



ТАГРАС
ЭНЕРГОСЕРВИС

ПРОфессионал

№ 10 (268)
Ноябрь 2024 г.

корпоративная газета

Газета издается с апреля 2009 года

Больше информации на сайте www.es.tagras.ru

Дан СТАРТ производству вибропрессованных изделий

В рамках инвестиционной программы ЖБИ-СТРОЙ ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» вывел на рынок новый вид продукции: керамзитобетонные блоки.

Для запуска производства силами механоэнергетического участка и строительной-монтажной бригады АРСУ переоборудован один пролет формовочного участка. На площадке установили формующий блок и паке-тировщик «Рифей-буран», произвели наладку и испытание. Оборудование позволяет производить до

600 блоков за 1 час.

Состав и качество продукции контролируется в соответствии с требованиями ГОСТа. После выпуска блоки сушатся в камере в течение восьми часов.

Немалую роль играют экологичность и огнестойкость, в том числе сохранение несущей способности при воздействии огня.

Окупить установку и запуск нового оборудования планируем за несколько месяцев. Мы уже изучили рынок, определили потенциальных потребителей, – сообщил исполнительный директор ЖБИ-СТРОЙ Алексей Родионов.



Лучший метролог Республики Татарстан

ФБУ «ЦСМ Татарстан» совместно с Союзом «Торгово-промышленная палата Республики Татарстан» в 2024 году провели конкурс в инфраструктурной номинации «За большой вклад в развитие качественной продукции и оказываемых услуг» на соискание звания «Лучший метролог» 2024 года.

Конкурс был приурочен к празднованию Всемирного Дня метрологии, который ежегодно отмечается мировой общественностью 20 мая.

По итогам конкурса за достигнутые успехи в области метрологии объявлена благодарность инженеру по наладке и испытаниям метрологической лаборатории ЦАиМС ООО «ЭнергоЭксперт» Приходько Наталье Владимировне.

Наталья Приходько свою трудовую деятельность в метрологической лаборатории Диагностического комплекса ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» начала в 2011 году. Здесь она прошла путь от техника до инженера-метролога. Вот уже 13 лет

Наталья исполняет обязанности менеджера по качеству. Этот человек играет большую роль в деятельности и развитии лаборатории.

грамотно прописать и внедрить в жизнь организации документы СМК, разбираясь в специфике выполнения работ, оказания услуг в области

ки, отбивать все замечания и не забывать помогать коллегам. Задача специалистов, непосредственно занимающихся поверкой, калибровкой,

здоровых рабочих взаимоотношений в коллективе и за позитивный настрой.

Церемония награждения состоялась 14 ноября в рамках официальной церемонии республиканского конкурса «Лучшие товары и услуги Республики Татарстан» и проходила в конгресс-зале Союза «Торгово-промышленная палата Республики Татарстан».

Стоит отметить, ранее в 2019 году Наталья Приходько в одноименном конкурсе уже присуждалось звание «Лучший метролог Республики Татарстан».

Руководство и коллектив ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» от души поздравляет коллегу с почетной наградой и желает Наталье Владимировне новых успехов в работе, направленной на обеспечение стабильного качества товаров и услуг нашей республики! Ведь качество в полной степени зависит от точности и достоверности измерений.

Ильнур Мухаметфатыхов, начальник метрологической службы ЦАиМС ООО «ЭнергоЭксперт»



Успешная аккредитация/подтверждение компетентности лаборатории, пройдены нашим грамотным специалистом неоднократно. Это и есть доказательство репутации и статуса менеджера по качеству. Важно

аккредитации. Также необходимо помочь сотрудникам с подготовкой технических документов. И при этом грамотно, четко и внятно необходимо взаимодействовать с проверяющими экспертами в рамках выездной оцен-

также ответственна. Без них никуда. Но именно менеджер по качеству отвечает за прохождение госуслуги с результатом «Положительно». Именно менеджер по качеству отвечает за организацию процесса, за построение

В номере:

В аэропорту «Бугульма» стало теплее.. читайте на стр. 2

ТАГРАС



Модернизация генераторов: надежность, качество, доступность

В своей производственной деятельности Азнакаевский цех по РЭТО оказывает услуги по ремонту генераторов дизельных электростанций таких крупных Заказчиков как ООО «Татбурнефть», ООО «ТаграС-РемСервис», ООО «КРС-Сервис» и т.д.

