



поздравляем!

За многолетний добросовестный труд в нефтяной промышленности, высокие производственные показатели по итогам работы в первом полугодии 2012 года, администрация и профсоюзный комитет решили:

Наградить Почетной грамотой ООО «Татнефть-РемСервис» лучшие бригады:

- бригаду КРС ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» мастера Азата Абузаровича ЗАКИРОВА;
- бригаду КРС ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» мастера Ильдара Халиловича ТАГИРОВА;
- бригаду КРС ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» мастера Владислава Николаевича ЯКОВЛЕВА;
- бригаду ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» мастеров буровой Рустама Маратовича ГАТАУЛЛИНА и Дамира Ильфатовича ТУХБАТУЛЛИНА;
- бригаду цеха ПНП ООО «Татнефть-ХимСервис» мастера Андрея Александровича ФЕДОТОВА.

Наградить Почетной грамотой ООО «Татнефть-РемСервис» лучших работников:

- буровщика КРС ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» Анатолия Филипповича ЯКУШЕВА;
- машиниста подъемника ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» Александра Владимировича ТАНЦЕВА;
- буровщика КРС ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» Рамиля Фандасовича ХАЗИЕВА;
- помощника буровщика КРС ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» Игоря Петровича МЕЛЬНИКОВА;
- главного специалиста ТЦ ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» Рустама Салаватовича ЛАТЫПОВА;
- моториста цементировочного агрегата ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» Салавата Ахматзяновича НУРИЕВА;
- заведующую лабораторией ЦПХ № 1 ООО «Татнефть-ХимСервис» Раузу Хатиповну САДРЕЕВУ;
- мастера буровой ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» Николая Николаевича АЛТУНИНА;
- ведущего инженера ООТ и ЗП ООО «Татнефть-РемСервис» Наталью Александровну АВЕРЬЯНОВУ;
- токаря ПРЦЭ и ЭО ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» Радика Махьяновича САЙФИЕВА;
- водителя автомобиля ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» Анатолия Даниловича ГОРХОВА;
- машиниста подъемника ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» Рустама Ринатовича ВАЛИАХМЕТОВА.

Объявить Благодарность директору ООО «Татнефть-РемСервис»:

- буровщику КРС ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» Рашату Талгатовичу МУХАММАДИЕВУ;
- буровщику КРС ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» Ильдару Ильясовичу АХМЕТШИНУ;
- машинисту подъемника ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» Рустаму Расиховичу ГУЗАИРОВУ;
- буровщику КРС ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» Ранису Агзамовичу ТИМИРБАЕВУ;
- аппаратчику синтеза ООО «Татнефть-ХимСервис» Александру Николаевичу КОМИССАРОВУ;
- водителю автомобиля ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» Айрату Талгатовичу САЛАХОВУ;
- электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» Салавату Асгатовичу УСМАНОВУ;
- электрогазосварщику ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» Роберту Раисовичу ЗАРИПОВУ;
- слесарю-ремонтнику ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» Наилу Назиповичу ХАЙРУЛЛИНУ;
- мотористу цементировочного агрегата ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» Алексею Петровичу ФАДЕЕВУ.

конкурс

СТАБИЛЬНО КАЧЕСТВЕННЫЙ РЕЗУЛЬТАТ



Состоялся ежегодный конкурс профессионального мастерства среди молодых работников ведущих профессий производственной группы ОАО «Татнефть». Впервые в истории состязаний их можно было наблюдать в прямом эфире альметьевской телекомпании «Луч» и через внутреннюю корпоративную сеть Интранет.

В начале конкурса в торжественной обстановке генеральный директор ОАО «Татнефть» Ш. Тахаудинов вручил почетные грамоты лучшим предприятиям компании по итогам работы в 2011 году. Особую гордость испытали ООО «Татнефть-

АльметьевскРемСервис» и «Татнефть-ЛенингорскРемСервис», названные лучшими в третьей подгруппе предприятий. Управляющей компанией ООО «Татнефть-РемСервис» были вручены кубок и диплом за 3 место в своей подгруппе по ито-

гам XXV спартакиады ОАО «Татнефть». Традиционно в конкурсе вахт по капитальному ремонту скважин соревновались шесть вахт. Победителями конкурса стали: 1 место – вахта мастера Вячеслава Мордвинова ООО «Татнефть-

АльметьевскРемСервис», 2 место – вахта мастера Алексея Дмитриева ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис», 3 место – вахта мастера Марата Хаертдинова ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис».

Наш корр.

корпоративные новости

«ТАТНЕФТЬ» ПОСЕТИЛ МИНИСТР ЭНЕРГЕТИКИ РОССИИ

ОАО «Татнефть» в рамках рабочей поездки в Татарстан посетил министр энергетики России А. Новак. В ходе визита его сопровождали Президент РТ Р. Минниханов, генеральный директор ОАО «Татнефть» Ш. Тахаутдинов.

Визит начался с посещения объекта НГДУ «Нурлатнефть», где ОАО «Татнефть» развивает одно из стратегических направлений своей деятельности – разрабатывает месторождения сверхвязких нефтей (СВН). Заместитель генерального директора – главный геолог компании Р. Хисамов представил информацию о состоянии реализации проекта опытно-промышленной разработки месторождения СВН. Участники рабочей поездки ознакомились с ходом бурения скважин при помощи наклонной буровой установки Dresco.

Далее делегация посетила комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов «ТАНЕКО», являющийся стратегическим проектом ОАО «Татнефть». В ходе визита Александр Новак и Рустам Минниханов осмотрели строящиеся и уже запущенные в эксплуатацию установки, предназначенные для производства различных видов топлива и нефтепродуктов. Следующим пунктом программы пребывания в «ТАНЕКО» стала центральная операторная, обеспечивающая автоматизированное круглосуточное управление и контроль за параметрами технологических процессов на нефтеперерабатывающем заводе.

В программу визита вошло также посещение Нижнекамского шинного комплекса «Татнефти», в частности, завода шин цельнометаллокордной конструкции. С уникальным производством ЦМК-шин гостей ознакомил директор завода Анвар Вахитов. Делегация осмотрела производственные мощности завода, ознакомились с основными этапами и технологическими процессами производства шин, оценила уровень автоматизации и безопасности предприятия.

Первый заместитель генерального директора ОАО «Татнефть» Н. Маганов в своем выступлении изложил результаты реализации проекта и задачи на перспективу.

Подводя итоги визита, министр энергетики Российской Федерации Александр Новак дал высокую оценку деятельности компании в области использования инновационных технологий, отметил масштабность, значительность и показательность реализуемых в ОАО «Татнефть» проектов, а также подчеркнул, что «в условиях выработанности месторождений «Татнефть» достигает высоких результатов не только в добыче нефти, а также и в области нефтепереработки и нефтехимии».

Александр Новак также отметил необходимость государственной поддержки разработки месторождений вязких нефтей. Среди инструментов стимулирования этих работ и находится дифференцированное налогообложение, которое позволит повысить эффективность добычи СВН. Сегодня Министерством энергетики РФ совместно с Министерством финансов РФ по распоряжению Правительства РФ прорабатывается методика налогообложения по добыче сверхвязкой нефти и нефти из низкопроницаемых коллекторов. Принятие на ее основе новых законодательных актов позволит усовершенствовать налоговое законодательство.

