конструкторской документации (и подтвержденным по 3D-модели размерам и качеству) изготовление модернизированного усиленного рычага датчика продольного дефектоскопа запущено.

- Применение 3D-принтера с использованием пластика типа ABS, PLA, Pet-G позволит нам осуществлять 3D-печать деталей и комплектующих различной степени сложности с точностью до 0.01 мм, - считает главный механик ООО «НКТ-Сервис» Ринат Мухаметшин. - Также при установке лазерной головки принтер сможет наносить гравировку на поверхности (стекло, пластик, металл), а с применением flex-пластика появится возможность изготовления уплотнителей для гидросистем широкой номенклатуры.

Лилия ЗАЙНУЛЛИНА,
ведущий инженер ОСПС
ООО «НКТ-Сервис»

• **Вектор развития. Масштабный проект**

"ЭнергоТехПроект": МОДЕРНИЗАЦИЯ АСУ СБОРОЧНОГО КОНВЕЙЕРА

В декабре 2020 года ООО «ЭнергоТехПроект» осуществило полномасштабный запуск системы «Модернизация автоматизированной системы Главного сборочного конвейера №2 (ГСК-2) ПАО «КАМАЗ». Основной целью реализации данного проекта явилось повышение эффективности, надежности и управляемости работой одного из ключевых участков крупнейшего отечественного производителя грузовых автомобилей.

Система управления конвейерами Главного сборочного конвейера №2 автомобилей «КамАЗ» была смонтирована в 1978 году и с тех пор не претерпела каких-либо значительных изменений.

Межфункциональная группа по оценке технического состояния и соответствия условиям готовности интеграции СУ ГСК-2 с системой верхнего уровня выявила ряд существенных отклонений, решение которых без замены силовой и аппаратно-программной части было невозможным.

Модернизация системы управления ГСК-2 предусматривала следующие цели:

- обеспечение оперативного управления скоростью главного конвейера, синхронизацию скоростей между конвейерами групп;
- обеспечение контроля за выпуском тележек с регулировкой базы в соответствии с программой закладки рам;
- обеспечение визуализации процесса управления и контроля работы главного конвейера, контроль работоспособности и диагностика состояния оборудования автоматизации;
- обеспечение системы технологических, предупреждающих и аварийных сообщений, с глубиной архивации до 1 месяца;
- определение текущего фактического местоположения собираемого автомобиля, отображение текущего



Второстепенными, но не менее важными целями создания системы являлись:

- модернизация системы управления выпуском тележек с учетом изменяющихся в ходе производства требований по закладке автомобилей;
- обеспечение оперативного управления скоростью и синхронизацией конвейеров;
- обеспечение визуализации процесса управления и контроль за состоянием и работоспособностью и



состояния конвейеров в реальном масштабе времени;

- обеспечение аварийной остановки конвейера при возникновении угрозы жизни оператора или повреждении оборудования;
- визуализация информации о возможных проблемах на конвейере в процессе сборки;
- автоматическая остановка конвейера при превышении времени цикла на такт.

диагностикой оборудования;

- обеспечение технической возможности и совместной работы по заданному алгоритму ГСК-2 и различного технологического оборудования;
- обеспечение интеграции СУ ГСК-2 с информационными системами предприятия.

Работы по подключению и испытаниям отдельных агрегатов специалистами ООО «ЭнергоТех-

Проект» проводились во время корпоративных отпусков согласно регламенту работы ПАО «КАМАЗ» и во время простоя конвейеров, с предварительным согласованием с руководством предприятия, с исключением риска влияния для производств, связанных со сборкой автомобилей «КамАЗ».

Модернизация системы управления ГСК-2 была нами реализована в следующих направлениях:

- реализация базовой подсистемы автоматизации на базе программируемых логических контроллеров компании Siemens и силовой части с применением асинхронных электродвигателей со встроенным электромагнитным тормозом;
- реализация системы визуализации;
- реализация подсистемы управления работой сборочного конвейера;
- реализация подсистемы информационного управления ходом производством;
- реализация подсистемы слежения и сопровождения сборочной единицы;
- обеспечение возможности интеграции со смежными системами автоматизации, а также с системой управления предприятием;
- обеспечение регулирования базы в подсистеме выпуска тележек.

Возможность расширения функционала. Применяемые аппаратные и программные средства обеспечили возможность расширения функционала системы. При этом она обладает гибкой архитектурой, дружественностью пользовательского интерфейса, возможностью взаимодействия с другими системами

