

# НАВИГАТОР



## Уважаемые коллеги, партнеры, друзья, дорогие ветераны нефтяной промышленности!

2020 год остается непростым для мира, общества и бизнеса. Для всех нас этот год стал серьезной проверкой на прочность, годом формирования новых путей поиска решений, но благодаря командной работе мы преодолеваем все трудности.

Хотим выразить всему коллективу нашего предприятия искреннее уважение и благодарность за высокий профессионализм и качественную работу, требующую большой выдержки, мужества и самоотверженности!

Сердечно благодарим дорогих ветеранов, заложивших фундамент нашего предприятия. Выражаем признательность нашим партнерам и заказчикам за поддержку и сотрудничество.

В этот праздничный день примите самые искренние пожелания оптимизма и неизменного успеха в покорении новых трудовых горизонтов. Крепкого здоровья, мира и благополучия вам и вашим близким!

Анвар ЯРУЛЛИН,  
директор  
УК ООО «ТМС групп»  
Венир КАМАЛОВ,  
председатель профкома  
УК ООО «ТМС групп»

С днем  
работника  
нефтяной и газовой  
промышленности  
2020



ТМС  
ГРУПП





## Нефтяные новости

### ПРИНЦИПЫ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ В РОССИЙСКОЙ «НЕФТЯНКЕ» МОГУТ ИЗМЕНИТЬСЯ

«Роснефть» предлагает изменить формулу демпфера, сообщает «Коммерсант». Для расчета выплат компания хотела бы использовать текущие биржевые цены вместо условных цен внутреннего рынка. Кроме того, «Роснефть» считает необходимым дополнить схему начисления демпфера. Сейчас, если реальная оптовая цена на бензин более чем на 10% превышает условную, демпфер обнуляется. То есть нефтяники заинтересованы в том, чтобы сдерживать оптовые цены и не поднимать их слишком высоко над установленным уровнем. «Роснефть» предлагает предусмотреть и обратную ситуацию, а именно, обнуление демпфера при снижении реальных внутренних цен более чем на 10% ниже условных, как это произошло на рынке нынешней весной.

Другие нефтяные компании также отмечают, что формула расчета демпфера нуждается в корректировке.

[Finam.ru](http://Finam.ru)

### НАПЕЧАТАНО НА ПРИНТЕРЕ

Значимого прогресса в создании нового поколения многофункциональных, гибких и легких солнечных элементов добились ученые из Саудовской Аравии. Они разработали полимерные чернила и метод печати с рекордным для этого класса фотоэлементов КПД. Их можно будет использовать для питания носимой электроники, в частности, медицинских сенсоров.

До сих пор сверхтонкие органические солнечные элементы производились методами центрифугирования или термального напыления, но эти технологии не масштабируются и ограничивают геометрию фотоэлементов.

Команда инженеров из Научно-технологического университета им. короля Абдаллы разработала чернила для печати солнечных элементов — прозрачных, гибких и проводящих. За основу они взяли полимер полистиролсульфонат. Между слоями электродов находится органический фотогальванический материал. Все устройство целиком можно покрыть парилоном, гибким, водоотталкивающим и биосовместимым материалом.

Хотя струйная печать — очень дорогой и удобный для масштабирования метод производства, разработка функциональных чернил оказалась непросто делом. После оптимизации состава чернил для каждого слоя ученые напечатали солнечные элементы на стекло, чтобы проверить их производительность. И добились КПД 4,73%, побив предыдущий рекорд для полностью напечатанных фотоэлементов (4,1%). Также впервые была достигнута возможность печати на сверхтонкой гибкой подложке с КПД 3,6%.

[HighTech.plus](http://HighTech.plus)

## Новости Холдинга «ТАГРАС»

### С ДНЕМ РАБОТНИКА НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ !



### С ПРАЗДНИКОМ, ТАТНЕФТЬ!



**К**о Дню работника нефтяной и газовой промышленности Холдинг «ТАГРАС» решил поздравить своих коллег из компании «Татнефть» особенной акцией – разместить поздравительные открытки прямо на улицах наших городов. На билбордах изображены работники Холдинга, которые ежедневно трудятся на объектах нефтяников.

Текущий год выдался очень непростым для всего мира и нефтяной отрасли особенно. Этим шагом мы хотели бы выразить свою при-

знательность заказчику, который поддержал нас в трудное время.

Ваш юбилейный год, год 70-летия компании «Татнефть», для нас также особенный. Большинство из нас начинали свой трудовой путь именно в «Татнефти». Бок о бок и каждый день, мы и сегодня продолжаем трудиться на благо нашей республики вместе.

*С праздником вас, Дорогие Нефтяники!  
С праздником, «Татнефть»!*

## Новости ПАО «Татнефть»

### ДЕНЬ НЕФТЯНИКА - 2020 ПРОЙДЕТ В ВИРТУАЛЬНОМ ФОРМАТЕ



Праздничные мероприятия, посвященные профессиональному празднику нефтяников, 70-летию «Татнефти», 100-летию образования ТАССР и 75-летию Великой Победы, будут транслироваться 6 сентября на республиканском и местном телевидении («ТНВ», ТК «Луч», региональных телеканалах городов юго-востока РТ и г. Нижнекамска), а также в сети Интернет.