По материалам
пресс-службы
ОАО «Татнефть».

дата	КУРС АКЦИЙ		КУРС ВАЛЮТ			ЦЕНА НЕФТИ
	обыкновенные	привилегированные	\$	EU	URALS	Внутренний рынок
29.08	204,25	96,59	31,87	39,84	116,08	15500
20.07	187,35	89,60	32,08	39,42	99,52	10500
27.06	178,60	84,25	33,17	41,50	88,12	7800
25.05	155,06	76,00	31,06	39,74	107,57	10000
28.04	179,19	94,90	29,42	38,75	114,56	11000
30.03	197,85	102,42	29,08	38,77	122,76	12500
16.03	198,19	102,00	29,51	38,48	123,64	13900
29.02	187,91	100,88	29,13	39,15	122,54	13900

В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»



В 2011 году службой главного энергетика ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» с заводом ВЭЛАН (г. Ростов-на-Дону) был проработан вопрос по изготовлению светодиодных светильников для СОРМ (система освещения рабочих мест), отвечающих по классу эксплуатации и уровню освещенности требованиям правил ПБ в НПП.

На подъемном агрегате УПА-60 была смонтирована система освещения на светодиодных светильниках. По установленной мощности потребление электроэнер-

гии было сокращено с 2 до 0,5 кВт/час.

В течение 2011 года на семи подъемных агрегатах было переоборудовано аварийное освещение на светодиодные светильники. Установленные светильники во взрывобезопасном исполнении имеют долгий срок службы, минимальные затраты по обслуживанию и по всем параметрам соответствуют условиям деятельности предприятия.

При естественном мягком светодиодном освещении повышается работоспособность и значительно снижается утомляемость глаз



ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» переоснастило подъемную установку для ремонта нефтяных и газовых скважин УПА-60 освещением нового поколения – светодиодными светильниками.

Первоначальные испытания переоборудованного подъемного агрегата состоялись с приглашением ведущих специалистов по энергетике нефтяных предприятий города.

В будущем монтаж светодиодных светильников на подъемных агрегатах позволит сэкономить значительные средства на электроэнергию и создаст комфортные условия работы для сотрудников.

Рафаэль ФАТТАХОВ,
главный энергетик
ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис».

СОРЕВНОВАНИЯ НЕШТАТНЫХ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ФОРМИРОВАНИЙ

ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»



На испытательном учебно-тренировочном полигоне в районе деревни Кама-Исмагилово состоялась соревнования нештатных противопожарных формирований среди сборных команд управлений обществ на первенство ООО «Татнефть-РемСервис».

Соревнования проводились с целями организационного укрепления и повышения боеготовности нештатных противопожарных формирований (НППФ), выявления наиболее боеспособных команд, совершенствования навыков эффективного использования первичных средств при тушении пожаров работниками объектов и навыков применения индивидуальных средств защиты. В напря-

женной обстановке члены команд показали умение пользоваться противогазом, попадать струей воды из пожарного рукава в цель, преодолевать препятствие, а также продемонстрировали мастерство владения огнетушителями при тушении возгорания легковоспламеняющихся жидкостей.

В результате жесткой, но интересной борьбы места распределились следующим образом. Лучшее

время показала сборная команда ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», второй пришла к финишу команда ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис», третье место заняла команда ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис».

Кроме практической части проводилось личное первенство по теории в области пожарной безопасности. Здесь 1 место занял А.Т. Муртазин (ООО «Татнефть-Альметьевск-

РемСервис» – 19 баллов; 2 место – А.В. Калинин (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис») – 15 баллов; 3 место – И.Г. Сайфуллин (ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис») – 8 баллов. Поздравляем победителей!

Татьяна СТАКИНА,
ведущий инженер
отдела ПБ, ОТ и Э
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

вектор развития

СОПРОВОЖДЕНИЕ ПАКЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Все наземное и подземное оборудование нефтяных и нагнетательных скважин в процессе эксплуатации подвергается полной замене. Неизменным остается лишь конструкция скважины, то есть с момента строительства и до момента ликвидации она практически не меняется за исключением случаев, когда устанавливается дополнительная колонна, хвостовик или летучка в связи с интенсивным разрушением эксплуатационной колонны.

Эксплуатационная колонна нагнетательных скважин в процессе эксплуатации подвергается воздействию высокого давления и агрессивных сред как внутри, так и снаружи. Защитить ее от негативных факторов можно установкой пакера. Классическое назначение пакера – разобщение пласта с затрубным пространством или двух пластов между собой. Если установить пакер ближе к забою, то он закроет путь вверх агрессивной жидкости, давление выше пакера установится статическое. Межтрубное пространство заполняют антикоррозийной жидкостью (АКЖ). Но для этого необходимо наличие хорошего пакера, а также организация жесткого контроля за его установкой и последующей эксплуатацией.

Наиболее надежным и многофункциональным оказался пакер американской фирмы «Смит Интернэшнл» (М1-Х). Для его внедрения на объектах ОАО

«Татнефть» в 2004 году была создана группа сопровождения пакерных технологий на базе Лениногорского УПП и КРС. На сегодняшний день она состоит из 11 специалистов, которые обучены и имеют сертификаты на право технологического сопровождения и эксплуатации пакеров. В группе разработана и внедрена система учета, отчетности и внедрения данных видов пакеров.

Специалистами группы неукоснительно соблюдаются требования руководящих документов, касающихся вопросов внедрения пакеров (коррозионный износ, наличие цемента за эксплуатационной колонной, шаблонировка и проработка эксплуатационной колонны и промывка забоя), в связи с этим показатель эффективности внедрения пакеров достаточно высок.

С момента создания группы ее специалистами установлено 6983 пакера М1Х, ПРО-ЯДЖ, пакеров постоянного действия

МДФВВ, аналогов пакера М1-Х ПД ЯМВЭ, пакеров с разъединительным устройством М2, двухпроходных пакеров CS ULTRA.

По технологии ОРЗ (одновременно-раздельной закачки) внедрено 302 пакера, по технологии ОРЭ (одновременно-раздельной эксплуатации) внедрено 1010 пакеров. За период работы снятие пакеров произведено на 1119 скважинах: М1-Х – 1035 штук, ПРО-ЯДЖ – 84 штуки.

Работы по технологическому сопровождению организованы в следующем порядке: при получении заявки от НГДУ формируются экипажи для выезда на скважины. Технологи в служебных целях по заключенным договорам используют личный транспорт повышенной проходимости.

Данное решение экономически целесообразно, поскольку отпадает необходимость оплаты транспортного средства в режиме ожидания, и способствует оперативности выполнения

заявок. Работа технологов проходит по скользящему графику. Выезды на скважины осуществляются в любое время суток и дня недели.

Специалисты группы не останавливаются на достигнутом, постоянно повышают свою квалификацию. Так, коллегами по пакерным технологиям из компании «Смит-Евразия» проведено обучение специалистов группы сопровождения пакеров, в ходе которого были изучены функциональные возможности, особенности и преимущества, приемы монтажа, спуска и посадки двухпроходного пакера CS ULTRA.