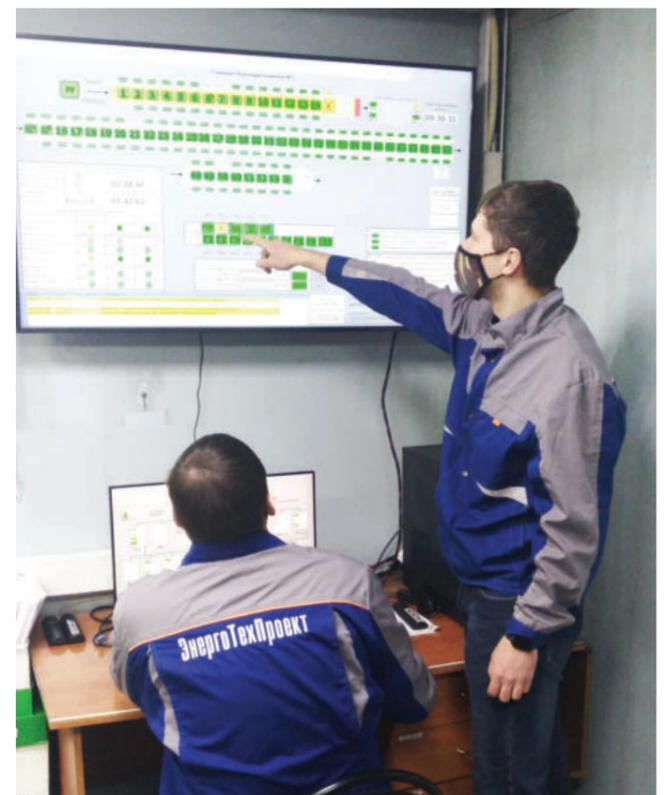
за счет совместимости широкого спектра стандартизованных изделий и программ на разных уровнях. При организации сети базовой системы автоматизации предусмотрена установка сетевых коммутаторов с наличием резервных портов с целью возможного подключения дополнительных систем и устройств автоматизации при дальнейшем развитии системы.

Управление системой конвейеров ГСК-2. Управление осуществляется оператором посредством АРМ оператора или операторских панелей на шкафах управления. Она запускается и останавливается в автоматическом режиме согласно закладываемому графику работы и имеет воз-

можность управления запуском или остановкой как оператором из зала управления, так и с АРМ оператора основного (или резервного), установленного на месте диспетчера.

Надежность хранения и защита данных. Для обеспечения надежности хранения данных выполняется планируемое периодическое резервное копирование ответственных данных (конфигурация, настройки, архивы, отчеты и т.п.).

Защищенность информации в системе достигается комплексом организационных и технических мер безопасности, которые включают в себя физическое ограничение доступа к оборудованию, аутентификацию пользователей в системе, разграничение уровней доступа к информационным ресурсам. Доступ к системе из информационно-вычислительных сетей общего пользования (таких, как Интернет) запрещен. Информация, содержащаяся в системе, защищена от несанкционированного доступа, потери, искажения. Задание набора разрешенных для пользователя функций осуществляется специалистом



заказчика с правами системного администратора.

Для защиты информации в случае возникновения нештатных ситуаций предусмотрено несколько способов в зависимости от ситуации. Отказ рабочей станции не приводит к потере информации необходимой для непосредственного управления процессом в автоматическом режиме. Временный отказ технических средств или потери электропитания не приводят к нарушению функций отображения информации на центральных экранах системы.

Денис ШАРОВ,
первый заместитель директора
ООО "ЭнергоТехПроект"

• Профсоюзная жизнь

ПОДВЕЛИ ИТОГИ ГОДА

Основным вопросом повестки дня состоявшейся 28 января профсоюзной конференции стал отчет председателя профкома нашей компании Михаила Антонова о выполнении коллективного договора ООО "Татинтек" и управляемых обществ и о деятельности профсоюзного комитета в 2020 году. В мероприятии, которое было проведено посредством видеоконференцсвязи, приняли участие около 70 делегатов - представителей всех Обществ предприятия. В заключительной части были оглашены итоги конкурса "Лучший уполномоченный по охране труда ООО "Татинтек" и управляемых обществ" 2020 года.

Остановимся на отдельных разделах коллективного договора.

Оплата и нормирование труда

В 2020 году зарплата выплачивалась своевременно, дважды в месяц. Кроме того, работники компании получали надбавки за поездки в нерабочее время, работу во вредных условиях труда. Производилась оплата нерабочих праздничных дней, по больничным листам.

Безопасность и охрана труда

На выполнение мероприятий по охране труда всеми Обществами затрачено 25 млн 166 тыс. руб.

За счет средств предприятия производились обязательные периодиче-

Социальная защита молодежи

По данному разделу были выделены денежные средства на предоставление материальных выплат на сумму 809 тыс. руб. Это материальная помощь при вступлении в первый брак, надбавка неосвобожденным председателям молодежных комитетов и СМС предприятий и др. Предоставление беспроцентной ссуды на приобретение мебели запланировано по итогам завершения финансового года.

Социальная ипотека

Всего в списках очередников по состоянию на 01.01.2021 г. числятся 104 работника компании. По всем Обществам в 2020 году в рамках

году ПАО "Татнефть" было принято решение отменить заезды в детские летние оздоровительные лагеря, поэтому путевки не приобретались.

Для оздоровления работников, занятых во вредных условиях труда, была выделена 31 путевка на санаторно-курортное лечение по программе ДМС. Пенсионерам предприятия выделено 42 путевки в лечебно-оздоровительные учреждения через благотворительный фонд "Татнефть".

Работникам и пенсионерам, а также членам их семей, которые самостоятельно приобретали путевки в профсоюзные здравницы, предоставлялась 20% скидка. Также скидка на 10% предоставлялась по электронным профсоюзным билетам.