Одним из самых распространенных марок ремонтруемого оборудова-

ния является генератор ГС-30 отечественного производства. Это бесщеточный синхронный генератор со встроенной системой самовозбуждения и предназначен для продолжительного режима работы в стационарных и передвижных электроустановках в качестве источников трехфазного переменного тока напряжением 400 В (230 В), частотой тока 50 Гц, мощностью 30 кВт. Система регулировки на-

пряжения состоит из блока возбуждения и блока управления. При выходе из строя блока возбуждения необходимо приобретать и заменять следующие узлы: трансформаторы блока возбуждения в количестве 3 штук, выпрямитель питания обмотки управления и шесть блоков конденсаторов. При этом блок возбуждения занимает большое место в пульте управления и имеет значительное количество проводов для со-

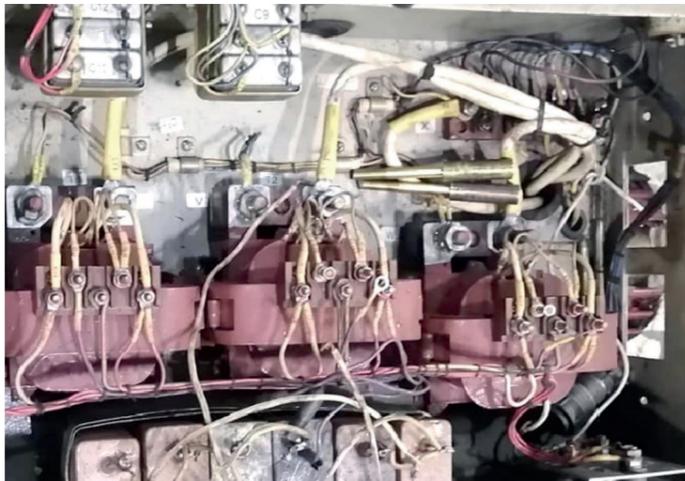
единения узлов. Применяемая схема возбуждения вызывает множество различных мелких нарушений при эксплуатации оборудования.

В целях усовершенствования схемы генераторного блока дизельной электростанции специалистами Азнакаевского цеха по РЭТО: инженером-технологом Садриевым Р.И. совместно с электрослесарем по ремонту электрических машин Сабировым

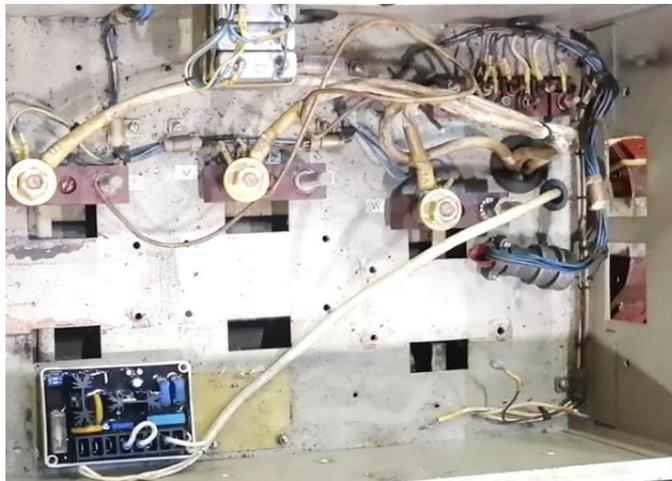
Р.Ш. было предложено заменить блок возбуждения на автоматический регулятор напряжения (AVR). AVR - это устройство, предназначенные для обеспечения стабильных показателей выходного напряжения при изменяющихся нагрузках и условиях эксплуатации. Он надёжно защищает потребителя электроэнергии от скачков напряжения, которые происходят при изменении частоты вращения ротора генератора, температуры окружающей среды, количества потребителей.