География деятельности участка не ограничивается территорией ОАО «Татнефть». С 2006 года заключены договора и проведены работы по сопровождению пакерных технологий на скважинах ЗАО «Шешма-Ойл», ОАО «ТНП-Зюлеевнефть», ЗАО «Татнефть-Самара», ОАО «ГРИЦ», ООО «ТНС-Развитие», ООО «Петро-



Сервис», ЗАО «Охтин-Ойл», ОАО «Оренбургнефть», ЗАО «Санек», ООО «СНК-Акмаль».

Оказанное группе доверие по контролю и внедрению пакеров со стороны ОАО «Татнефть» оправдало себя. Случаев технических осложнений, аварий, повторных работ по вине технолога ЦТР за все время существования группы зафиксировано не было, что свидетельствует о высокой квалификации специалистов. Уверены, что внедрение пакерных технологий специ-

алистами ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» и впредь будет проводиться на высоком профессиональном уровне, что позволит данной технологии найти более широкое применение не только на объектах ОАО «Татнефть», но и других нефтяных компаний России.

Евгений ШАВРИН,
ведущий инженер-технолог
ОАО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис».

соревнование

ЛУЧШИЕ ПО ПРОФЕССИИ

Состоялся конкурс профессионального мастерства среди электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования, токарей, электросварщиков, водителей автомобилей предприятий управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис».



На базу ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» приехали победители отборочных туров конкурса, которые прошли на предприятиях управляющей компании. Конечно же, ключевыми в капитальном ремонте являются вахты КРС, но без слаженной работы представителей смежных профессий выполнение производственных планов невозможно. В ходе подобных состязаний выявляются лучшие, на которых

равняются в коллективах.

С приветственной речью к участникам конкурса профмастерства выступил первый заместитель директора – главный инженер ООО УК «Татнефть-РемСервис» Юрий Стерлядев, который в своем выступлении подчеркнул, что данное мероприятие – это отличная возможность оценить свои собственные возможности, увидеть недостатки и наметить пути совершенствования своего профес-

сионального мастерства.

Соревнования начались одновременно по всем профессиям. Уверенность и отточенность в движениях конкурсантов, огонек в глазах – неотъемлемые атрибуты конкурса. Шанс победить есть у каждого.

Определяющими условиями для этого являются опыт, качественное и своевременное выполнение заданий, соблюдение правил и норм труда и промышленной безопасности. Правильность выполне-

ния заданий контролирует опытное жюри.

Среди электромонтеров первое и второе места заняли А. Орешкин и И. Хантемиров (ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»), третье место – Д. Лутфуллин (ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»). Среди токарей первого места удостоен С. Молостов (ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»), второго места – М. Ильясов (ООО «Татнефть-Азнакаевск-

РемСервис»), третьего места – И. Храмов (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»).

Среди электросварщиков первое место у И. Киямова (ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»), второе место у В. Токмакова (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис») и третье место у А. Трофимова (ООО «Татнефть-ХимСервис»).

Среди водителей первое место завоевал И. Шакиров (Азнакаевский

цех ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»), второе место – А. Корчаев (Альметьевский цех ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»), третье место – И. Шайхетдинов (Азнакаевский цех ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»).

Победителям конкурса заслуженно было присвоено звание «Лучший по профессии», вручены почетные грамоты.

Наш корр.

конференция



СОВМЕСТНОЕ РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ РЕМОНТА СКВАЖИН

Подведены итоги производственно-хозяйственной деятельности управляющей компании «Татнефть-РемСервис» за первое полугодие 2012 года.

В работе конференции приняли участие заместитель генерального директора ОАО «Татнефть» по ремонту, бурению скважин и ПНП Рафкат Рахманов, генеральный директор ООО «ТаграС-Холдинг» Гали Ганиев, заместитель председателя профсоюзного комитета ОАО «Татнефть» Марсель Бикмуратов, начальники отделов исполнительного аппарата ОАО «Татнефть», главные инженеры, главные геологи НГДУ, заместители начальников НГДУ по капитальному ремонту и бурению скважин, руководители управляющих компаний.

О выполнении производственной программы в первом полугодии текущего года по предприятиям ООО «Татнефть-РемСервис» доложил главный инженер сервисной компании Юрий Стерлядев.

По направлениям деятельности в отчетный период получены следующие результаты: выполнен капитальный ремонт традиционным способом на 836 скважинах, в том числе, для ОАО «Татнефть» произведено 796 ремонтов. Объем дополнительной добычи нефти за счет КРС составил 160 тыс. тонн. Продолжается работа по внедрению «Мероприятий по снижению продолжительности и стоимости ремонта, взаимосогласованных с заказчиками».

Силами созданных в 2011 году 3 бригад ЗБС выполнены работы по резке боковых стволов на 5 скважинах. 400 скважин отремонтировано при помощи колтюбинга, из них 387 – для ОАО «Татнефть». Кроме этого, выполнены услуги на 77 скважинах. Освоены новые технологии с использованием гибкой трубы и в области ККТ: ОПЗ скважин раствором эмульсии «кислота в дистилляте» (РЭКВД) – 18 скважин; кислотное туннелирование карбонатных горизонтов (1 скважина); опрессовка дополнительной колонны пакером «Махмутова» на гибкой трубе (1 скважина); срезка цементного раствора при тампонажных работах методом обратной промывки; внедрено оборудование для извлечения опрессовочных конусов в 1,5-двоймовой НКТ; использование наколенника из немагнитной стали для определения муфт эксплуатационной

колонны и предотвращения прихвата при работе с пакером «Камильянова»; освоен новый метод ремонта сквозных отверстий гибкой трубы с использованием точечной электросварки электродами LP-200.

Выполнено 527 текущих ремонтов скважин. С 1 мая 2012 года ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» начаты работы по текущему ремонту скважин в ООО «Лукойл-Пермь». Работают 5 бригад, организован Пермский участок по ремонту скважин (отремонтировано 77 скважин).

Специалистами Технологического центра подготовлены стандарты по работе с эскизами компоновок спускаемого в скважину оборудования, по разработке плановой документации; разработаны и проходят испытания безопасный переводник, устройство для компенсации реактивного момента (3 скважины); ведется разработка стандартов по работе с ареометрами, замеру НКТ, подаче заявок на ТМЦ, производству тампонажных работ и др.; начата разработка программного комплекса на производство РИР, ВИР; произведено инженерное сопровождение более 2300 технологических операций, при этом было приостановлено проведение 50 операций, то есть были предотвращены возможные аварии и неуспешные технологические операции.

Количество осложнений по сравнению с аналогичным периодом прошлого года снизилось на 23 %. Успешность работ составляет: по ликвидации внутрискважинных осложнений – 98 %; ОПЗ – 92 %; водоизоляции – 97 %. На 1 % увеличилась успешность работ по герметизации эксплуатационных колонн, отключению пластов и составляет 91 % и 96 % соответственно. На 9 % снижена кратность заливок. Достигнуто двукратное снижение времени ОЗЦ в общем балансе отработанного времени.