В программе - поздравления от руководителей республики, компании, федеральных министерств; праздничные видеоклипы от бизнес-направлений Группы «Татнефть», выступления популярных музыкальных коллективов и артистов, среди которых группы «Мураками», «Юки», «Кристалл», Эльмира Калимуллина, Элвин Грей, Гузель Уразова, Ильдар Хакимов и др.

Конкурсу профессионального мастерства молодых работников ведущих профессий Группы «Татнефть» будет посвящена отдельная телевизионная передача, которая выйдет в эфир также 6 сентября. Награждение победителей состоится в конце сентября, о чем будет сообщено дополнительно.

В связи с эпидемиологической ситуацией День работников нефтяной и газовой промышленности компания «Татнефть» проведет в виртуальном формате.

**Пресс-служба  
ПАО «Татнефть»**

# Верный курс

Продукция «ТМС групп» признана в числе Лучших товаров и услуг РТ.



**В** августе были подведены итоги конкурса «Лучшие товары и услуги Республики Татарстан». Конкурс традиционно проходил по пяти номинациям: «Продовольственные товары», «Промышленные товары для населения», «Продукция производственно-технического назначения», «Услуги», «Изделия народных и художественных промыслов».

Ежегодно «ТМС групп» становится призером этого конкурса, постоянно поддерживая звание лидера в номинации «Продукция производственно-технического назначения». Текущий год не стал исключением. Экспертная комиссия высоко оценила 11 технических решений компании.

Высшей оценки профессионального жюри, звания лауреата конкурса удостоились собственные технические продукты компании: «Дегазатор атмосферный «ЕМВА», разработанный специалистами конструкторского бюро, и «Переводник циркуляционный», созданный специалистами «Татнефть-РНО-МехСервис».

Еще 9 собственных разработок компании стали дипломантами первой и второй степени: «Подвеска хвостовика цементируемая», «Башмак прорабатывающий с обратным клапаном «БКПОК», «Насосно-компрессорные трубы с внутренним покрытием на основе порошковых материалов», «Механические электроизолирующие соединения для трубопроводов с ВПП МПк (МЭСТ)», «Кран угловой шаровый с газопропускным клапаном «КУШ с ГПК» (дипломанты 1 степени), «Подземные емкости с подогревом», «Центратор пружинный ТМС-Wave ТМС – Spring Wave», «Муфты к насосно-компрессорным трубам», «Муфты к обсадным трубам» (дипломанты 2 степени). Представленная на конкурс продукция была рекомендована для участия в федеральном этапе конкурса Программы «100 лучших товаров России».

АВТОРЫ:  
**Марсель ШАЙДУЛЛИН**  
Фото  
из архива  
компании

## СПРАВКА

- Циркуляционный переводник предназначен для обеспечения выполнения технологических работ в бурении, освоении и капитальном ремонте скважин. Это байпасная клапанная система, позволяющая многократно переключать поток бурового раствора из внутреннего пространства бурильной колонны в затрубное пространство скважины.

- Дегазатор атмосферный — это технологическое оборудование, которое способствует предотвращению возможных нерегулируемых выбросов в буровых установках.



Также наша компания входит в «ТОП-5» претендентов на получение кубка «Лидер качества Республики Татарстан». По количеству набранных баллов «ТМС групп» занимает лидирующую позицию в рейтинге.

Данный успех – это результат усердной и кропотливой работы большого числа специалистов различного профиля: конструкторов, инженеров-технологов, производственников и маркетологов. Из-за введенных международных санкций были прекращены поставки западного бурового оборудования, все это вынудило искать альтернативу. Компания взяла уверенный курс на импортозамещение.

## Назначение



**ЛАТЫПОВ**  
**Нияз**  
**Мукатдасович**

Заместитель директора  
УК ООО «ТМС групп»  
по развитию  
производства

Родился 4 июня 1980 года.

Образование высшее. В 2002 году окончил Альметьевский государственный нефтяной институт по специальности: «Технология машиностроения». В 2012 году прошел профессиональную переподготовку в ФГАОУ ВО «Казанский (Приволжский) федеральный университет» по направлению «Президентская программа подготовки управленческих кадров для организаций народного хозяйства РФ».

Трудовую деятельность в компании УК ООО «ТМС групп» Нияз Мукатдасович начал в марте 2008 года ведущим инженером производственно-технического отдела аппарата управления УК ООО «ТМС групп» (до 24.11.2009 года УК ООО «Татнефть-МехСервис»).

В 2010 году был переведен на должность ведущего инженера - заместителя главного инженера по производству производственно-технического отдела УК ООО «ТМС групп».