Такая модернизация дизельных электростанций позволило отказаться от старых громоздких деталей, повысить надежность работы оборудования в различных полевых условиях эксплуатации у Заказчиков. А так же повышает доверие к оказываемым услугам ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» со стороны многочисленных клиентов и партнеров предприятия.

Артур Мусин,
заместитель начальника
Азнакаевского цеха
по РЭТО



На фото: шкаф управления до внедрения...



На фото: ...после внедрения

В аэропорту «Бугульма» стало теплее



Реализация инвестиционного проекта 2024 года по замене блока теплоснабжения на территории аэропорта «Бугульма», представляет собой стратегически важный шаг.

В рамках данного проекта планируется не только замена устаревшего оборудования, но и внедрение современных технологий,

способствующих повышению эффективности и надежности теплоснабжения.

Оборудование будет обеспечивать стабильное и качественное теплоснабжение потребителей таких как ООО «Аэропорт «Бугульма», АО «ЮВТ «АЭРО» и филиал «Татаэронавигация» ФГУП «Госкорпорация по ОрВД», а также позволит улучшить экологические характеристики за счет снижения выбросов вредных веществ в атмосферу. Важным аспектом является также увеличение энергоэффективности, что позволит снизить эксплуатационные затраты и оптимизировать расходы на выработку тепловой энергии.

Работы по демонтажу старого блока ПКВУ-2,5 МВт, перевозке, установке и монтажу ПКВУ-4,0 МВт производились специалистами Лениногорского ТЭЦ

с высоким уровнем профессионализма и соблюдением всех необходимых требований. Демонтаж старого оборудования был важной задачей, требующей детального планирования и координации действий команды.

При перевозке блока ПКВУ - 4,0 МВт, с Альметьевской базы производственного обслуживания ООО «ТаграС-ЭнергоСервис», особое внимание уделялось выбору оптимальных маршрутов и условиям транспортировки. Как итог, груз был доставлен без задержек и повреждений. Так как блок ПКВУ-4,0 МВт эксплуатировался с 2000 г., специалисты ЛТЭЦ провели всесторонние работы по подготовке и ремонту котельного блока, что является ключевым элементом в обеспечении бесперебойного теплоснабжения.



Проанализировав состояние оборудования, составили план действий и мероприятия, которые включали в себя замену изношенных компонентов и модернизацию вспомогательных механизмов.

Работы были выполнены в запланированном объеме, что значительно

повысит эффективность работы котельной. В результате проведенных мероприятий, котельная готова к отопительному сезону, обеспечивая тепло и комфорт потребителям тепловой энергии.

Мария Латыпова,
ведущий инженер

Новые назначения



Валиев

Алмаз Ильтузерович
назначен начальником ПТО
ООО «ЭнергоЭксперт»
с 15 октября 2024 г.

Валиев А.И. окончил Альметьевский государственный нефтяной институт по специальности «Электропривод и автоматика промышленных установок и технологических комплексов» в 2010 году. Также

повысил квалификацию в НОУ «ЦПК-Татнефть», в филиале ЗАО «Шнейдер Электрик» при КГЭУ, ЧОУ ДПО «Нефтеавтоматика», прошел подготовку в МОАО «Нефтеавтоматика».

День карьеры в АГТУ



14 ноября 2024 года в основном корпусе Кампуса Альметьевского государственного технологического университета ВШН состоялось значимое событие - «День карьеры».

В рамках этого мероприятия были представлены ведущие компании нефтегазовой и энергетической промышленности, включая нашу организацию - ООО «ТаграС-ЭнергоСервис».

Организаторы воплотили интересный формат беседы, где студенты смогли обсудить с представителями работодателей все вопросы, которые их волновали. В свою очередь, делегаты предприятий имели возможность оценить уровень подготовки будущих специалистов и качество их ответов.