Одним из основных недостатков являются непроизводительные работы. В результате принятых мер их общее количество снижено на 14,5 % и составило 6,5 %. Одной из основных причин непроизводительного времени являются отказы оборудования. С целью их снижения приобретены 3 единицы стационарных насосных

блоков СИН-35; организован участок по повышению уровня профессиональной подготовки и приобретению практических навыков машинистов подъемных агрегатов; все отказы расследуются с определением первопричин, по результатам расследования разрабатываются мероприятия, направленные на снижение и предотвращение отказов; создан оборотный фонд узлов и запасных частей на весь ряд оборудования, постоянно ведется его оптимизация. В результате проведенной работы продолжительность простоев бригад по причине отказов оборудования снижена на 33 %.

Работа по снижению и упреждению отказов остается одним из основных приоритетов в 2012 году. Для этого необходимо продолжить работу по улучшению уровня эксплуатации прокатного оборудования; увеличению производительности труда участка по ремонту подъемных агрегатов в Азнакаевском цехе ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт», что позволит увеличить объем выполненных работ в количественном выражении; улучшить качество проведения обслуживания оборудования на базах и в полевых условиях; обеспечить контроль за количеством расхода и качеством потребляемого ЗИП.

Ведется работа по сокращению простоев бригад из-за несвоевременного завоза прокатного оборудования, ежемесячно разрабатываются и внедряются мероприятия по их сокращению. В результате простои снижены на 24 %.

Созданы еще две буровые бригады, общее их количество достигло 9. В результате достигнуто увеличение проходки – на 29 %, количества пробуренных скважин – на 16 %.

С начала деятельности участка ГРП выполнен 1761 процесс, в том числе: по девону – 1615; по карбону – 146, из них – 125 ГКРП и 21 ГРП. Расширяются объемы работ и область применения ГРП. Выполнена 191 операция ГРП: 4 операции кислотного ГРП; 7 операций ГРП на скважинах после бурения; 11 процессов большеобъемных ГРП с закачкой от 15 тонн до 25 тонн пропантана.

Для сторонних компаний выполнено 4 процесса

ГРП и 1 операция КГРП.

В июне на скважине № 1205 НГДУ «Альметьевнефть» проведено микросейсмическое исследование с целью определения направления развития трещин, на 3 скважинах проведены ГРП по технологии «Искусственное закрытие трещины после ГРП». Выполнены работы по технологиям ПНП на 672 скважинах, в том числе для ОАО «Татнефть» – на 644 скважинах, при этом дополнительная добыча нефти составила 142 тыс. тонн. Освоено 431,7 млн руб., в том числе, 415,5 млн руб. в ОАО «Татнефть» и 16,2 млн руб. – в сторонних компаниях.

Продолжены работы по оказанию услуг по ПНП сторонним заказчикам. Привлечено 6 новых партнеров: ООО СНК «Акмаль», ОАО «Меллянефть», ООО «Геотех-Сервис», ОАО «Азнакаевский горизонт», ООО «Контур-М», ООО «Бурсервис». Всего для 17 сторонних компаний проведено 28 скважино-обработок.

Произведен капитальный ремонт 2 спецустановок КУДР. Это позволило унифицировать установки для проведения работ по нескольким технологиям. Объем производства химической продукции составил 20 тыс. тонн. При этом отставание от производственного задания составляет 963 тонны. Выполнение поставленной задачи по достижению годового объема производства (44 тысячи тонн) напрямую зависит от производства химических продуктов «на сторону». Совместно с ТатНИПИнефть проведено НИОКР по разработке новой технологии – закачке композиционной системы на основе целлюлозно-полимерного комплекса (технология ЦПК), подана заявка на патент. Всего обработано 6 скважин, дополнительная добыча составила 7 тыс. тонн.

ООО «Татнефть-РемСервис» совместно с ОАО «Татнефть» подана заявка на получение патента по изобретению «Способ разработки неоднородных по проницаемости нефтяных пластов».

Активно ведется рационализаторская работа. В результате три года подряд коллектив признается лучшим предприятием по

изобретательству и рационализации среди сервисных компаний по нефтедобыче.

В апреле проведен сертификационный аудит на соответствие интегрированной системе менеджмента ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007. Сертифицированы все дочерние общества, кроме ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт», которое планируется сертифицировать во втором полугодии 2012 г.

Эффект от оптимизации производственных мощностей и реализации мероприятий по ресурсосбережению составляет 46,2 млн руб. Снижение потребления электроэнергии составило 17,6 %, теплоэнергии – 7,3 %.

Удельное количество несоответствий требованиям промышленной безопасности и охраны труда, выявляемых группой контроля на одну проверку, снижено в дочерних обществах от 12 до 39 %. Организована работа ПДК управляющей компании на более высоком уровне; по результатам проведенных испытаний принято решение об использовании касок с защитным экраном работниками основных профессий; произведен переход на спецодежду, изготавливаемую специально для ООО «Татнефть-РемСервис»; ведется планомерная замена противогазов на более современные, панорамные; производится тестирование работников на содержание наркотических веществ.

С целью оптимизации транспортных затрат проведена следующая работа: обновлен парк спецтехники на 14 единиц; введен единый стандарт организации переездов бригад, в результате достигнуто снижение продолжительности переездов в среднем на 15 %; для снижения простоев бригад в ожидании спецтехники для перевозки бригадного хозяйства проведено обучение водителей в количестве 6 человек на категорию «Е», на машиниста автокрана – 3 человека; осуществлено оснащение бригад насосами СИН-35, позволяющими полностью отказаться от ЦА-320 для проведения технологических операций; для снижения пробега спецтехники производится замена водителей в полевых условиях; снижено количество водителей, занятых в

ремонте, на 33,3 %; установлены видеорегистраторы на 11 единицах автоцистерн-нефтевозов с целью предотвращения хищений и контроля за перевозками нефтепродуктов (при положительных результатах видеорегистраторы будут установлены на всю спецтехнику); 2 единицы ПКС на шасси ЗИЛ-131 переоборудованы дизельными двигателями; объединены три информационные базы «АСУ-Транспорт» цехов ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт».

Количество спецтехники сторонних предприятий в сравнении с прошлым годом увеличилось только на 7 единиц, при этом 17 единиц спецтехники ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» работают и базируются в Пермском крае. Простой бригад в ожидании спецтехники снизился на 85 %.

На сегодня все бригады КРС, ТРС, ССМД, колтюбинга и ПНП оснащены системами видеорегистрации и ДЭЛ, вся спецтехника – системой GPRS. Средний охват работы бригад видеорегистрацией – 93,7 %. Выявлено 2226 нарушений. Депремировано 666 работников на сумму 978,6 тыс. руб.

От имени заказчиков на конференции выступили первый заместитель начальника по производству – главный инженер НГДУ «Лениногорскнефть» Р. Габдрахманов и главный геолог НГДУ «Альметьевнефть» Н. Гумаров. Они рассказали о своем опыте работы с ООО «Татнефть-РемСервис», обозначили актуальные вопросы. Далее перед собравшимися выступил генеральный директор ООО «ТаграС-Холдинг» Г. Ганиев.

Об итогах работы ОАО «Татнефть» делегатам рассказал заместитель генерального директора ОАО «Татнефть» по ремонту, бурению скважин и ПНП Рафкат Рахманов. Он поблагодарил присутствующих за хорошую работу, подвел итоги полугодовой работы ООО «Татнефть-РемСервис», обозначил имеющиеся проблемы, которые предстоит решать совместно со всеми службами, занятыми в процессе ремонта скважин.

