



8 апреля Группа компаний «Система-Сервис» отметила знаменательную дату – 50-летие со дня основания Альметьевской центральной базы производственного обслуживания по прокату и ремонту электропогружных установок.

Из прошлого в настоящее: история, которую написали Мы

Полвека – огромный путь от первого в СССР специализированного сервисного предприятия до многопрофильной компании, чья продукция и услуги известны далеко за пределами России.

История АЦБПО ЭПУ – это летопись эволюции целой индустрии: от первого в СССР опыта централизации сервиса

импортных и отечественных УЭЦН до создания высокотехнологичного дивизиона одного из крупнейших в России холдингов «ТАГРАС», оказывающего многопрофильный комплекс услуг и поставляющего сложнейшее оборудование на внутренний и внешний рынки.

В 1970-х годах масштабный переход на механизированный способ добычи нефти в СССР и, как следствие, госзакупка 850 комплектов УЭЦН фирмы REDA Pump для предприятий страны стали предпосылкой больших перемен в нефтяной индустрии. Кстати, изобретатель, разработавший импортные насосы, имел российские корни и отразил свое почтение месту рождения и полученным здесь знаниям в названии своего детища: Russian Electrical Dynamo of Arutunoff – Русский Электрический Динамо Арутюнова.

Решением профильного министерства оператором по обслуживанию

рздовского оборудования для всех нефтедобывающих предприятий было выбрано ПО «Татнефть». Созданный на базе НГДУ «Альметьевнефть» и получивший в народе название «импортный» цех впоследствии стал ядром нового структурного подразделения татарстанских нефтяников – АЦБПО ЭПУ. Перед предприятием была поставлена амбициозная задача: перейти от разрозненных ремонтных мастерских к единой политике и кардинально увеличить межремонтный период, который на тот момент составлял около 200 суток. Через полвека МРП «Татнефти» вырос в несколько раз. И это лишь один из показателей, почему нефтяники Татарстана продолжают оставаться многолетними заказчиками «Системы-Сервис».

(Окончание на 2 стр.)



50 лет в деле. Золотой рубеж

(Начало на 1 стр.)

Системный переход

Системный переход в новую реальность произошел в 2008 году. В результате реструктуризации АЦБПО ЭПУ вышла из состава «Татнефти» и была преобразована в Группу компаний «Система-Сервис», которая сегодня представлена профильными обществами: «Сервис НПО» (промышленный сервис), «РИНПО» (ремонт и изготовление оборудования), «Татнефть-Кабель» (кабельная продукция) и «Перекрыватель» (уникальное оборудование для бурения), а также управляющая компания.

Обладатель целого ряда правительственных премий за качество «Система-Сервис» по фонду обслуживаемых скважин входит в топ-3 российских сервисных компаний. География деятельности охватывает 15 регионов России, простираясь до Западной Сибири, где работает обособленное подразделение «Система-Сервис-Радужный», обслуживающее предприятия групп «Роснефть» и НКК.

Собственное литейное производство на базе «Татнефть-Кабель» по отливке рабочих органов для УЭЦН и ГНУ, выпущенная в серию собственная станция управления с уникальным программным обеспечением в «РИНПО», разработка своей телеметрии в «Перекрывателе» – эти и другие проекты яркий пример импортозамещения, где технологический суверенитет подкреплён полным циклом от идеи до готового изделия.

Мощную производственную базу и профессионализм «Системы-Сервис» выбирают более двух сотен компаний России, стран ближнего и дальнего зарубежья.

Достижения, которыми мы гордимся

В числе многочисленных достижений, которые сегодня определяют профиль ГК «Система-Сервис», ряд правительственных премий Российской Федерации и Республики Татарстан за качество, кубок Гастева, ежегодные победы в конкурсах «100 лучших товаров России», «Лучшие товары и услуги



Республики Татарстан» и другие награды. Поэтому 50-летний юбилей – это не подведение итогов, а точка отсчёта новых технологических рынков, которые уже заложены в стратегию Группы компаний до 2030 года. И главный ресурс, позволяющий их реализовать, – это команда, способная превращать инженерные идеи в серийные продукты мирового уровня.