Такие встречи играют ключевую роль в привлечении к нашему дивизиону молодых и амбициозных специалистов.

Приведи в компанию

В феврале 2023 года отделом труда и мотивации персонала ООО «Таграс-ЭнергоСервис» было введено положение по программе подбора персонала «Приведи в компанию».

Целью данной программы является укомплектование Общества персоналом востребованных профессий, а также поощрение работников Общества, обеспечивающих решение задачи по привлечению рабочей силы.

Для того, чтобы стать участником программы, работник должен заполнить

анкету и предоставить ее в отдел развития персонала.

Стоит отметить о том, что в 2024 году приняли участие в данной программе 37 человек, а трудоустроено 48 человек. За 10 месяцев было выплачено более 400 тыс. руб.

Наиболее активное участие в программе принял Азнакаевский цех по РЭТО. Популярной профессией для привлечения стала слесарь-ремонтник. Всего приняли участие - 15 человек, трудоустроено - 15 человек.

Шарапов Рамиль, дефектоскопист ЦД и ЭПБ:
- В ЦД и ЭПБ я рабо-



тую 1,5 года. В первые дни работы меня устроили условия труда и я решил привести товарища **Линара Камалетдинова** в наш цех. По программе за этот период мы оба получили по 10 000 руб. Мы довольны коллективом и нас устраивает развозной характер работы.

Результатом внедрения данного проекта является рост численности рабочего персонала востребованных профессий.

Ангелина Чебарова,
инженер ОТиМП

ШУП для молодых специалистов

20 ноября 2024 года в конференц-зале ООО «Таграс-ЭнергоСервис» состоялось очередное занятие ШУП для молодых специалистов компании.

В начале обучения председатель профкома Рамиль Гатин проинформировал ребят о работе профсоюзной организации и какие задачи решают сегодня профсоюзы.

Полезной темой для каждого участника мероприятия была выбрана: «Основные составляющие заработной платы». Ведущий инженер отдела труда и мотивации персонала Эльвира Ахметханова под-

робно рассказала о сделанной и повременной оплате труда, тарифах, премиях и других материальных выплатах. Следующей темой обучения стало «Проектное управление», с которым познакомил ребят заместитель директора по развитию Денис Яковленко. Ораторское искусство с заданиями выступлений для молодых специалистов было предложено начальником отдела развития персонала Новиковой Любовью.

С помощью полученных знаний молодые специалисты расширяют кругозор и готовятся к выступлению на молодежной конференции.



Прими участие в акции «Приведи в компанию!» и получи бонусы!

<p>10 000 Участнику за 1 кандидата 2 000 при трудоустройстве кандидата 3 000 через 3 месяца работы кандидата 5 000 через 6 месяцев работы кандидата</p>	<p>10 000 Кандидату (подъёмные) 2 000 при трудоустройстве кандидата 3 000 через 3 месяца работы кандидата 5 000 через 6 месяцев работы кандидата</p>
<p>30 000 Участнику за 2-х кандидатов 6 000 при трудоустройстве кандидата 12 000 через 3 месяца работы 2-х кандидатов 12 000 через 6 месяцев работы 2-х кандидатов</p>	<p>Важные профессии: Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (включая высоковольтные электрооборудования); Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (без разрядов); Обслуживание электролифтов; Монтажные электроустановочные работы (включая электроустановочные работы); Монтаж трубопроводов / сварщик / электросварщик; Водитель автомобиля категории С, Е; Слесарь-ремонтник; Специалист по ремонту и обслуживанию транспортных средств (ППТ) (сезонный); Арматурщик; Слесарь-монтажник высоковольтных выключателей; Диагностик; Электромонтер-автомат по монтажу воздушных линий высокого напряжения и контактной сети; Слесарь-монтажник по ремонту электрооборудования; Инженер по монтажу и эксплуатации.</p>
<p>60 000 Участнику за 3-х кандидатов 15 000 при трудоустройстве кандидата 21 000 через 3 месяца работы 3-х кандидатов 24 000 через 6 месяцев работы 3-х кандидатов</p>	<p>Мы работаем в таких регионах как: ✓ Республика Татарстан ✓ Республика Башкортостан ✓ Оренбургская область ✓ Самарская область ✓ Удмуртская республика</p>