В 2012-2013 годах трудился главным специалистом центра развития контрактов. С июня 2013 по октябрь 2015 года являлся исполнителем директором ООО «ТМС-Иждрил». С марта 2016 года – директор ООО «ТМС-НТ».

Под руководством Латыпова Н.М. были успешно реализованы более 20 проектов, наиболее значимыми из них являются «Муфтовое производство», «Увеличение производительности Сервисного центра НТ по изготовлению НКТ до 1800 шт./сут.» и др. Экономический эффект от реализации проектов только за 2019-2020 гг. составил более 20 млн руб.

Латыпов Н.М. является автором рационализаторских предложений с экономическим эффектом более 4 млн руб.

За многолетнюю, добросовестную работу Нияз Мукатдасович отмечен Благодарностью НГДУ «Ленингорскнефть» (2007 год), Почетной грамотой УК ООО «ТМС групп» (2012 год), Благодарностью генерального директора ПАО «Татнефть» (2017 год), Почетной грамотой ООО «ТаграС-Холдинг» (2020 год).

01.09.2020 года назначен на должность заместителя директора по развитию производства УК ООО «ТМС групп».

## Комментарии



**Артем ВЕРЕНЦОВ,**  
главный специалист по маркетингу  
«Татнефть-РНО-МехСервис»

- В целях создания новых технологий и конкурентной продукции по программе импортозамещения в нашей компании был реализован продукт «переводник циркуляционный». Идея создания технологического оборудования принадлежит службе маркетинга УК «ТМС групп» в лице главного специалиста Сергея Николаевича Белоусова. Была собрана проектная группа,

где активно разрабатывались план и схема работ. От конструкторского бюро курировал проект Евгений Висковатых. Проект действительно уникальный. Было инвестировано очень много интеллектуальных сил. На российском рынке у данного продукта нет аналогов, есть только импортное. Нам пришлось вести разработку с «чистого листа». Проектная документация была передана на производство в цех высокоточной продукции «Татнефть-РНО-МехСервис». Там продукт под вниманием технологов дорабатывался. Уже в марте этого года мы произвели опытно-промышленные испытания, где получили положительный ответ от заказчика. Мы очень горды тем, что наша продукция заняла лидирующие позиции на конкурсе «Лучшие товары

и услуги РТ». Это все говорит о том, что мы на верном пути. Уверены, у продукта «переводник циркуляционный» большое будущее.



**Айдар РИЗВАНОВ,**  
ведущий инженер конструкторского  
бюро ТМС-БизнесСервис

- После введения международных санкций и скачка курса доллара мы столкнулись с серьезными трудностями: были несоизмеримо высокими цена и время ожидания импортного бурового оборудования. Тогда

под руководством главного конструктора Рината Валиуллина мы начали активно разрабатывать собственные технические продукты. Одним из них стал дегазатор атмосферный. Используемое на буровых импортное оборудование имело свойство нередко выходить из строя, а комплектующие в условиях введенных санкций по ряду причин уже были недоступны. Стояла задача сделать простое и понятное по принципу работы оборудование с высокой степенью надежности. При разработке нового оборудования мной были учтены все эти особенности. Очень приятно, что наша разработка получила высокое признание экспертов. Я думаю, что и на федеральном этапе конкурса мы сможем рассказать о себе, представить преимущества реализуемой продукции «ТМС групп».



## Микеланджело по металлу



До наших дней дошло признание гениального скульптора Микеланджело Буонаротти, что свою самую известную статую Давида он не создавал, а «высвобождал» из камня. Такие же ассоциации могут возникнуть у тех, кто видит, как представители совершенно земной профессии – токари – «высвобождают» из металла детали для производства. Конечно, плоды их творчества не пленяют взор любопытных туристов, но, выйдя из-под рук по-настоящему талантливого специалиста, выглядят словно предметы искусства.

**А**бсолютно не скромничая, можем сказать, что такие профессионалы трудятся и в нашей компании. Не первый год токари «ТМС групп», защищая честь компании на конкурсе профессионального мастерства ПАО «Татнефть», встают на верхнюю ступень пьедестала почета. И в этом, 2020 году, когда конкурс профмастерства ПАО «Татнефть» отмечает 50 лет, а компания «ТМС групп» - свое 15-летие, победителем стал токарь ООО «МехСервис-НПО» Сергей Агафонов.

Конкурс прошел на площадке Бугульминского механического завода, в отличие от прошлых лет, здесь сдавали и практику, и теорию.

- В самом конкурсе мы стараемся чтить традиции, есть у нас ряд правил, которые мы ежегодно соблюдаем, но есть и новшества, которые мы совершенствуем и которыми стараемся улучшить конкурс, - рассказал нам член жюри Сергей Золотухин. - Ситуация потребовала соблюдения всех эпидемиологических мер, а также экономии затрат, времени, ресурсов – и теорию, и практику мы проводим на одной площадке.