Юбилейное торжество

Мероприятие, посвящённое 50-летию компании, состоялось 10 апреля. Этот праздник объединил руководство предприятия, ветеранов производства, передовиков труда, а также почётных гостей – представителей Холдинга «ТАГРАС», ПАО «Татнефть», муниципальных органов власти, ключевых заказчиков и партнёров.

Торжественная церемония открылась выступлением члена Совета директоров ПАО «Татнефть» **Шафагата Тахутдинова**. Тёплые слова и напутственные пожелания в адрес руководства и коллектива ГК «Система-Сервис» озвучили генеральный директор ООО «ТаграС-Холдинг» **Ленар Назипов**, заместитель генерального директора ПАО «Татнефть» по логистике и техническому развитию **Ренат Нугайбеков**, председатель Татнефть Профсоюза **Рифдар Хамадьяров**,

руководитель исполкома АМР **Айдар Каюмов** и другие почётные гости.

В течение всего торжественного мероприятия за многолетний и добросовестный труд, высокие производственные показатели заслуженным работникам и ветеранам компании были вручены грамоты, благодарственные письма и ведомственные награды.

В заключительной части торжества к присутствующим обратился директор ООО «УК «Система-Сервис» **Ильдар Мухаммадеев**:

– Уважаемые коллеги и ветераны, дорогие гости! Сегодня мы собрались здесь по особому поводу – отмечаем золотой юбилей нашей компании. 50 лет – это не просто дата, это целая эпоха, наполненная созидательным трудом, смелыми решениями и яркими победами. За эти десятилетия наша компания прошла огромный путь, преодолела немало трудностей, но всегда сохраняла верность своим принципам – профессионализму, надёжности и умению смотреть в будущее.

Коллеги, каждый из вас вложил частичку своей души в общее дело. Ваш талант, ответственность и преданность работе позволили компании стать лидером в нефтесервисной отрасли.

Особые слова благодарности – нашим уважаемым ветеранам. Именно вы заложили тот прочный фундамент, на котором мы сегодня уверенно стоим. Я благодарен вам за вашу самоотверженность!

Отдельную признательность я выражаю нашим партнёрам и заказчикам. Ваше доверие – лучшая награда и мощный стимул для качественной работы. Мы ценим сложившееся сотрудничество и надеемся на его дальнейшее укрепление.

От имени всего коллектива я выражаю глубокую признательность компании «Татнефть», создавшей наше предприятие в далёком 1976 году, и Холдингу «ТАГРАС», в состав которого мы входим сейчас. Ваша стратегическая поддержка, мудрое наставничество и высокая оценка вдохновляют нас на новые свершения.

Дорогие друзья! Я хочу пожелать, чтобы следующие 50 лет стали для нашей компании такими же успешными – с новыми рекордами, новыми рынками и новыми победами.

Крепкого здоровья, благополучия и мира вам и вашим близким!

Наталья Ефимова

Фото: Тимур Биктимеров, Артём Зайцев, Игорь Глазырин



Коллектив в деле. ЗОЛОТОЙ РУБЕЖ

В рамках реструктуризации 1 октября 2008 года было образовано ООО «УК «Система-Сервис». Компании предстояло реализовать амбициозные цели. Первые самостоятельные шаги, сделанные коллективом, показали готовность к масштабной и разнонаправленной деятельности. В 2010 году компания увеличилась ещё на два больших предприятия: ООО «Перекрыватель» с дислокацией в Азнакаево и ООО «Татнефть-Кабель», базирующаяся в Бавлах.

И вот сегодня в центре внимания они – лидеры нефтяного сервиса: «Сервис НПО», «РИНПО», «Перекрыватель», «Татнефть-Кабель».

ООО «СЕРВИС НПО»

Исполнительный директор – Антон Сергеевич Саблин

Основное направление деятельности ООО «Сервис НПО» – промышленный сервис установок электропозумных насосов, высоконапорных насосных агрегатов типа ЦНС, горизонтальных насосных установок и насосов объёмного действия для системы поддержания пластового давления.

Число заказчиков по направлению нефтепромышленного сервиса в канун юбилейного для «Системы-Сервис» года символично подошло к цифре 49. В их числе независимые компании и предприятия, входящие в структуры таких корпораций, как «Татнефть», «Роснефть», «ННК» и «Нефтиса».