ДОКЛАДЫ



Ильшат ШИРИАЗДАНОВ,
мастер ЦРС № 4
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис»

Охрана труда, промышленная безопасность и создание достойных условий труда работников являются первоочередными задачами для мастера по капитальному ремонту скважин. В двух бригадах нашего предприятия проходят испытания усовершенствованные мостки, обеспечивающие безопасные и технологичные условия работы. Для повышения мобильности, снижения затрат на переезды, один вариант изготовлен на шасси. Целью бригады явля-

ется качественный ремонт скважины в запланированные сроки. Составляющими непроизводительного времени являются повторные работы, простой и невыполнение норм времени. В 2011 году повторных работ и аварий в моей бригаде допущено не было, но в 2012 году получены повторные работы при внедрении некачественного оборудования подрядной организации. Совместно с отделами управления решено допускать подрядчиков со своим оборудованием на скважину только после проверки его качества. Процесс по исключению брака в работе ведется на основании «карты ремонта скважины», «регламента защиты плана работ мастером по РС». Перед защитой плана работ мастер заполняет карту ремонта скважины, в которой отражена краткая информация о конструкции скважины, технологических операциях. Регламент защиты плана работ предназначен для более глубокого изучения предстоящих

работ по ремонту скважины, технологических особенностей при производстве КРС, правильного планирования ремонта с учетом технологических рисков, необходимых материалов, эффективного использования оборудования и спецтехники. Выполнение норм времени во многом зависит от цеха проката оборудования, т.е. заказываемое оборудование и инструмент в бригады должны завозиться в полном объеме и исправном состоянии. Испытываются и внедряются новые варианты оборудования, облегчающие нашу работу. Достигнута положительная динамика по снижению простоев, связанных с использованием спецтехники. К сожалению, выросли простои из-за отказа и ремонта подъемных агрегатов. Во втором полугодии совместно с коллегами из ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» необходимо улучшить работу по ремонту подъемных агрегатов, сократить сроки ремонта и повысить качество.

Системы видеорегистрации внедрены с 2004 года, за это время полностью исключено ряд нарушений. В части организации работ сокращено время, затрачиваемое на пересмену вахт, ведется контроль за эффективным использованием спецтехники в бригадах, контроль выполнения регламентированных работ во время технологических перерывов. В области обслуживания оборудования помимо внедрения чек-листов мастерами и службой видеорегистрации ведется контроль за проведением ежедневного технического обслуживания подъемного агрегата, ключа ГКШ, насосного блока, ПВО.

В работе с подрядчиками исключены случаи несоответствия фактического времени работы геофизических партий и партий ООО «ЛУТР» времени, указанному в актах выполненных работ. Ведется работа по предупреждению и недопущению хищений нефти и нефтепродуктов. Все циклы применения нефтепродуктов

на скважине проводятся под контролем путем направления одной из видеокамер непосредственно на нефтевоз и видеофиксацией установки и срыва пломб.

С 2010 года на предприятии действует база данных по нарушителям. Работа с данной базой показала недостатки в работе, формальное принятие мер или лояльное отношение к нарушителям со стороны руководителей цехов. Мастера бригад должны просматривать 100 % материалов видеорегистрации, выявлять нарушения и резервы для улучшения работы бригады. Только целенаправленно работая над конкретными ошибками и упущениями, возможно достичь эффективной и безопасной работы бригады. Сегодня встречаются случаи небрежного отношения к оборудованию, применения опасных приемов труда в работе, допущения на территорию скважины представителей сторонней организации без средств индивидуальной защиты.



Никита ШЕВЧЕНКО,
руководитель службы
видеорегистрации
ООО «Татнефть-
АзнакаевскРемСервис»

Все вышеперечисленное показывает, что предупредительные меры недостаточны. Нельзя оставлять работу с персоналом только на откуп мастеру, это должна быть ежедневная целенаправленная работа всех инженеров цеха и аппарата управления.

Сегодня необходимо проводить более глубокую аналитическую работу, направленную на сокращение продолжительности и увеличение успешности проводимых ремонтов.



Павел ДЕМАКИН,
начальник ЦТР
ООО «Татнефть-
ЛенинградскРемСервис»

Коллектив предприятия успешно выполнил план первого полугодия по ГРП. По сравнению с аналогичным периодом 2011 года выполнено на 34 операции ГРП больше. Средний прирост нефти от ГРП на одну скважину поднялся до 5,8 тонны в сутки. Сегодня мы успешно проводим процессы ГРП на сложных низкопроницаемых, разобленных, глинистых коллекторах. Актуальным направлением развития техно-

логии ГРП является применение многозонального ГРП на горизонтальных стволах скважин. Сегодня ОАО «Татнефть» принято решение о пилотном бурении горизонтального ствола на одной из скважин ООО «Татнефть-Самара» совместно с компанией «Шлюмберге» и проведение многозонального ГРП с инженерным сопровождением. Направлением, над которым сейчас работают специалисты по ГРП, является внедрение новой увеличенной фракции проппанта.

Активно ведутся работы по снижению концентрации (загрузки) телеобразователя на один метр кубический жидкости разрыва и уменьшению объема жидкости разрыва, не снижая при этом объем проппанта. Высокие показатели в плане эффективности показываются процессы ГРП на скважинах после бурения, среднесуточная дополнительная добыча нефти по пяти добывающим скважинам, ГРП на которых

выполнен в первом полугодии 2012 г., составила более 15,1 т/сут. Всего выполнено 25 процессов ГРП на скважинах после бурения, общий средний дебит нефти по 15 добывающим скважинам составил 11 т/сут.

Поддержание стоимости ГРП примерно на одном уровне является для нас важной задачей. Для ее решения мы применяем соответствующие методы, благодаря которым в течение последних двух лет стоимость процесса гидроразрыва пласта выросла незначительно. Взамен морально устаревшего оборудования ОАО «Татнефть» приобретает новый комплекс техники для проведения процессов гидроразрыва пласта, изготовляемый компанией СЗАО «Фидмаш». Наши специалисты учли ряд проблем, возникших при эксплуатации предыдущих комплексов, и сегодня активно участвуют в сопровождении работ по контролю сборки нового оборудования.

За счет совершенствования технологии, оптимизации процессов, внедрения «Бережливого производства», совместной работе с заказчиками увеличено количество ремонтов без увеличения количества вахт, снижена продолжительность ремонта с 38 до 32 часов. Эффективная работа по внедрению системы обслуживания позволила более чем в два раза снизить простои из-за отказа оборудования. Дополнительная добыча за счет КРС гибкой трубой составила более 86 тысяч тонн, что на 29 % превышает показатели предыдущего года. По скважинам, обработанным по межтрубному пространству, дополнительная добыча составила более 8 тысяч тонн. С целью повышения эффективности ремонтов внедрено 6 новых методов и технологий: технология изоляции вод полимерно-углеводородной системой СНПХ-ПУС; технология стимуляции добывающих скважин ПАВ – кислотными составами;

технология стимуляции добывающих скважин по технологии РЭКВД; ОПЗ загущенными кислотными составами; кислотное тунелирование в карбонатных коллекторах; для повышения качества, применяется технология комбинированной промывки забоев скважин. По канатно-контейнерным технологиям в первом полугодии выполнено 1924 операции. За текущий период в целях совершенствования производства в цехе ККТ проведены следующие мероприятия: наращен объем работ по свабированию без бригады КРС на 80 операций; внедрено оборудование для извлечения конусов в НКТ 1,5 дюйма, что позволило увеличить номенклатуру выполняемых работ; для проведения различных видов исследований одним подъемником ведется работа по созданию комплексных партий; с целью предотвращения прихвата электромагнитных пакеров и определения муфт эксплуатационных колонн изготовлен и внедрен



Раиль ШАРАФИЕВ,
зам. начальника ПТО
ООО «Татнефть-
АктюбинскРемСервис»

наконечник из немагнитной стали для работы с пакером «Камиллянова»; ведется работа по организации оптимальных рабочих мест при ремонте оборудования ККТ.