В этом году при организации конкурса были учтены новые условия, поэтому состязание проходило с минимальным участием зрителей, с соблюдением социальной дистанции, использованием гигиенических масок и дезинфекцией рабочих мест и площадки конкурса.

Всего в профессиональном состязании приняли участие 7 токарей из разных подразделений ПАО «Татнефть» и Холдинга «ТАГРАС» - «Татбурнефть», «ТМС групп», «Система-Сервис», БМЗ. Надо отметить, что география участников расширилась: впервые состязались токари из «Тольяттикаучук».

Всех участников разделили на две груп-

пы: пока одна отвечала на теоретические вопросы, другая состязалась в практике. Затем они поменялись местами. Теоретические вопросы охватывали широкий спектр направлений в работе токаря: и по теории материаловедения, теории по устройству станка, вопросы по безопасности выполнения работ, оказания первой помощи, инструменту и другие.

Практическим конкурсным заданием стало изготовить деталь, спроектированную специально для конкурса. Она не имеет практического назначения, но имеет ряд сложностей, на которых специалисты должны проявить свое мастерство, смекалку. Каждый из них, исходя из своего опыта, определяет последовательность выполнения операций, добиваясь главной цели – изготовить деталь качественно и в отведенное время. И вот тут как раз можно оценить таланты, навыки и подготовленность скульпторов по металлу.

- Ребята настроены продуктивно, - оценил участников Сергей Золотухин. - Настрой серьезный, это напряжение касается и нас, членов жюри. Ребята подходят к конкурсу, как всегда профессионально. Привозят свои измерительные инструменты, применяют различные хитрости на станки, чтобы поймать максимально точный размер.

Самой лучшей стала деталь Сергея Агафопова, токаря нашей компании. Его стаж работы в профессии насчитывает 10 лет, в «ТМС групп» Сергей трудится 5 лет. Удивительно, что на внутреннем конкурсе профмастерства он стал лишь бронзовым призером. Однако последние приготовления к конкурсу выявили в нем лидера, и компания решила выставить на конкурс кандидатуру Сергея.

- Я в первый раз участвую в конкурсе профмастерства на уровне «Татнефти», поэтому немного волновался. Самым сложным было качественно выполнить деталь и уложиться по времени, и не ошибиться в теории. Сама деталь сложности не представляла, - пояс-

нил Сергей. - Мне важно было побороть свои страхи, выйти, выступить, показать самому себе и коллективу, что я могу быть лучшим в профессии.

Его отношение к профессии токаря восхищает, в нем немало от скульптора.

- Нравится, как из куска железа выходит что-то полезное, создается изделие, - признался он нам. - Это очень творческая профессия, мне она нравится.

Второе место на конкурсе занял токарь ООО УК «Система-Сервис» Дамир Шарафетдинов, бронзовым призером стал токарь АО «ТатНИИнефтемаш» Фёдор Коннов.

### Комментарии

#### Сергей Золотухин,

член жюри конкурса токарей

- Конкурс очень полезен для молодых специалистов, он дает ребятам показать свое мастерство и поделиться им. Эта площадка – единая для всех, здесь встречаются специалисты, наблюдают за работой своих коллег. Видят их способности, подход к работе и, соответственно, тиражируют на своих предприятиях. Я, думаю, это полезно.

#### Сергей Агафонов,

токарь ООО «МехСервис-НПО»

- Лучший по профессии, лучший токарь – тот, кто выполняет свою работу бережно, качественно, на совесть. Чтобы стать лучшим токарем, нужно верить в себя, просто делать свою работу, внимательно к ней относиться, правильно читать чертежи, делать точные замеры и соблюдать технику безопасности. Эта моя победа – посвящена компании, которой в этом году исполняется 15 лет. Хочу пожелать всем нам благополучия, побольше объемов, заказов.

АВТОР:  
Гульназ  
ЗАКИРОВА  
Фото Артема  
ЗАЙЦЕВА

# Продолжая добрые традиции



Одно из крупнейших нефтедобывающих предприятий России, ПАО «Татнефть» отмечает в 2020 году своё 70-летие. Нефтяники первопроходцы заложили добрые традиции, передали уникальный опыт и знания последователям, шагающим по пути к новым достижениям. Одной из таких добрых традиций стал ежегодный конкурс профессионального мастерства молодых работников основных профессий Группы компаний «Татнефть». В этом году он проходит уже в 50-й раз.

**В** 2020 году в связи с пандемией конкурс впервые за его историю, вероятно, мог и не состояться вовсе, однако к лету эпидемиологическая ситуация стала заметно лучше, и руководство компании приняло решение о проведении конкурса с некоторыми изменениями, исходя из существующих ограничений.