Популяризаторы: ТАТНЕФТЬ, РОСНЕФТЬ, БАШНЕФТЬ

Почему «Таграс-ЭнергоСервис»:
Мы работаем в таких регионах как:
✓ Республика Татарстан
✓ Республика Башкортостан
✓ Оренбургская область
✓ Самарская область
✓ Удмуртская республика

Подробности по телефону: 8-8553-389-509

Меньше потерь, больше пользы

При техническом обслуживании КТП-6(10)/0,4кВ на объектах заказчика работники АЭЭЦ регулярно сталкиваются с вопросом о состоянии масла в трансформаторе.

На месте определить, разумеется невозможно, ориентировка по цвету не дает объективную информацию о пригодности масла. В связи с этим в дефектной ведомости по текущему ремонту графа по замене трансформаторного масла не указывается.

При текущих ремонтах возможна замена непригодного трансформаторного масла. Отправка на анализ в лабораторию диагностики занимает немало времени, и сам трансформатор тем временем может функционировать в критическом состоянии.

При выполнении работ обслуживания КТП мною было предложено применять к использованию индивидуального лёгкого в обращении анализатора масла BALTECH OA-5000.

Анализатор масла BALTECH OA-5000 предназначен для контроля состояния масла путем измерения изменений его электрохимиче-

ских показателей, вызванных загрязнением, деградацией масла и износом механизмов. Причиной загрязнения масла чаще всего является окисление и образование кислоты.

Это происходит в процессе нормальной работы трансформатора и проявляется в виде постепенного повышения результатов измерений в течение некоторого периода времени.

Так как предлагаемый анализатор масла измеряет изменение в диэлектрических свойствах использованного масла по сравнению с чистым, то сначала анализатор следует откалибровать по чистому маслу того же типа, что и исследуемое. Затем выполняется непосредственно анализ интересующего масла.

Сам анализатор масла BALTECH OA-5000 представляет собой портативный прибор, который позволяет проводить анализ масла за 2 минуты и может являться альтернативой длительных лабораторных исследований.

Данное решение сведет к минимуму потери для заказчика и повысит надежность оборудования.

Артем Демин,
начальник АЭЭЦ



Качество начинается с контроля



Во все времена любой заказчик стремится потратить не только как можно меньше средств за оказанные услуги, но и также ожидает получить работу, выполненную в соответствии с современными требованиями к качеству.

Так, при строительстве магистральных, промышленных и технологических трубопроводов на первое место выходит качество сварных стыков и изоляционного покрытия, которое обеспечит долговую и бесперебойную работу трубопроводов. Такой контроль призван проводить лаборатория неразрушающего контроля, которая проводит периодическую проверку независимыми органами на соответствие Федеральным требованиям.

Основными методами контроля на магистральных и промышленных трубопроводах нефтегазодобывающей промышленности являются визуально-измерительный, радиографический и ультразвуковой.

При визуальном контроле происходит визуальная оценка сварного шва на соответствие требованиям ГОСТа. Ультразвуковой контроль дает представление о внутренних дефектах шва, но требует трудоемкой подготовки поверхности стыка к контролю. Получаемый рентгеновский снимок может быть предоставлен заказчику с целью доказательства качества выполненных работ. Описание полученных снимков достаточно сложный процесс, требующий знания основ сварки, видов возможных дефектов и причин их возникновения, а также способы улучшения качества. Дефектоскописты, умеющие правильно читать и расшифровывать рентгеновские снимки, обладают высокой квалификацией, что подтверждается периодической аттестацией в независимых органах. Такие работники очень ценны для любого предприятия.