Одними из резервов оптимизации затрат при ККТ являются снижение переносов и отмен поданных заявок. Проводятся мероприятия по снижению их количества. За первое полугодие этот показатель снижен на 15 %, и работа в этом направлении продолжается.



Сергей СИЛАНТЦЕВ,
начальник ПТО
ООО «Татнефть-
РемСервисТранспорт»

Основные показатели финансово-хозяйственной деятельности за первое полугодие 2012 года выполнены. Объем производственной

программы в 2012 году увеличен по сравнению с 2011 годом на 3,4 %. Коллектив предприятия нацелен на решение задач по повышению надежности парка техники. Удалось повысить коэффициент технической готовности по отношению к 2011 году на 3,8 % и довести его до 0,91. Для этого большое внимание уделяется качеству проводимых ремонтных работ. Для повышения качества и сокращения срока простоя в ремонте организовано диагностирование спецтехники перед постановкой ее на техническое обслуживание, ремонт, а также после их окончания. Данные мероприятия

позволили в процессе диагностирования выявить отклонения в техническом состоянии и снизить количество простоев спецтехники в ремонте на 33,2 %.

Актуальным вопросом остается нехватка квалифицированного водительского и слесарного персонала. Резервом остается снижение времени участия водителей в ремонте спецтехники. Для увеличения выхода техники на линию проводится работа по минимизации привлечения водителей к ремонтным работам. Количество отработанных сверхурочных часов водительского персонала снизилось на 19,3 %, что позволило увеличить

объем работ спецтехники. При этом коэффициент сменности увеличился с 1,5 до 1,6. Проведенная работа по повышению готовности парка, увеличению сменности позволила увеличить выход техники на линию. Коэффициент использования парка повысился на 1,2 % и достиг 0,671, выработка на 1 единицу техники увеличилась на 5,9 %, что указывает на повышение эффективности использования спецтехники. С целью увеличения выхода спецтехники в условиях дефицита водительского персонала проведена следующая работа: обучен по новым специальностям 21 водитель; про-

шло обучение смежным специальностям 46 водителей; отставлено на дополнительные виды техники 234 водителя. С целью уменьшения непроизводительных для заказчика пробегов проводится замена водительского состава в полевых условиях. Произведена 6771 замена водителей. Это составляет 12 % от общего выхода спецтехники.

С целью оперативного контроля за расходом топлива производится контроль за остатками топлива в баках спецтехники; контроль за соответствием подписанных объемов и фактической работы верхнего оборудования. Существенно

снижился выход из строя GPS-навигации, количество заправок, транзакций, неподтвержденных GPS-навигацией, сократилось до 89 случаев. Как результат – фактов нарушения установленных правил по заправке топливом не зафиксировано. Работа в этом направлении продолжается. За отчетный период несчастных случаев на производстве и учитываемых ДТП не произошло. Взятые нами обязательства на первое полугодие 2012 года выполнены. Снижено удельное потребление запасных частей (с учетом удорожания) на 9,4 %, снижено удельное потребление топлива на 4,2 %.

БЕЗОПАСНОСТЬ



МЕДИЦИНА НА СТРАЖЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ

В ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» проводится работа по профилактике и предупреждению нарушений безопасности дорожного движения работниками общества. Одним из наиболее важных направлений в этой области является медицинское обеспечение безопасности дорожного движения.

Повышенное внимание уделяется проведению предрейсовых и послерейсовых медицинских осмотров водителей состава предприятия, а также медосмотров перед допуском к работе и по окончании работы работников РММ и других сервисных участков предприятия. С целью более качественного проведения

медицинских осмотров на предприятии сформированы три группы риска. В первую группу риска вошли работники в возрастной категории свыше 55 лет, во вторую группу – работники, имеющие хронические заболевания, в третью группу – работники, склонные к употреблению спиртных напитков.

Перед допуском к работе лиц, входящих в одну из групп риска, проводится углубленный медицинский осмотр. Эти предупредительные меры дают свои положительные результаты. Любитель сверхмерного употребления спиртосодержащих напитков знает, что утром перед допуском к работе он станет объектом

повышенного внимания со стороны медицинского персонала. Повышенное внимание к представителям групп риска по возрасту и по хроническим заболеваниям также дает положительные результаты.

В целях усиления медицинского контроля за водительским составом в 2011 году было принято решение

производить тестирование работников предприятия на предмет употребления наркотических и психотропных средств, для этого предприятием было приобретено 100 экспресс-тестов. В группу риска по контролю употребления наркотических средств вошла в основном молодежь в возрасте от 18 до 35 лет. По итогам тести-

рования лиц, употребляющих наркотические препараты, выявлено не было. С целью более полного охвата тестированием возрастной порог данной группы риска увеличен до 40 лет.

Андрей ТИМОФЕЕВ,
инженер по БД
ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт».

ваше здоровье

ГЛПС – ТЯЖЕЛОЕ ЗАБОЛЕВАНИЕ

Геморрагическая лихорадка с почечным синдромом (ГЛПС) – вирусное инфекционное заболевание. Возбудителем этого заболевания является вирус, который распространяется определенными видами мышевидных грызунов.

В условиях нашей республики основными носителями инфекции являются обитающие в лесу рыжие полевки. Это мелкие грызуны с коротким хвостом с рыжеватой-коричневой окраской спины. Интенсивному распространению вирусов ГЛПС среди грызунов способствует увеличение их количества. На территории Татарстана и соседних областей и республик излюбленным местом обитания полевок являются лиственные и смешанные леса. Сильно захламленные места особенно привлекают грызунов, поэтому их численность здесь наибольшая. Гораздо реже полевки встречаются в сосновых, еловых лесах с моховым покровом и песчаной почвой, на лесных полянах.

Из организма больных зверьков вирусы ГЛПС выделяются во внешнюю среду с испражнениями,

слиюной и заражают окружающую среду – почву, лесную подстилку, хворост, валежник, фураж, грибы, овощи, ягоды и др. Все эти зараженные объекты внешней среды являются факторами передачи данной инфекции.

Человек может заразиться ГЛПС при непосредственном контакте со зверьком и его выделениями, когда проникновение возбудителя-вируса происходит через мелкие, порой невидимые «простым» глазом трещинки, царапины на коже. Возможен также занос вируса ГЛПС в организм через слизистые оболочки полости рта или глаз загрязненными руками после прикосновения к больному грызуну.

Большую опасность для человека представляют пищевые продукты, испорченные грызунами и загрязненные их выделениями. Прием пищи обычно

происходит во временных постройках, вагончиках, будках, где нередко продукты хранятся в незащищенном от грызунов месте.