У электромонтёров по ремонту и обслуживанию электрооборудования практический этап конкурса проходил в Альметьевском электроцехе Центра управления сетями ПАО «Татнефть». Для участников была выделена компактная по размерам площадка, огороженная по периметру стенами. Если раньше на тренировочном полигоне НГДУ «Елховнефть» стоял бокс, где од-

новременно начинали конкурсное задание десять или более участников, то в этом году в связи с ограничениями по коронавирусу одновременно на площадке могли находиться только двое. Первоочередным условием было соблюдение безопасности проведения мероприятия. На всем этапе конкурса сохранялась социальная дистанция. Зрители наблюдали за происходящим с безопасного расстояния.

- Теоретическую часть конкурса мы провели в дистанционном формате. Был определен перечень участков, где конкурсанты могли пройти тестовое задание. Такие участки были в Альметьевске и Лениногорске, а также в других городах и районах присутствия компании. Тем самым мы исключили массовое скопление людей, - рассказал **начальник от-**

**дела режимов и схемного развития Управления энергетики ПАО «Татнефть», председатель жюри Юрий Чугунов.** - Практическая часть конкурса также проходила по графику. На площадке одновременно могло присутствовать только два участника. Мы понимаем, как сложно в таком высоком темпе работать в масках, поэтому мы разрешили конкурсантам на время выступлений быть без них, но при этом, на всю судейскую коллегию действовали все ограничения: наличие СИЗ и социальная дистанция.

В этом году конкурсное задание не претерпело изменений. Как и прежде, необходимо было произвести монтаж схемы ВВП-10/20-630(1000), проверить изоляцию, осуществить замер переходного сопротивления, произвести включение и отключение выключателя. Критериями оценки служили правильность сборки, качество и эстетика работ.

- До последнего времени не было известно, состоится ли конкурс. Никто заранее не готовился. Можно сказать, все было в равных условиях. Но в этом-то и есть главная прелесть соревнований. На площадке участники демонстрировали свой настоящий профессионализм, - поделился **электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования УТНГП Ильнур Шаехшин.** - В этом году организация конкурса на самом высоком уровне. Судейская коллегия тщательно следит за работой конкурсантов,

индивидуально за каждым. Если раньше участники могли как-то хитрить, то нынешний формат исключает все эти возможности. Несомненно, я рад этим изменениям.

Компанию «ТМС групп» на конкурсе представил молодой работник «Мехсервис-НПО» Юрий Землянец, а его резервистом стал Рашат Латыпов из «ТМС-Буровой Сервис». Подготовкой ребят к конкурсу занимались специалисты «МехСервис-НПО». Для подразделения уже стало традицией занимать призовые места по «Татнефти». Так, в прошлом году третье почетное место занял Рамис Рафиков, а в позапрошлом серебро завоевал Раиль Исламов. Ну и, конечно, самый титулованный наш работник, Рустам Набиуллин - тоже выходец из «МехСервис-НПО».

- Участие в конкурсе профессионального мастерства - это по-настоящему серьезный опыт, который позволяет работать над собой, совершенствовать свои профессиональные навыки, придает уверенности. Для молодых работников такие конкурсы очень важны и ценны, - сказал **Юрий Землянец.**

В результате Юрий стал бронзовым призером конкурса профессионального мастерства компании «Татнефть», уступив представителям Управления «Татнефтегазпереработка» и «Центра управления сетями ПАО «Татнефть».

**Марсель ШАЙДУЛЛИН**  
Фото Артема ЗАЙЦЕВА



# В их руках плавится металл



Мастера по огню и металлу - электросварщики - соревновались, по традиции, в ЧОУ ДПО «ЦПК-Татнефть»: здесь в отдельной аудитории ребята состязались в ответах на знание теоретических вопросов, здесь же, в сварочных мастерских, - на практике варили катушку.

**В** этом году мы облегчили для участников конкурсное задание: они варили катушку 114x4,5. Также сборку (прихватку) заготовки они сделали заранее на своих рабочих местах, чтобы мы могли избежать большого скопления людей на самом конкурсе, - рассказал нам член жюри Ильгизар Хуснутдинов. - Это позволило нам сократить время на подготовку и сварку - на каждое действие выделили по 10 минут против 25 минут на каждое в прежние годы. Также раньше участники делали

АВТОР:  
Гульназ  
ЗАКИРОВА  
ФОТО Юрия  
ЕВГРАФОВА

3 слоя сварного шва, работали с большими диаметром и толщиной. В этот раз ребята выполняли только корневой и облицовочный швы.

И хотя участники выполняют на конкурсе ту же работу, что и обычно, здесь им приходилось выполнять все требования по техкарте и ТБ в более строгом формате.

Еще одним отличием этого года стало омоложение комиссии. Три члена жюри - сами бывшие призеры конкурсов профмастерства среди сварщиков ПАО «Татнефть», закончили институт сварки по рекомендации ЦПК и ныне занимают высокие должности на своих предприятиях. К слову, на протяжении 20 лет педагоги воспитывали и готовили новую смену высококлассных специалистов по сварке, которые сегодня трудятся в самых разных подразделениях «Татнефти».

