

# Центробежный горизонтально-шламовый насос АНШГ 150/125

## Назначение

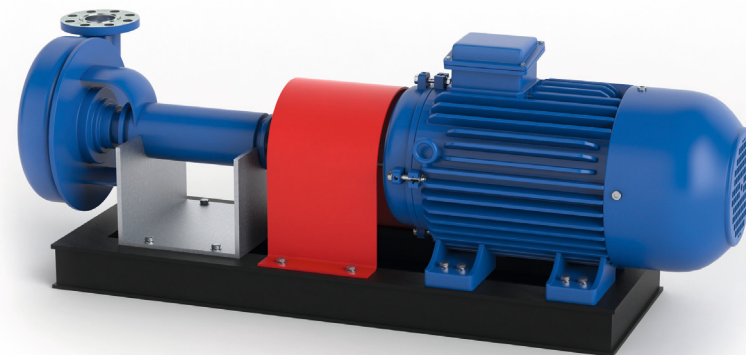
Применяется для перекачивания промывочного бурового раствора, абразивных гидросмесей, а также отработанного промывочного раствора.

## Область применения

Насосный агрегат является неотъемлемой частью процесса циркуляции и очистки буровых растворов в процессе бурения скважин. В рамках реализации федеральной государственной программы по импортозамещению в нефтяной и газовой отраслях, осуществили проект по созданию центробежного горизонтально-шламового насоса агрегата АНШГ 150/125 производительностью 250 куб.м.

## Преимущества

1. Выполнен из комплектующих собственного производства.
2. Обладает более низкой себестоимостью по сравнению с иностранными аналогами.
3. Оборудован взрывозащищенным шкафом управления Exd класса, в котором находится устройство плавного пуска двигателя привода насоса (по требованию Заказчика возможна комплектация насосного агрегата электрическим шкафом управления классом защиты IP 54, либо взрывозащищенным класса EXD).
4. Проходит полный цикл изготовления на производственных площадях производителя:
  - изготовление литых элементов конструкций;
  - механическая обработка, сборка и регулировка;
  - гидравлические испытания на стенде.
5. Оригинальное рабочее колесо 13 (13 дюймов) собственной разработки.
6. Два уплотняющих вал узла – наружный сальниковый узел и внутреннее торцевое уплотнение из карбида вольфрама (подобные характеристики уплотнения применяются в импортных насосных агрегатах ведущих мировых производителей).
7. Двухрядные подшипниковые узлы.
8. Оригинальная муфта сцепления с двигателем.



Реализация таких конструктивных решений позволит устранить утечки перекачиваемой среды, избежать потери давления и увеличить межремонтный период более, чем в 5 раз. Каждый насосный агрегат АНШГ 150/125 проходит гидравлическое испытание на специальном стенде для определения соответствия требуемым характеристикам и контроля герметичности конструкции. Это гарантирует постоянное высокое качество выпускаемых изделий.

#### Технические характеристики

|                                                    |                    |
|----------------------------------------------------|--------------------|
| Номинальная подача (по воде)                       | 25                 |
| Номинальное давление (по воде)                     | 0,37 Мпа           |
| Условный проход линии всасывания (входной фланец)  | 150 мм             |
| Условный проход линии нагнетания (выходной фланец) | 125 мм             |
| Мощность электродвигателя                          | 55 кВт             |
| Питающее напряжение (3 фазы, 50 Гц)                | 380В               |
| Категория размещения по ГОСТ 15150                 | УХЛ 2              |
| Степень электробезопасности по ГОСТ 14254          | IP54               |
| Степень взрывобезопасности по ГОСТ 51330           | 1ExdIIBT4x         |
| Характеристики перекачиваемой смеси:               |                    |
| Плотность                                          | до 1300 кг/м, куб  |
| Температура                                        | 5...60 градусов    |
| Концентрация твердых включений                     | до 20%             |
| Плотность твердых включений                        | до 2500 кг/м. куб. |
| Размер твердых включений                           | до 20 мм           |
| Габаритные размеры (ДхШхВ)                         | 1790х580х780 мм    |
| Масса                                              | 850 кг             |

#### Возможна различная комплектность поставки

- насос АНШГ 150/125;
- насосные агрегат АНШГ 150/125 смонтированный на раме с двигателем и муфтой;
- насосные агрегат АНШГ 150/125 со шкафом управления во взрывозащищенном исполнении и устройством плавного пуска (возможны шкафы управления различной вместимости).

По требованиям заказчика, наши специалисты могут предложить варианты насосных агрегатов с различными характеристиками подача-напор.