Наиболее распространен воздушно-пылевой путь передачи инфекции. Возбудитель ГЛПС – вирус, оставшийся вместе с выделениями полевок на окружающих предметах, с пылью поднимается в воздух и попадает в дыхательные пути человека. Все работы в лесу, связанные с пылеобразованием – раскорчевка пней для очистки территории под строительство, монтаж труб в земле, бурение скважин, а также сбор веток могут привести к заражению людей ГЛПС.

Итак, попадая в организм человека, вирус ГЛПС поражает центральную нервную систему, кровеносные сосуды, внутренние органы и почки. Продолжительность скры-



того периода, то есть от момента заражения до появления признаков заболевания, в среднем 2-3 недели. Как правило, болезнь начинается внезапно с озноба и повышения температуры тела, появления сильных головных болей, чувства ломоты в мышцах и суставах, потери аппетита и общей слабости.

В последствии могут присоединиться тошнота, рвота, головокружение, бессонница. Высокая температура держится 3-5 дней, затем постепенно понижается. В этот период появляются боли в пояснице и животе, наиболее ярко выступают признаки поражения почек. У некоторых больных наблюдаются носовые, желудочные кровотечения, сыпь на коже и кровоизлияния белочной оболочки глаз, кратковременное расстройство зрения в виде потери способности различать дета-

ли окружающих предметов. Больного беспокоит жажда, в то же время из-за нарушения деятельности почек резко уменьшается выделение мочи.

Меры предупреждения заболевания направлены: на устранение всякого контакта человека с мышевидными грызунами, их выделениями, норами; на защиту продуктов и питьевой воды от загрязнения или на недопущение грызунов в помещения пребывания людей. Нельзя оставлять пищевые продукты на ночь в открытом виде на столах в таких помещениях, разбрасывать пищевые отходы, оберточную бумагу – все это привлекает грызунов.

Если домики, вагончики постоянно используются в производственных целях, необходимо проведение в них дератизационных работ (уничтожение грызунов). В бытовых помещениях, вре-

менных вагончиках следует проводить влажную уборку, пищевые продукты хранить в недоступных для грызунов местах, соблюдать правила личной гигиены. Влажную уборку в помещениях, расчистку территории и земляные работы в лесу следует проводить в перчатках и четырехслойных марлевых масках.

После работы необходимо тщательно вымыть руки, маску сжечь.

Помните ГЛПС – тяжелое инфекционное заболевание и только при активном сознательном содействии широких масс населения в проведении мер защиты можно не допустить заражения геморрагической лихорадкой с почечным синдромом.

Татьяна МАКАРОВА,
инженер по ОТ
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

человек в труде

НЕМНОГОСЛОВНЫЙ ТРУЖЕНИК



Седьмая бригада ЦКРС № 1 ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» поражает не только образцово-показательным видом и организацией работ, но и скромностью людей, которые в ней работают. Помощник бурильщика одной из вахт Габделхай Хатипович АСАДУЛЛИН – в высшей степени скромный человек. В ходе беседы с ним корреспондента газеты охватила паника – стало понятно, что разговорить передовика производства не удастся.



Немного успокоившись, журналист пришел к выводу, что люди, преданные непростой и физически тяжелой профессии, просто не способны «залиться соловьем» о годах, проведенных на ремонтируемой скважине. Полевые условия труда, сменная работа, дни и ночи, проходящие в напряженном ритме, давно сформировали немногословный характер настоящих тружеников. Со временем, многое преодолев в себе, эти люди перестали считать свою работу чем-то из ряда вон выходящим.

Пришедшая на скважину, о которой мы писали в рубрике «Журналистский десант» (№ 9 от 20 июля 2012 г.), вахта состояла из трех человек – бурильщика, помощника бурильщика и машиниста подъемного агрегата. Они очень дисциплинированно попозировали перед фотоаппаратами и занялись подготовкой к выполнению намеченного бригадиром объема работ. Помощника бурильщика Габделхай Асадуллина представили журналистской группе.

Из скудно рассказанной им жизненной и трудовой биографии мы поняли, что работу свою он любит, к лишениям и трудностям привык. Габделхай Хатипович родился в Черемшанском районе. С большой гордостью он рас-

сказывает о службе в армии. В армейские времена он был сержантом пехотных войск и служил в Германии. Вспомним советский период – тогда желающих пройти срочную службу за границей было хоть отбавляй, но туда направляли наиболее примерных, психически устойчивых, физически подготовленных ребят. Габделхай повезло, после «учебки» его направили в вожделенную Германию, от пребывания в которой у него до сих пор только восхищенные впечатления.

Отдав долг Родине, по примеру старших братьев он приехал в нефтяную столицу и устроился работать в альметьевское управление капитального ремонта скважин. «Мои четыре брата выбрали бурение, а мне это показалось очень тяжелым делом, поэтому я пошел в капитальный ремонт», – наивно признается Габделхай. Действительно, работать в бурении сложнее с точки зрения наличия богатырской силы, а Габделхай, на первый взгляд, выглядит не так солидно. Однако, по его словам, он никогда не боялся физической работы, так как вырос в сельской местности и получил достойную закалку.

Первым его наставником стал настоящий профессионал – бурильщик Мансур Такиевич Лутфуллин.

Именно этот человек увлек молодого парня непростым делом, воспитал в нем трудолюбие и ответственность. А сегодня и сам Габделхай Хатипович помогает молодым работникам, приходящим в бригаду, и мудрым советом, и делом.

Сегодня он является лучшим работником бригады альметьевских капитальщиков. Еще одним подтверждением его уникальной скромности послужил тот факт, что он не смог назвать награды, которыми за долготный и плодотворный труд поощрялся. В связи с этим нам пришлось делать запрос в отдел кадров его родного предприятия.

Выяснилось, что Г. Асадуллин неоднократно награжден почетными грамотами, ему объявлена благодарность Альметьевского УПНП и КРС, в 2011 году за значительный вклад в развитие нефтяной промышленности он награжден почетной грамотой ОАО «Татнефть».

Г. Асадуллин стал очевидцем того, как в лучшую сторону менялись условия труда и быта капитальщиков, осваивались и широко внедрялись новые технологии и передовая техника, более суровыми становились требования к технологическим процессам, промышленной безопасности, охране труда и экологии.

В последние годы предприятие выходит на новые географические горизонты – осваивает объемы работ за пределами Татарстана. Одним из работников, которым доверяют выполнение особо сложных работ для сторонних заказчиков за пределами республики, является герой нашей статьи. Так, более 6 месяцев он работал в составе своей бригады на объектах Оренбургской области.

Габделхай Хатипович очень по-доброму говорит о своих коллегах и, особенно, о мастере Винере Кадырове, который тщательно работает с каждым из своих подчиненных. Г. Асадуллин характеризует его как отличного специалиста, грамотного руководителя, в сложных ситуациях тот всегда приходит на помощь.

Таков скромный портрет передовика производства Габделхай Хатиповича Асадуллина, отдавшего лучшие годы своей жизни работе в капитальном ремонте скважин. Немалого вклада в достижения родной бригады, предприятия и в целом управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис».