Всего в конкурсе приняли участие 18 сварщиков из 9 НГДУ, управления «Татнефтегазпереработка», АО «ТАНЕКО», Бугульминского механического завода, ООО «УПТЖ для ППД», АО «Альметьевские тепловые сети», ООО «УК «Татбурнефть», УК «Система-Сервис», УК ООО «ТМС групп». Приехали и новые участники - из ООО «Тольяттикау-

чук». Организаторы разделили участников на четыре группы по 5 человек. Для работы определили так же 5 кабин, через одну, остальные запломбировали.

Основной задачей нынешнего конкурса, кроме определения победителя, стало еще и желание провести мероприятие максимально безопасно для исключения рисков заражения ковидом, который до сих пор в нашем регионе не побежден. Поэтому во время общения членов жюри с участниками и самих электросварщиков между собой, все были в масках и только в кабинках во время работы сварщики снимали маски и надевали защитную каску.

- То, что «Татнефть» в таких условиях проводит конкурс, - очень хорошо, - отметил председатель жюри, главный сварщик БМЗ Михаил Анисов. - Тут находятся лучшие сварщики своих предприятий, которые трудятся на заводах, в НГДУ, в мастерских. Конкурсное задание - сварить катушку 114x4,5 сталь 20 в неповоротном положении, эта катушка используется в нефтесборах. Поэтому здесь на первый план выходит качество сварки, которое и определяет профессионализм сварщика. И вообще, чтобы стать хорошим сварщиком надо любить свою профессию. Сварщики профессионалы - внимательно относятся к работе, делают все сразу хорошо и не переделывают работу.

В отличие от многих других конкурсов, участники этого узнали об итогах только на следующий день - после результатов радиографической экспертизы, так как здесь визуально-измерительного контроля недостаточно. Как выяснилось, в этом году не все катушки, приготовленные участниками, соответствовали требованиям, некоторые из них имели дефекты, поры, поэтому и на радиографический контроль попали не все. Но самые лучшие работы все же были отобраны. Таким образом, третье место завоевал электросварщик ООО «УК «Татбурнефть», второе - представитель НГДУ «Бавлынефть», первым стал электросварщик из НГДУ «Елховнефть».

Компанию «ТМС групп» представлял Раиль Гизатуллин, электросварщик ООО «МехСервис-НПО». К сожалению, Раиль не удалось завоевать призового места, однако, наш сотрудник, впервые участвовавший в конкурсе такого уровня, получил опыт, который сможет применить уже в следующих состязаниях.

- Я не воювался, когда варил катушку, - поделился с нами Раиль. - Вот в теории были новые вопросы, которых мы не ждали. Трубу 114x4,5, конечно варить чуть сложнее, но мы с ней в цехе довольно часто работаем, и когда умеешь варить, то никаких проблем нет. В сварном деле главное, держать крепко руку, «чувствовать» материал и сильно любить свою профессию. Я, честно говоря, не представляю, какую еще профессию выбрал бы, в сварке для меня есть все, что нравится.

## НАДЗОРНЫЙ АУДИТ СМК

В ООО «ТМС-ТрубопроводСервис» с 19 по 21 августа прошел надзорный аудит системы менеджмента качества на соответствие требованиям стандартов ISO 9001:2015. Аудит проводил ведущий аудитор органа по сертификации систем менеджмента КОНТСТАНД-МССМ.

В качестве методов аудита были использованы выборочное изучение документов и записей в СМК, интервью с персоналом, а также наблюдения за управлением операциями на рабочих

местах.

Аудит проходил во всех подразделениях и службах, и в это время был задействован весь персонал ООО «ТМС-ТрубопроводСервис», который продемонстрировал высокую компетентность, понимание и мотивацию к получению положительных результатов аудита.

Свидетельства, полученные в ходе надзорного аудита, позволили аудитору сделать вывод о том, что на предприятии разработана, задокументирована, внедрена и поддерживается система менедж-

жмента качества в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001:2015. Продемонстрированы улучшения в ряде областей деятельности и соответствие Политики в области качества.

Итогом проделанной работы стала рекомендация аудитора к подтверждению сертификации СМК по ISO 9001:2015.

Лейсан СУФИЯНОВА,  
корпоративный журналист  
ООО «ТМС-ТрубопроводСервис»

# В первый раз – в первый класс!

Начинается новый учебный год. И новые первоклашки пополнят ряды учеников средних школ, гимназий, лицеев. Наша компания не оставляет без внимания такое знаменательное событие – и поэтому в управляющей компании и во всех управляемых обществах «ТМС групп» организуется выдача детям наборов для первоклассника. Незадолго до начала учебного года прошла выдача таких наборов и детям сотрудников ООО «ТМС-Логистика».

**П**оход в первый класс – это символическое, радостное и значимое событие в жизни каждой семьи. Но в то же время, собрать ребенка в школу – это затратное и хлопотное мероприятие, которое ежегодно ложится бременем на плечи наших работников. Тем сильнее это ощущается в непростое время, в котором мы живем. А когда ребенок идет в школу впервые, то, помимо канцелярских товаров, нужны и школьная форма, и рюкзак, и много других вещей. И в этом случае, конечно же, окажется весьма кстати материальная поддержка со стороны работодателя.