Альметьевский цех по УЭПН №1

Начальник цеха – Ленар Инсафович Зиятдинов

Обслуживаемый фонд: 1615 скважин, 117 насосных агрегатов системы ППД

Заказчики: ПАО «Татнефть», 8 независимых нефтяных компаний РТ

Территория деятельности: Альметьевский и Заинский районы РТ, Оренбургская область

Основные направления у цеха идентичны со всеми подразделениями «Сервиса НПО»: освоение новых передовых технологий, инновационных подходов, контроль качества и безопасный сервис. Коллектив работает над повышением эффективности эксплуатации оборудования электроцентробежных насосов и системы ППД.

Ашальчинский цех

Начальник цеха – Михаил Борисович Ерополов

Обслуживаемый фонд: 888 скважин, 400 насосных агрегатов системы ППД

Заказчики: ПАО «Татнефть», 20 независимых нефтяных компаний РТ

Территория деятельности: Альметьевский, Аксубаевский, Новошешминский, Нурлатский, Черемшанский районы РТ, Самарская область

Появление Ашальчинского цеха в структуре «Сервиса НПО» связано с активной разработкой в Татарстане месторождений сверхвязкой битумной нефти. Это направление входит в перечень стратегических инициатив отрасли, но требует очень кропотливой технологичной инновационной работы, которую нефтяники проводят совместно со своими партнерами по нефтяному сервису.

Ленингорский цех №3

Начальник цеха – Сергей Валерьевич Королёв

Обслуживаемый фонд: 790 скважин, 132 насосных агрегата системы ППД

Заказчики: ООО «ТаграС-Холдинг», ПАО «Татнефть»

Территория деятельности: Альметьевский, Бавлинский, Ленингорский, Нурлатский районы РТ

Ленингорский цех, как и другие цеха, трудился в непрерывном режиме сервисных дел. В 2016 году начальник цеха Сергей Королёв предложил

руководству идею о создании прачечной для нужд работников нефтяной и смежных отраслей промышленности. В 2019 году появился участок с промышленным стиральным оборудованием. На сегодняшний день услугами химчистки спецодежды пользуются 38 заказчиков по всему юго-востоку РТ. В 2024 году цех запустил ещё одно направление – изготовление хлопчатобумажных перчаток.

Параллельно с расширением сопутствующих услуг идёт большая работа по модернизации производственных мощностей. Лениногорцы стали первыми, кто внедрил эффективные фильтры на приеме насосного агрегата в системе поддержания пластового давления.

Азнакаевский цех №5

Начальник цеха – Ильдар Ильгизович Гарапов

Обслуживаемый фонд: 1120 скважин, 120 насосных агрегатов системы ППД

Заказчики: ПАО «Татнефть», 4 независимые нефтяные компании РТ

Территория деятельности: Азнакаевский, Актанышский, Бугульминский, Сармановский районы РТ

После реструктуризации АЦБПО ЭПУ азнакаевцы, как и другие цеха, продолжили работу по своему основному профилю и усилили деятельность в направлении системы поддержания пластового давления. Отдельным проектом целого ряда цехов, включая Азнакаевский, стала поставка пресной камской воды населению. Обслуживание насосного оборудования ООО «УПТЖ для ППД» было доверено коллективу «Сервиса НПО».

Также проведена большая работа по обновлению оборудования на кабельном участке, улучшены условия труда рабочих, продолжается внедрение новых технологий.

Джалильский цех №6

Начальник цеха – Руслан Раисович Ахметшин

Обслуживаемый фонд: 1414 скважин, 72 насосных агрегата системы ППД

Заказчики: ПАО «Татнефть», 4 независимые нефтяные компании РТ

Территория деятельности: Альметьевский, Азнакаевский, Заинский, Сармановский, Тукаевский районы РТ

Этот цех исторически самый крупный по количеству обслуживаемых



скважин. Это в первую очередь связано с самым большим в «Татнефти» НГДУ – «Джалильнефть», чей фонд находится в сервисе цеха №6.

Ещё одним направлением деятельности является обслуживание систем верхних приводов. Здесь джалильцы были одними из первых, и забрали в работу порядка 100 скважин – по этому показателю цех является абсолютным рекордсменом среди коллег.