Вера
АЛЕКСАНДРОВА.
Фото Адель
ГАЗИЗУЛЛИНОЙ.

СОВЕТ ДНЯ

ДЕЛАЙТЕ ЗАМЕТКИ

Можете ли вы с уверенностью сказать, сколько хороших идей приходит к вам голове за день? А сколько из них вам удалось запомнить и воплотить в жизнь? Большинство людей не только не обращают внимания на случайные идеи, которые приходят к ним в голову, но даже не стараются запомнить их, а если все же обращают внимание на эти идеи, то просто забывают о них, спустя некоторое время. Старайтесь записывать идеи в специально заведенный для этого блокнот. В дальнейшем, он может вам очень пригодиться.

забота

ЧУДО-ОСТРОВ

Группа неработающих пенсионеров ООО «Татнефть-ХимСервис» в сопровождении председателя профкома Э. Галиева, начальника общего отдела Р. Шакирова посетила город Свяжск.

Свяжск – уникальный историко-архитектурный и природно-ландшафтный памятник. Он расположен в 30 километрах от Казани в акватории трех рек: Волги, Свяги и Шуки. Город основан Иваном Грозным как мощная крепость. Свяжск сохранил многочисленные памятники древнерусской архитектуры, православной культуры и истории.

В сопровождении профессионального экскурсовода ветераны ознакомились с потрясающими памятниками архитектуры острова, увидели подлинники фрески XVI века. Пожилые люди также узнали, что Собор Успения Пресвятой Богородицы Успенского монастыря заложен весной 1556 года псковскими мастерами под руководством знаменитого зодчего Постника Яковлева. Храм освящен 12 сентября 1561 года.

Церковь Святой Троицы – первый православ-

ный храм на правом берегу Волги, единственный в Поволжье памятник русского деревянного зодчества XVI века. Он срублен из дерева лиственницы в углических лесах, поставлен за один день воинами князя Серебряного-Оболенского и освящен в день Святой Троицы 17 мая 1551 года.

В октябре 2011 года в Свяжске был открыт памятник жертвам политических репрессий. Многие сотни человек нашли последний приют в свяжской земле в эти страшные годы. Сегодня в Свяжске ведутся грандиозные реставрационные работы.

Все участники поездки глубоко признательны и благодарны ее организаторам.

Зайфар
КАДЫРОВА,
председатель
совета
ветеранов
ООО «Татнефть-
ХимСервис».



ОТДЫХ

ДЕЛЬФИНОТЕРАПИЯ



Для детей молодых работников ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» молодежным комитетом была организована поездка в дельфинарий Набережных Челнов.

Дельфинотерапию прошли как сами работники, так и их дети. Работниками дельфинария и их питомцами была предложена специальная познавательная программа «Удивительный мир морских животных» с участием дельфинов Савелия, Сони и морской львицы Даши. Дети смогли увидеть и маленького

дельфиненка, родившегося совсем недавно, плавающего с мамой и тетей в этом же бассейне. Всем посетителям представилась возможность понаблюдать за естественным поведением дельфинов и морского льва, посмотреть на их игры и трюки. Дельфины, как известно, хорошо поддаются дрессировке и участвуют



в ярких представлениях и шоу. А чего стоит их добродетельная улыбка, которая никого не оставляет равнодушным и неизменно повышает настроение!

За время представления участники поездки увидели много интересного. Питомцы дельфинария показали акробатические номера, исполнили танцы

и сложные трюки, даже нарисовали картину. После окончания программы все желающие смогли сфотографироваться с дельфинами.

Максим ТЮШИН,
председатель
молодежного комитета
ООО «Татнефть-
АктюбинскРемСервис».

картинг

ЧЕСТНАЯ БОРЬБА



На базе картинг-клуба «8 миль» в Альметьевске состоялись соревнования среди молодых работников группы предприятий ООО «Татнефть-РемСервис».

Все началось с торжественного построения, соревнования открыл председатель молодежного комитета ООО «Татнефть-РемСервис» Юрий Мерзляков. Он поблагодарил молодежь за активное участие и пожелал победы сильнейшим. Во время процедуры жеребьевки, молодежным комитетом управляющей компании был организован концерт для участников и гостей соревнований. После чего участники, зарядившись хорошим настроением, отправились на прогревочные заезды. В соревнованиях приняли участие 34 работников предприятий управляющей компании. Заезды проходили на открытом полигоне. Отборочный этап быстро выявил наиболее опытных гонщиков. С каждым новым заездом соперничество участников становилось все более настойчивым и принципиальным. Но при этом свято соблюдалось правило «fairplay» или «честная игра» – никто не позволял себе неспортивного поведения или запрещенных приемов.

По результатам отборочных заездов была сфор-

мирована группа гонщиков, которые боролись за призовые места в финале. На картодроме было действительно жарко. Итоговые заезды выявили сильнейших гонщиков.

В мужских заездах первым пересек финишную черту и завоевал 1 место Михаил Богун (ООО «Татнефть-ХимСервис»), 2 место занял Альберт Срудинов (ООО «Татнефть-ХимСервис»), 3 место – Рустам Юльметов (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»).

Среди девушек 1 место заняла Айгуль Платонова (ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»), 2 место – Лейсан Галиева (ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»), 3 место – Резеда Халикова (ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис»).

Все победители и призеры награждены медалями, дипломами и памятным призами. Отрадно, что соревнования по картингу среди молодых работников группы предприятий ООО «Татнефть-РемСервис» привлекли много гостей, болельщиков и участников.

Наш корр.



фестиваль

ДОБРАЯ ТРАДИЦИЯ

Замысел проведения Грушинского фестиваля возник еще в 1967 году. Идея появилась после трагической гибели на реке Уде студента Куйбышевского института Валерия Грушина. Он являлся автором и исполнителем туристических песен.

Популярность Грушинского фестиваля растет с каждым годом, так 39 фестиваль бардовской песни посетило около 200 тысяч человек из городов России и ближнего зарубежья. Помимо ценителей музыки, на праздник приезжают танцоры, представители различных экзотических религий и просто те, кто любит отдохнуть на природе в уютной компании.

можно наслаждаться вкусом еды, приготовленной на костре.

Ребята ловко возвели палаточный лагерь с уютными спальными местами и круглым столом для совместных посиделок. Молодежь ООО «Татнефть-РемСервис» участвовала в праздничных мероприятиях, конкурсах, наслаждалась прогулками на катамаранах и катерах по могучей реке



Прочувствовать атмосферу и проникнуться искусством песен под гитару в нынешнем году удалось молодым работникам ООО «Татнефть-РемСервис». Молодежный актив в количестве 35 человек, собрав все необходимое, отправился в путь. Фестиваль проходил в живописном месте – на берегу реки Волги под городом Тольятти. Молодой коллектив предприятия попал лишь на кульминацию фестиваля, но и этого было достаточно для приобщения к искусству. Девушки, приготовив обед, дали воз-

Волге, принимала участие в спортивных соревнованиях и, конечно же, пела песни под гитару у костра.

Выражаем благодарность руководству управляющей компании за предоставленную возможность посещения культурно-массовых мероприятий такого масштаба и надеемся, что подобные дела станут доброй традицией для молодежи.

Роберт ШАМСУЛЛИН,
молодежный лидер
ООО «Татнефть-
ХимСервис».