АВТОР:  
**АНТОН**  
**ГОРДИОНОВ,**  
 Корпоративный  
 журналист  
 ООО «ТМС-Логистика»

В этом году в первый класс идут 24 ребенка сотрудников ООО «ТМС-Логистика». Выдача товаров была организована профсоюзным комитетом. В набор первоклассника входят альбом для рисования, фломастеры, карандаши, краски, тетради, ручки, пластилин, доска для лепки и прочие канцтовары. Все детишки получили наборы и были очень рады подарку. Их родители поделились впечатлениями:

впечатлениями:

**Владимир Храмов,**

начальник

отдела обеспечения производства

- *Моя дочь Виктория очень хотела пойти школу, поэтому обрадовалась набору так же, как новогоднему подарку!*

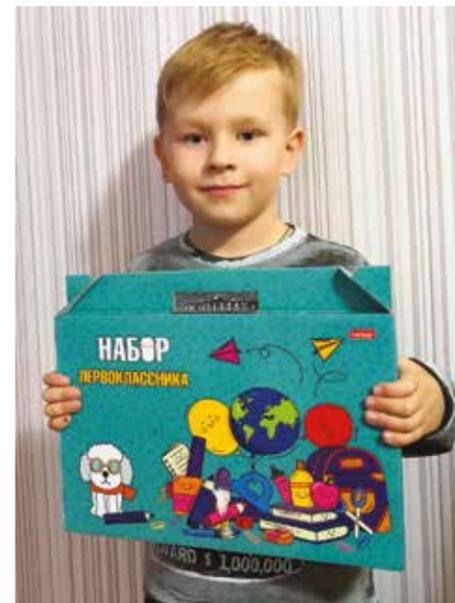
**Элина Королева,**

инженер отдела обеспечения производства

- *Мой сын Марк спросил: «А откуда твой директор знает, что я иду в первый класс?». Я ему ответила, что на предприятии есть списки первоклассников.*



Виктория Храмова



Марк Королев

Он так удивился и воскликнул: «Вот это подарок! Вот это директор!» Ну, а если всерьез, то и на самом деле стоит отметить, что ООО «ТМС-Логистика» старается помочь первоклашкам сотрудников ежегодно.

Желаем первоклассникам успехов в получении знаний, прилежности и внимательности! А родителям – терпения и радости за успехи учеников!

*Сотрудники – родители первоклассников – выражают благодарность администрации и профсоюзному комитету ООО «ТМС-Логистика» за помощь в подготовке детей в школу.*

## Фотоистория компании 2005-2020

# Ждём фотографий из вашего архива!

*Уважаемые коллеги!*

5 октября 2020 года исполнится 15 лет с момента создания нашей компании. Рубрика «Фотоистория компании 2005-2020» продолжает работу. Мы предложили присылать нам самые интересные кадры с небольшим описанием того, когда и где происходило

событие на фото, кто на нём изображен и чем примечательна эта фотография. Тем более что за это время у многих из нас накопился большой архив фотографий – производства, профильных совещаний, спортивных мероприятий, важных событий коллективов.

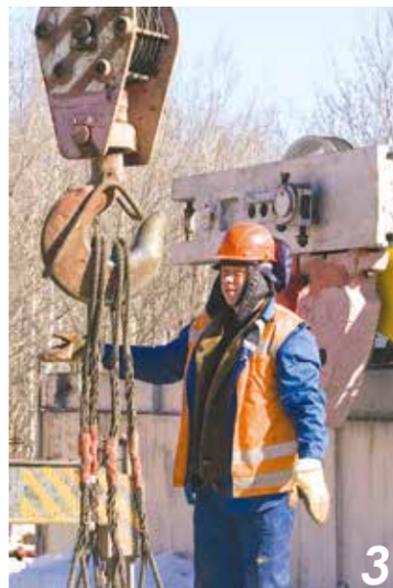
Фотографии, которые мы публику-

ем сегодня, в своем архиве обнаружил слесарь-ремонтник Сервисного центра НПО ООО «МехСервис-НПО» Игорь Николаев.

- *Эти фотографии сделаны в 2015 году. Мы, сотрудники Альметьевского цеха ООО «МехСервис-НПО», проводим монтаж станка-качалки. На первой сле-*

*сари-ремонтники Рамиль Багауев, Александр Горячев, сварщик Борисов Максим, на второй сварщик Максим Борисов, на третьей слесарь-ремонтник Рамиль Багауев. А на четвертой я – слесарь-ремонтник Игорь Николаев.*

С уважением, ваша редакция.