Успешным проектом собственной рационализации стало повторное использование капиллярного трубопровода. Джалильцы своими силами отремонтируют вышедший из строя трубопровод, опрессовывают и спускают в скважину повторно. Это приносит существенный экономический эффект. Ещё большую экономию приносит прибор для реанимации скважин. Также джалильские сервисники ремонт станций управления проводят сами – что-то делают в цеху, а какие-то вопросы решают прямо на месте, в полевых условиях.

Бавлинский цех №9

Начальник цеха – Артур Рафаэлевич Шахметов

Обслуживаемый фонд: 550 скважин, 12 насосных агрегатов системы ППД

Заказчики: ПАО «Татнефть», 8 независимых нефтяных компаний РТ и Республики Башкортостан

Территория деятельности: Бавлинский район РТ, Оренбургская область, Республика Башкортостан

Основные направления деятельности бавлинцев не отличаются от других региональных подразделений «Сервиса НПО». А вот статус коллектива несколько раз менялся с участка на цех и обратно в контексте объёмов работы. В новейшей истории Бавлинский цех №9 появился в 2014 году.

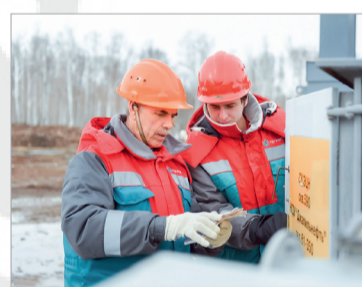
С увеличением объёмов работы, фонда обслуживаемых скважин, появлением новых заказчиков в лице ННК потребовалось усиление количественного состава коллектива и приращение оборудования. Появилась новая просторная производственная база. Территория деятельности цеха простирается на 1500 квадратных километров.

Цех комплектации оборудования №10

Начальник цеха – Богдан Антонович Баландин

Это, пожалуй, самый динамичный цех «Сервиса НПО». Здесь постоянно идёт движение разных видов транспорта, непрерывно работает кран-балка, осуществляются погрузка и выгрузка нефтепромышленного оборудования и запчастей.

Цех комплектации оборудования находится в самом сердце центральной производственной базы, ежедневно в бесперебойном режиме обеспечивая нефтесервисников необходимым оборудованием. Процессы и структура в ЦКО изменяются пропорционально расширению географии деятельности «Сервиса НПО». В этом масштабном транспортном цикле важна любая деталь. Поэтому над улучшением каждого этапа работают всем коллективом.



Елабужский цех №11

Начальник цеха – Анатолий Владимирович Томрачёв

Обслуживаемый фонд: 586 скважин, 28 насосных агрегатов системы ППД

Заказчики: ПАО «Татнефть», АО «Булгарнефть», АО «ТАНЕКО»

Территория деятельности: Агрызский, Елабужский, Заинский, Мамадышский, Менделеевский, Мензелинский, Нижнекамский, Тукаевский районы РТ

У цеха №11 одно из самых живописных месторасположений: старинная Елабуга, сосновые леса, многоводная Кама. Впрочем, именно этот, самый крупный, приток Волги вносит свои коррективы в деятельность нефтесервисников. Некоторые объекты находятся на двух дамбах и отдельных спецобъектах, так что попасть туда проблематично, особенно зимой. С открытием летней навигации на помощь приходят большегрузные паромы.

Ездить работникам цеха приходится много, разброс скважин составляет 150–200 километров. Внедрённая в цехе и по всем подразделениям «Сервиса НПО» цифровизация даёт столь

необходимую мобильность и оперативность.

Ещё одно направление деятельности цеха также связано с его географией. Это подъём пресной воды из Камы, её подготовка и отправка потребителям. Елабужане оказывают сервис насосных агрегатов для предприятия ПАО «Татнефть» – ООО «УПТЖ для ППД».



Удмуртский цех №12

Начальник цеха – Ренат Галимович Ямалиев

Обслуживаемый фонд: 269 скважин

Заказчики: АО «Белкамнефть», ООО «УДС нефть», ООО «Нефтетрейд-Удмуртия», ООО «Вукошурнефть», ООО «Сияль»

Территория деятельности: Республика Удмуртия, Пермский край

История Удмуртского цеха началась с тендера, выигранного 20 лет назад. В 2005 году АЦБПО ЭПУ заключила многолетний контракт на обслуживание ЭЦН компании «Удмуртнефть». А в 2009 году «Система-Сервис» выиграла ещё один тендер, объявленный АО «Белкамнефть». Так в структуре «Сервиса НПО» появилось новое подразделение – Удмуртский цех №12 с дислокацией в Ижевске.