В ЛНК нашего предприятия работают 3 специалиста высокого уровня, способные грамотно и в короткие сро-

ки выполнять контроль качества строительства. Каждый из них способен выполнять весь спектр работ по контролю, начиная от ознакомления с проектом и выбора методики контроля до оформления исполнительной технической документации для сдачи заказчику.

Одним из таких работников ООО «ПрикамНефтеСтройСервис» является **Рустем Сагиров**, который работает с 2011г. С самого начала работы проявил себя ответственным исполнителем работником, благодаря чему руководство может доверить ему выполнение сложных задач. На производственной площадке Рустем всегда соблюдает должностную инструкцию, правила промышленной безопасности и охраны труда. Также в процессе работы делает замечания другим работникам, если видит, что они не выполняют те или иные требования в процессе сварочных работ.

Благодаря таким работникам, ООО «ПрикамНефтеСтройСервис» всегда успешно справляется с поставленными задачами, своевременным контролем и качеством сварных стыков!

Айдар Мубаракшин,
начальник лаборатории ЛНК ООО «ПрикамНефтеСтройСервис»

С Юбилеем!

Свой 90-летний юбилей отпраздновали наши ветераны Альметьевского ЭЭЦ Валиуллин Фанзап Мутыгович и Аппаков Дмитрий Егорович. Председатель цехкома Маркелова Ирина Александровна и Председатель Совета ветеранов Гефленг Валентина Александровна поздравили юбиляров на дому.



Совет ветеранов и коллектив Нурлатского ТЭЦ от всей души поздравляет ветеранов
- Чернову Екатерину Аверьяновну **с 95-летием!**
- Хасангату Ракибу Гамировну **с 85-летием!**

Совет ветеранов ссердечно поздравляет с 90-летием
- Исмагилова Гарифа Хусаиновича!
- Валиуллина Фанзапа Мутыговича
- Аппакова Дмитрия Егоровича

с 85-летием
- Казакову Валентину Ивановну!
- Лаазареву Наталью Сергеевну!

с 80-летием
- Державина Юрия Ивановича!

с 75-летием
- Балантаеву Галину Петровну!
- Андрееву Клару Шамилевну!
- Мамедова Фота Хурматовича!
- Галкина Александра Михайловича!
- Кович Юрия Ивановича!

с 70-летием
- Кельдюшову Людмилу Ильиничну!
- Галимову Муниру Габдрафиковну!
- Черныш Ирину Александровну!
- Шайдуллину Нурлыгаян Миннахметовну!
- Паташову Марию Алексеевну!
- Медведеву Лидию Алексеевну!
- Аслямову Разину Маннановну!
- Мустаева Петра Ивановича!
- Алькова Фарита Алимзяновича!
- Власова Владимира Николаевича!
- Мухтаруллина Ансара Салихьяновича!
- Закирова Мавзира Магзумовича!
- Семочкина Владимира Алексеевича!
- Фурманец Дмитрия Прокофьевича!
- Сафина Камиля Мирхафизьяновича!
с 60-летием
- Абдрахманова Булата Батуовича!
- Халиуллина Хаида Муталлаповича!

Пусть в жизни Вашей воцарится радость,
Пусть близкие всегда Вас берегут,
Пусть здоровье крепнет неустанно,
А в доме Вашем правит лишь уют!

ЦД и ЭПБ ООО «ЭнергоЭксперт» от всей души поздравляет ведущего инженера
-Штырова Сергея Ивановича **с 55-летием!**
Желаем процветания, успеха, стального здоровья, семейного блага и любви!

Профсоюз отчитался!



Работники - члены профсоюза «ТаграС-ЭнергоСервис» приняли участие в отчетно-выборной конференции Татнефть Профсоюза.

Председатель профсоюза Рифдар Хамадьяров отчитался о работе организа-

ции за последние пять лет и наметил планы на ближайшие годы.

Среди приоритетных направлений:

- безопасность и охрана труда,
- защита прав и интересов членов профсоюза,
- социально-экономиче-

ская деятельность,

- работа с молодежью.