## Итоги фотоконкурса

# Живые фотографии



@ajgul\_gaa Айгуль Габдрахманова



@gabdrahmanovlenar Ленар Габдрахманов



@kharisova.margarit Маргарита Харисова



@santell\_net Александр Николаевич

19 августа, во Всемирный день фотографии мы подвели итоги фотоконкурса, который объявили в начале августа в официальном аккаунте компании в Инстаграм. Мы не стали ограничивать в выборе темы, чтобы участники могли максимально проявить свою фантазию и творческие способности.

Мы благодарим за участие в конкурсе всех конкурсантов. Вы делились с нами яркими событиями лета, нелегкими моментами из трудовой деятельности, знакомили нас с памятниками архитектуры и своими домашними питомцами-друзьями. Нам было очень приятно просматривать эти фотографии.

Было непросто определить победителя, ведь каждая фотография по-своему интересна и уникальна. Но конкурсная комиссия также просматривала соблюдение участниками всех 5 пунктов, прописанных в положении. Выбор сделан. Победителем нашего фотоконкурса стала Айгуль Габдрахманова, сотрудница ООО «ТМС-Логистика». Она – одна из немногих, кто полностью выполнил требования конкурса – репост записи, подпись об участии, наличие конкурсной работы - фотографии с сюжетом. От редакции Айгуль Габдрахманова получила стильную флешку с логотипом нашей компании.

Как мы и обещали, публикуем на страницах корпоративной газеты «Навигатор ТМС групп» конкурсные работы всех наших участников.



@gulusakhamidullina Гульуса Хамидуллина



@ramillr04 Рамиль Файзуллин

## Поздравляем с круглой датой

### 2 сентября

Бутин Сергей Петрович, грузчик Елховского цеха ООО «НКТ-Сервис»;

Гайсина Гузалия Фалиховна, кладовщик цеха складской логистики ООО «ТМС-Логистика»;

Хазиев Рустем Кыямович, слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин цеха сварочного производства ООО «МехСервис-НПО».

### 3 сентября

Галимов Рим Зайтунович, слесарь-ремонтник сервисного центра №2 ООО «ТМС-Нефтяные технологии».

### 5 сентября

Мухаметханова Любовь Александровна, шлифовщик Механического цеха ООО «ТМС-Буровой Сервис».

### 7 сентября

Юрок Андрей Владимирович, инженер отдела экономической безопасности гражданской обороны и защиты от чрезвычайных ситуаций ТМС-БизнесСервис УК ООО «ТМС групп».

### 11 сентября

Копыток Игорь Яковлевич, слесарь-ремонтник Альметьевского цеха ООО «НКТ-Сервис».

### 14 сентября

Кривочкин Андрей Николаевич, электросварщик ручной сварки цеха по изоляции ООО «ТМС-ТрубопроводСервис».

### 15 сентября

Сабирзянова Зухра Извиловна, оператор электронно-вычислительных машин регионального центра №1 ООО «МехСервис-НПО».

### 16 сентября

Валиева Альфия Фатыховна, распределитель работ цеха по ремонту бурового оборудования ООО «ТМС-Буровой Сервис».

### 20 сентября

Гусева Валентина Алексеевна, инженер по нормированию труда конструкторско-технологического отдела технологической службы ООО «ТМС-Буровой Сервис».

### 24 сентября

Ябиров Сазит Габдулхакович, водитель погрузчика сервисного центра ремонта НПО ООО «МехСервис-НПО».

### 29 сентября

Хайдаров Ильсуар Гайфудинович, слесарь-ремонтник, непосредственно занятый на объектах добычи нефти регионального центра №2 ООО «МехСервис-НПО».

## С юбилеем

### 90 лет

10 сентября, Минхайров Марс Минхайрович, ООО «ТМС-Буровой Сервис».

### 80 лет

3 сентября, Саитова Роза Сунгатулловна, ООО «МехСервис-НПО».

### 75 лет

15 сентября, Филиппова Клавдия Михайловна, ООО «ТМС-Буровой Сервис».

### 70 лет

1 сентября, Кирамов Флун Тухбатуллович, ООО «ТМС-ТрубопроводСервис»;

2 сентября, Лукманова Мария Ильинична, ООО «НКТ-Сервис»;

3 сентября, Хафизов Азат Салихович, ООО «ТМС-Буровой Сервис»;

4 сентября, Калимуллин Галиахмет Хазеевич, ООО «Мех-

Сервис-НПО»;

4 сентября, Нугманов Гаяз Гумерович, ООО «ТМС-ТрубопроводСервис»;

27 сентября, Каримов Расих Сафинович, ООО «НКТ-Сервис».

### 60 лет

5 сентября, Мельников Александр Сергеевич, ООО «ТМС-ТрубопроводСервис»;

8 сентября, Спиридонов Сергей Иванович, ООО «НКТ-Сервис»;

15 сентября, Зайнуллин Хайдар Ахметович, ООО «НКТ-Сервис»;

27 сентября, Локшева Тамара Викторовна, ООО «ТМС-Буровой Сервис».

### 55 лет

15 сентября, Носова Наталья Евгеньевна, ООО «МехСервис-НПО».