Удмуртия, добывающая 2% всей российской нефти, отличается значительными месторождениями трудноизвлекаемых запасов – здесь углеводороды более густые и содержат мехпримеси. Эти факторы напрямую сказываются на работоспособности нефтепромышленного оборудования, которое чаще, чем в других регионах, выходит из строя. Поэтому, хотя работать в этой перспективной для нефтесервисных компаний республике хотели бы многие, держать марку очень сложно. А «Сервис НПО» даёт заказчикам высокое качество и оперативность выполнения заявок.

За более чем 20-летнюю деятельность коллектив значительно увеличил портфель заказов – помимо производственной базы «Гагарина» в Ижевске сегодня Удмуртский цех представлен участком «Вятка» на берегу Камы.

Коллектив в деле. ЗОЛОТОЙ РУБЕЖ



(Окончание. Начало на 3 стр.)

Система-Сервис-Радужный

Начальник цеха – Руслан Нурисламович Салихов

Обслуживаемый фонд: 1078 скважин

Прокатный фонд: 924 полнокомплектные установки

Заказчики: ПАО «ННК-Варьёганнефтегаз», АО «ННК-Нижневартовское нефтегазодобывающее предприятие», ООО «Башнефть-Добыча»

Территория деятельности: Ханты-Мансийский автономный округ – Югра

Это единственное подразделение «Сервис НПО», которое получило статус обособленного. Его специфика в потенциале достижения поставленных целей, выполнении технически сложных задач и амбициозных планах по увеличению доли присутствия на рынке.

В 2021 году на Северо-Варьёганском месторождении появилась первая, тогда ещё арендованная площадка нового подразделения – «Система-Сервис-Радужный». Сложный 2020 год мировой пандемии, снижение объемов и неустойчивое финансовое положение предприятий-конкурентов для управляющей компании завершился значительной победой – в декабре был выигран тендер на комплексное обслуживание и предоставление в аренду электропогружного оборудования для ПАО «ННК-Варьёганнефтегаз».

Обособленное подразделение было организовано в связи со значительной удаленностью объектов заказчика (г. Радужный ХМАО – Югра) и представлено двумя структурами: цех сервисного обслуживания №14 (Бахилевский, Белорусский и Северо-Варьёганский участки) и цех по ремонту УЭЦН №15.

Запланировано, что в этот юбилейный год «Система-Сервис-Радужный» станет новоселом. «Система-Сервис» выкупила большое производственное помещение в Радужном, где будут выстроены все технологические цепочки.

ООО «РИНПО»

Исполнительный директор – Иван Николаевич Кирилов

Деятельность ООО «РИНПО» – оказание услуг по ремонту и изготовлению нефтепромышленного оборудования, включая насосы систем поддержания пластового давления и гидравлические забойные двигатели, а также изготовление установок электроцентробежных насосов, погружных электродвигателей и малых блочных кустовых насосных станций.

Одним из важнейших направлений деятельности «РИНПО» после реорганизации АЦБПО ЭПУ стала переориентация из ремонтного предприятия в изготовителя оборудования под собственным брендом.



Альметьевский цех по ремонту ЭЦН и ГЗ №2

Начальник цеха – Константин Владимирович Тихонов

Заказчики: ПАО «Татнефть», ННК РТ, нефтепромышленные компании Республики Удмуртия и Ханты-Мансийского автономного округа – Югра

Цех занимается ремонтом и изготовлением нефтепромышленного оборудования: насосов ЭЦН, гидрозаклипы, газосепараторов, клапанов, модулей, установок для ОРЭ и фильтров.

В 2022 году началось изготовление гидрозаклипы собственного производства. Буквально через год цех освоил ещё одну новинку – установки малого габарита. В 2024-м начался ремонт скважинных блочных фильтров для глубоководного насосного оборудования (ФСБЦ). Параллельно в ассортимент услуг цех внедрил и ремонт фильтров модульных гравитационных (ФМГ).