Он также отметил, что в работе организации важен вклад каждого члена профсоюза. Генеральный директор ПАО «Татнефть» Наиль Маганов, заместитель председателя Федерации независимых профсоюзов России Давид Криштал, председатель Нефтегазстройпрофсоюза России Александр Корчагин, председатель Федерации профсоюзов РТ Елена Кузьмичева высоко оценили работу Татнефть Профсоюза. По завершении всех выступлений путем открытого голосования Рифдар Хамадьяров был избран на следующий пятилетний срок.

Также были избраны заместители председателя - Андрей Зимин и Фанис Октябев. Они продолжат работу в профсоюзе.

Участие в семинаре Татнефть Профсоюза

Больше 100 человек получили идеи и навыки по улучшению контента на страницах своих организаций в соцсетях.

От ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» участие приняли 3 работника. Семинар открыл председатель Татнефть Профсоюза Рифдар Хамадьяров. Он поделился результатами исследования удовлетворенности работой профсоюза. Далее основатель смм-агентства Регина Фасхеева рассказала, как превратить соцсети в мощный коммуникативный



инструмент организации. Копирайтер и кандидат философских наук Елена Гатина научила грамотно подавать информацию и делать цепляющие тексты. А нейросетолог Алсу Хайбриева показала, как

искусственный интеллект помогает упростить создание контента и сделать его интереснее. Не обошлось и без практики: руководитель видеопродакшена Раниль Гилмутдинов обучил мобильной съёмке, а блогер и первый мобильный фотограф в Альметьевске Алина Сабирова – созданию качественных фотографий с помощью своего смартфона.

Помимо прочего, все участники семинара получили в подарок книгу, которая станет их лучшим другом в написании качественных текстов.

Подписываемся на телеграм-каналы!



Холдинг ТАГРАС



ТаграС-ЭнергоСервис

Приглашаем на работу!

Инженер-технолог трёхмерной печати
Зарботная плата **от 80 000 РУБЛЕЙ** ежемесячно
Возможность повышения заработной платы после обучения

График работы 5 дневная рабочая неделя с 7 до 16 часов

Обучение 3D моделированию и 3Dпечати за счёт работодателя в г. Санкт-Петербург!

Обязанности:

1. Подготовка задания на печать;
2. Планирование компоновки изделий в бункере печати;
3. Проектирование печатных форм;
4. Контроль работы и своевременного проведения ТО оборудования

Инженер-технолог изготовления электрощитового оборудования

Зарботная плата **от 80 000 РУБЛЕЙ** ежемесячно
Возможность повышения заработной платы после обучения

График работы 5 дневная рабочая неделя с 7 до 16 часов

Обязанности:

1. Изготовление электрощитового оборудования (станции управления, КТП и другие электротехнические шкафы);
2. Составление режимов работы станков с ЧПУ;
3. Составление дефектных ведомостей для расчёта стоимости изделий;
4. Составление и соблюдение графиков ТО и ТР оборудования;

Оператор трёхмерной печати
Зарботная плата **от 60 000 РУБЛЕЙ** ежемесячно
Возможность повышения заработной платы после обучения

График работы сменный по 12 часов

Обучение 3D печати за счёт работодателя!

Обязанности:

1. Эксплуатация и ТО 3D принтера;
2. Подготовка и загрузка расходных материалов;
3. Извлечение готовых форм и подготовка бункера к следующей печати;
4. Подготовка тары и упаковка готовых изделий.

Верстка:
Ибрагимова А.В.

Адрес редакции и издательства:
423450, г. Альметьевск,
ул. Сургутская, д. 17, строение 1,
тел.: 8 (8553) 38-95-09
E-mail: energoservice@tagras.ru

Учредитель и издатель газеты:
редакционная коллегия
ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»
Газета выпускается 1 раз в месяц

Отпечатано в ООО «Городская типография»,
423450 г. Альметьевск,
ул. Ш.Марджани, д. 82
Тираж: 100 экз.