Культурно-массовые и физкультурно-оздоровительные мероприятия

На проведение данных мероприятий и на оказание материальной помощи из профсоюзного бюджета выделено 2 млн 305 тыс. руб.

В период, когда были разрешены массовые мероприятия, профкомом проведены Рождественские гуляния на льду, соревнования по волейболу, теннису; мероприятия, посвященные Дню защитника Отечества, 8 Марта, Дню пожилых людей.

В преддверии Дня Победы труженики тыла и вдовы фронтовиков получили назначенные им выплаты и подарки, профком и Совет ветеранов поздравили их на дому.

Дети сотрудников компании, их родители приняли участие в масштабных новогодних праздниках, организованных Профкомом Татнефть в парках городов нефтяного региона.



А.А. Жильцов, директор ООО "Татинтек":

- Выполнение всех обязательств, закрепленных в коллективном договоре, стало возможным благодаря добросовестной работе всего нашего трудового коллектива в достаточно непростых и непривычных условиях.

Уверен, что и в 2021 году наш труд будет не менее продуктивным. Мы сможем эффективно решать производственные задачи в условиях новой реальности, к которой мы начали приспосабливаться. Это, в свою очередь, даст возможность предоставлять весь запланированный пакет социальных гарантий в дальнейшем.

Обеспечение безопасных условий труда, сохранности здоровья персонала, его социальная защищенность были и будут в числе приоритетных направлений.



М.В. Антонов, председатель профкома компании:

- Несмотря на ограничения, связанные с эпидемиологической ситуацией, представители профсоюзного актива всех подразделений всегда были на связи с членами профсоюзной организации, занимались текущими социальными задачами, за что им спасибо. Также выражаю благодарность администрации ООО "Татинтек", руководителям Обществ за всестороннюю поддержку и взаимопонимание.

Желаю всем работникам успешного, насыщенного позитивными событиями года.



ские медицинские осмотры, компенсировались затраты на медосмотры при поступлении на работу. Работники обеспечивались средствами контроля и безопасного ведения работ, спецодеждой, спецобувью и другими СИЗ. На эти цели было потрачено 8 млн 637 тыс. руб.

Социальные льготы

Предоставлялись отпуска по уходу за детьми, не посещающими детские сады, выдавалась материальная помощь в связи с рождением ребенка, по случаю смерти члена семьи.

Также выплачивалась матпомощь на лечение к отпуску, в случае смерти работника, пенсионера, многодетным, неполным семьям, работникам, имеющим детей-инвалидов, юбилярам и др. Для детей работников традиционно были закуплены новогодние подарки.

Общая сумма средств, потраченных на выплаты по этому разделу, составила 16 млн 747 тыс. руб.

программы социальной ипотеки распределены две квартиры - в Казани и Нижнекамске. Основное количество стоящих в очереди приходится на Альметьевск. Домов под заселение в прошлом году в городе сдано не было.

Работникам были выделены средства, необходимые для погашения первоначального взноса за жилье. В 2021 году планируются к сдаче дома в городах Азнакаево, Елабуга, Альметьевск, Нижнекамск, Казань, пгт Актюбинский.

Оздоровление работников, ДМС

В течение 2020 года больничные листы оформляли 265 человек, на оплату первых трех дней предприятием выделен 1 млн 437 тыс. руб.

Работники компании застрахованы по программам ДМС и добровольного коллективного страхования от несчастных случаев. На реализацию этих программ было выделено 6 млн 340 тыс. руб.

В связи с санитарно-эпидемиологической обстановкой в отчетном

Поздравляем!



Звание "Лучший уполномоченный по охране труда ООО "Татинтек" и управляемых обществ" в 2020 году присвоено Ольге Степановой, электромонтеру линейных сооружений Альметьевского цеха ООО "ТатАИСнефть", занявшей в конкурсе 1 место (на фото).

2 место присуждено Ленару Тазееву, слесарю по КИПиА центра комплексного сопровождения сервисов ООО "ТатАвтоматизация".

3 место заняла Людмила Меньшикова, главный специалист по информационному обеспечению задач ОИОП ООО "ТатАСУ".

Информация о других вопросах повестки дня профсоюзной конференции, в частности, о деятельности в области промышленной безопасности и охраны труда; изменениях в организационной структуре профсоюзной организации; ответы на вопросы работников подразделений, будут опубликованы в последующих выпусках корпоративной газеты, а также на портале "Таграс.Юнион".

Материалы полосы подготовила Лилия МАРИНИНА

Ответственный за выпуск
Л.Г. МАРИНИНА

Тел.: 314-844
marinalg@tatintec.ru

Учредитель и издатель газеты:
ООО «Татинтек»

Адрес: 423458,
г. Альметьевск, ул. Фахретдина, 62

Распространяется бесплатно
в подразделениях ООО «Татинтек»,
эл. версия: на портале "Таграс.Юнион".
Выходит 1 раз в месяц, тираж 250 экз.
Отпечатана в ООО "ВИЗАРД".

Авторы опубликованных материалов
несут ответственность за подбор,
точность приведенных цифр, фактов,
цитат и собственных имен.