В канун юбилейного года началась реализация проекта изготовления

энергоэффективных ЭЦН, которые сегодня так востребованы нефтяниками.

Альметьевский цех по ремонту ПЭД №8

Начальник цеха – Ренат Рахисович Мукминов

Заказчики: ПАО «Татнефть», ПО «Белоруснефть», ННК РТ, нефтепромышленные компании Республики Удмуртия

Месторасположение цеха №8 отсылает нас к началу истории АЦБПО ЭПУ. Именно здесь, на улице Герцена в Альметьевске, и находилась первая производственная база предприятия.

Основная деятельность цеха – ремонт и изготовление погружных электродвигателей. Для обеспечения собственного производства материалами, необходимыми для ремонта и изготовления ПЭД, цех запустил штамповое производство по изготовлению пакетов ротора и листов статора. Сейчас в планах – выход на рынок с этими новинками. И ещё один

интересный проект внедрён в рамках стратегической программы развития – это испытательная часть погружных двигателей с автоматическим режимом выдачи протоколов испытания.

Карабашский участок цеха №8

Начальник участка – Дамир Нафикович Фарзиев

Заказчики: ПАО «Татнефть», ННК РТ, нефтепромышленные компании Республики Удмуртия

Коллектив участка трудится над ремонтом и изготовлением трансформаторов, вентиляторов охлаждения, станций управления. Но своим главным достижением карабашцы считают собственные станции управления, большая часть наполнения которых является интеллектуальной собственностью, включая программное обеспечение, разработанное совместно со службой автоматизации производственных процессов «РИНПО». Недавно участком освоено

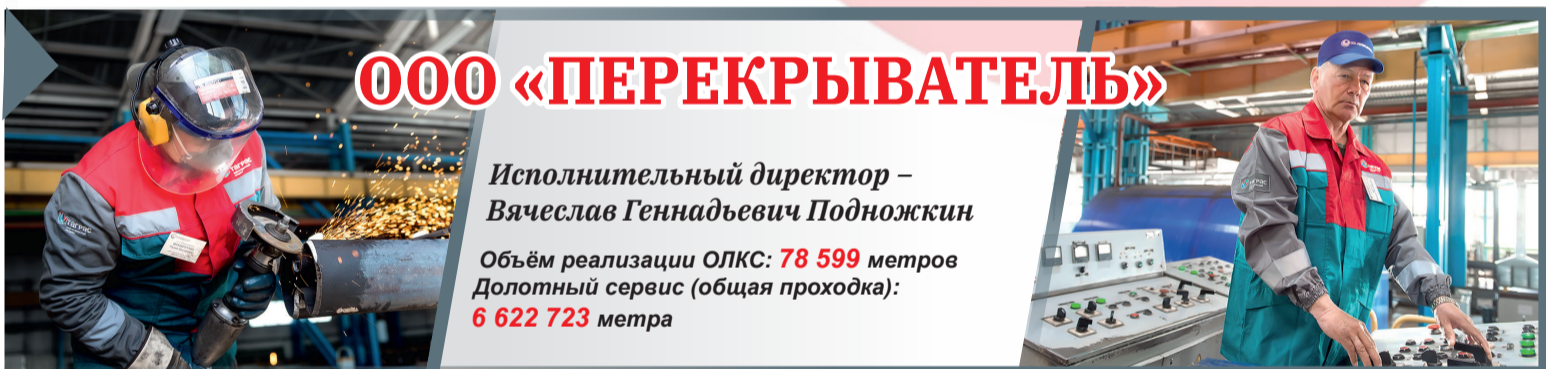
ещё одно новое направление – ремонт погружных блоков телеметрии.

Ремонтно-механический цех

Начальник цеха – Гильманов Айрат Фаритович

Заказчики: ПАО «Татнефть», ННК РТ, нефтепромышленные компании Республики Удмуртия

Более 500 наименований деталей сегодня изготавливает РМЦ «РИНПО». Этот рывок был сделан в 2016 году, когда арсенал цеха, состоящий из универсальных станков и обычного газорезательного оборудования, пополнился токарными и фрезерными станками с числовым программным управлением, установкой плазменной резки и современными термопечами, где проходят закалку выпущенные материалы. Новинки производства не только упростили решение задач, повысив производительность, но и вывели на новый уровень качество продукции.



ООО «ПЕРЕКРЫВАТЕЛЬ»

Исполнительный директор – Вячеслав Геннадьевич Подножкин

Объём реализации ОЛКС: 78 599 метров
Долотный сервис (общая проходка): 6 622 723 метра

Заказчики: ПАО «Татнефть», ПАО АНК «Башнефть», АО «Самаранефтегаз», АО «Оренбургнефть», ЗАО «Удмуртнефть-Бурение», ООО «Рус-ГазБурение», ООО «Газпром бурение», ООО «НПП «Бурение», ООО «ЛениногорскРем-Сервис», ООО «Пакер-Бис»,

ООО «Перекрыватель» сегодня – это сервис долот и ГЗД, теле-

метрическое сопровождение процессов бурения, изоляция зон осложнений с помощью оборудования для локального крепления стенок скважин и резка боковых стволов.

Предприятие известно по всему миру уже более четверти века. В начале 2000-х уникальное оборудование для локального крепления стенок скважин (ОЛКС) совершило путешествие на месторождения Вьетнама, Ирана и Китая, в очеред-

ной раз показав высочайший уровень российских нефтесервисников.

Основным направлением деятельности по объёмному фактору является долотно-двигательный сервис. Вторым – уникальное оборудование для локального крепления. Сильный тренд развития и у третьего направления – это вспомогательные продукты, такие как оснастка эксплуатационной колонны. Коллектив занимается изготов-

лением профильных труб для изоляции зон поглощения и осыпания, производством PDC-долот (на ЧПУ-станках), резкой боковых стволов, изготовлением клин-отклонителей, патрубков, оснасткой для бурения, прокатом и ремонтом ГЗД. Также основным приложением сил и умений «Перекрывателя» является развитие высокотехнологичных направлений деятельности, причем собственного производства.

ООО «ТАТНЕФТЬ-КАБЕЛЬ»



Исполнительный директор – Дмитрий Владимирович Скворцов

Объём произведенного кабеля: 116 130 км
Объём произведенных рабочих органов для УЭЦН с 2023 года: 600 074 шт.

Заказчики: группа компаний ПАО «НК «Роснефть», группа компаний АО «ННК», ГК «Римера», ПАО «Сургутнефтегаз», ПАО «Татнефть» (в частности, Бугульминская база «Татнефтьснаб»), АО «Газпром добыча Томск», НПФ «ПАКЕР», РУП «ПО «Белоруснефть», ТОО «АНСК», ООО «ТаграС-ЭнергоСервис», ООО «РИТЭК» и другие компании среднего и малого сегментов

ООО «Татнефть-Кабель» занимается производством кабеля, эмалированных проводов и других видов кабельно-проводниковой продукции, а также рабочих органов для погружных электроустановок.

Предприятие долгое время называли Кабельным заводом. Однако, если перенести новейшую историю

«Татнефть-Кабель» в нейрографическую плоскость, то получится уникальная картина неожиданных преобразований.

Имея многолетний опыт в производстве кабеля, предприятие стало осваивать совершенно новые для себя направления. Одним из значимых проектов является организация литейного производства. «Литейка» перешла из «РИНПО» в 2023 году и была призвана закрыть дефицит закупаемых ранее на стороне рабочих органов УЭЦН. Предприятием 4 года назад освоено изготовление кабельных металлических барабанов.

Коллектив продолжает работать над увеличением номенклатуры кабельного производства, чтобы расширить зоны своего присутствия на отечественных рынках кабельно-проводниковой продукции.

Наталья Ефимова / Фото Артёма Лаврентьева



Издатель: ООО «УК «Система-Сервис»

Редактор Н. Г. Ефимова

Адрес редакции: 423450, г. Альметьевск, ул. Базовая, 2

Тел.: (8553) 38-94-40

efimovang@sistemaservis.ru

Отпечатано в ООО «Городская типография» г. Альметьевск, ул. Марджани, 82

Заказ № 495. Тираж 200 экз.

Подписано в печать: 20.04.2026

Периодичность: один раз в месяц

